



Alban Giacomo spa

AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE QUALITA'  
CERTIFICATO DA DNV  
ISO 9001

MANUALE TECNICO

***Tour***

**Bilico rettangolare**

**Asse 17,5, listello 35, schema 3**





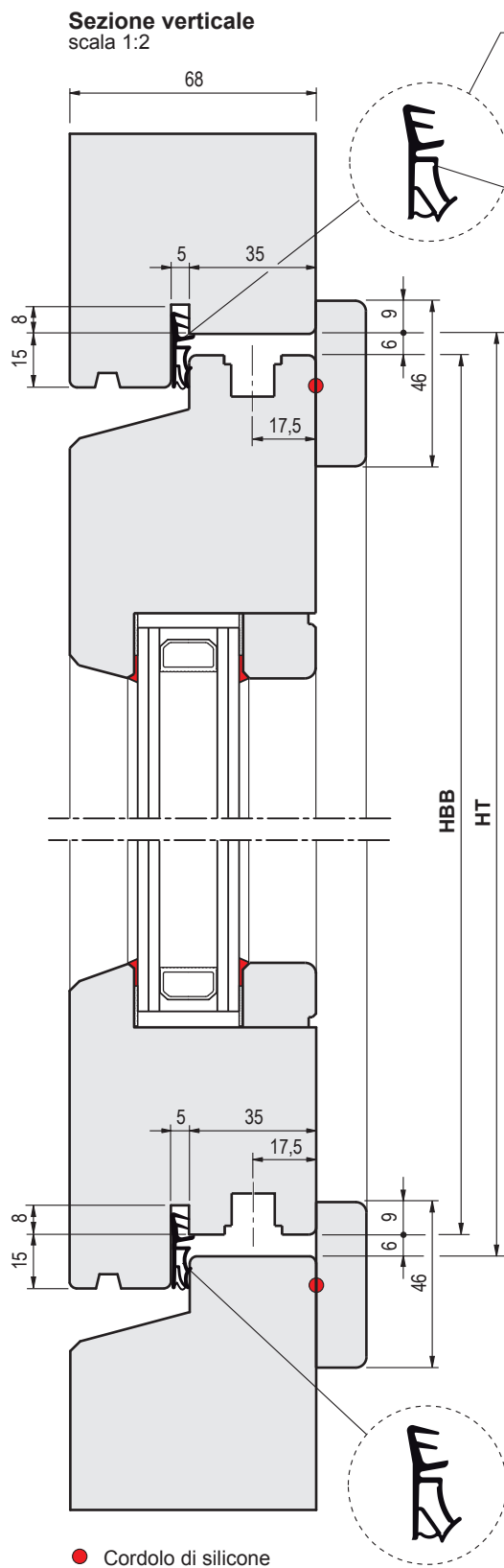
## Tour-35

Bilico orizzontale, listello 35, asse 17,5 - schema 3

Sezioni (per battuta 15 mm)	4
Schema lavorazione legno: sezioni verticali ed orizzontali	5
Sezioni (per battuta 11/15 mm)	6
Schema lavorazione legno: sezioni verticali ed orizzontali	7
Operazioni su anta	8
Operazioni su telaio	9
Posizionamento incontri	10
Posizionamento ferramenta	11
Campi di applicazione	12
Campi di applicazione	13
Campi di applicazione	14
Dima per foratura perni cerniere	15
Assemblaggio anta - telaio	16
Montaggio cornici coprifilo	16

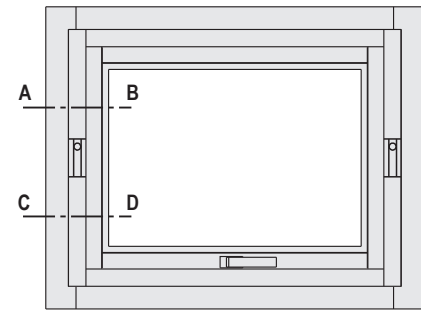
MOD. BILICO	PORTATA	ARIA	CAMPI DI APPLICAZIONE	
TOUR 35	200 Kg	6	HBB 600÷2400	LBB 530÷2400

Sezioni (per battuta 15 mm)

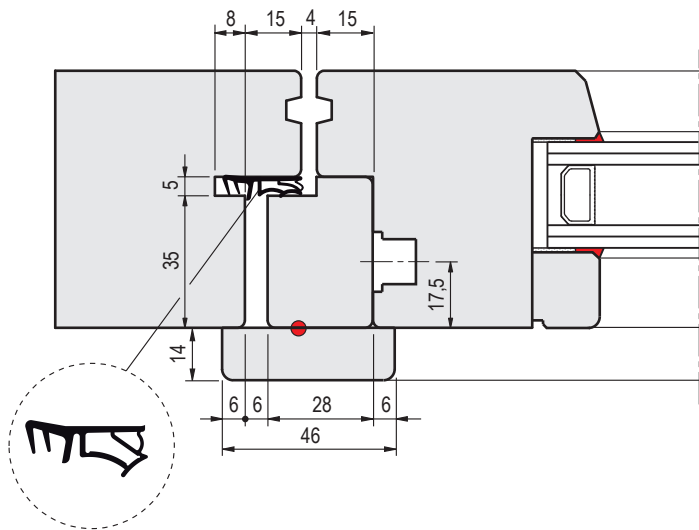


T18001.03.93  
(Kit guarnizione 12 m)

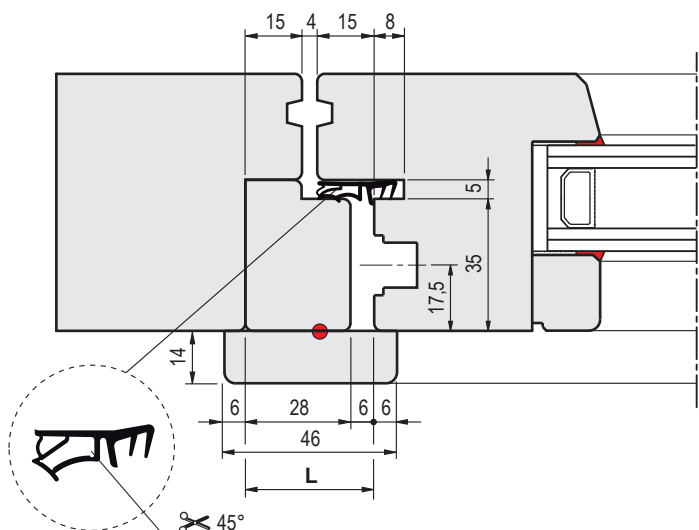
✂ 45°



**Sezione orizzontale sopra le cerniere**



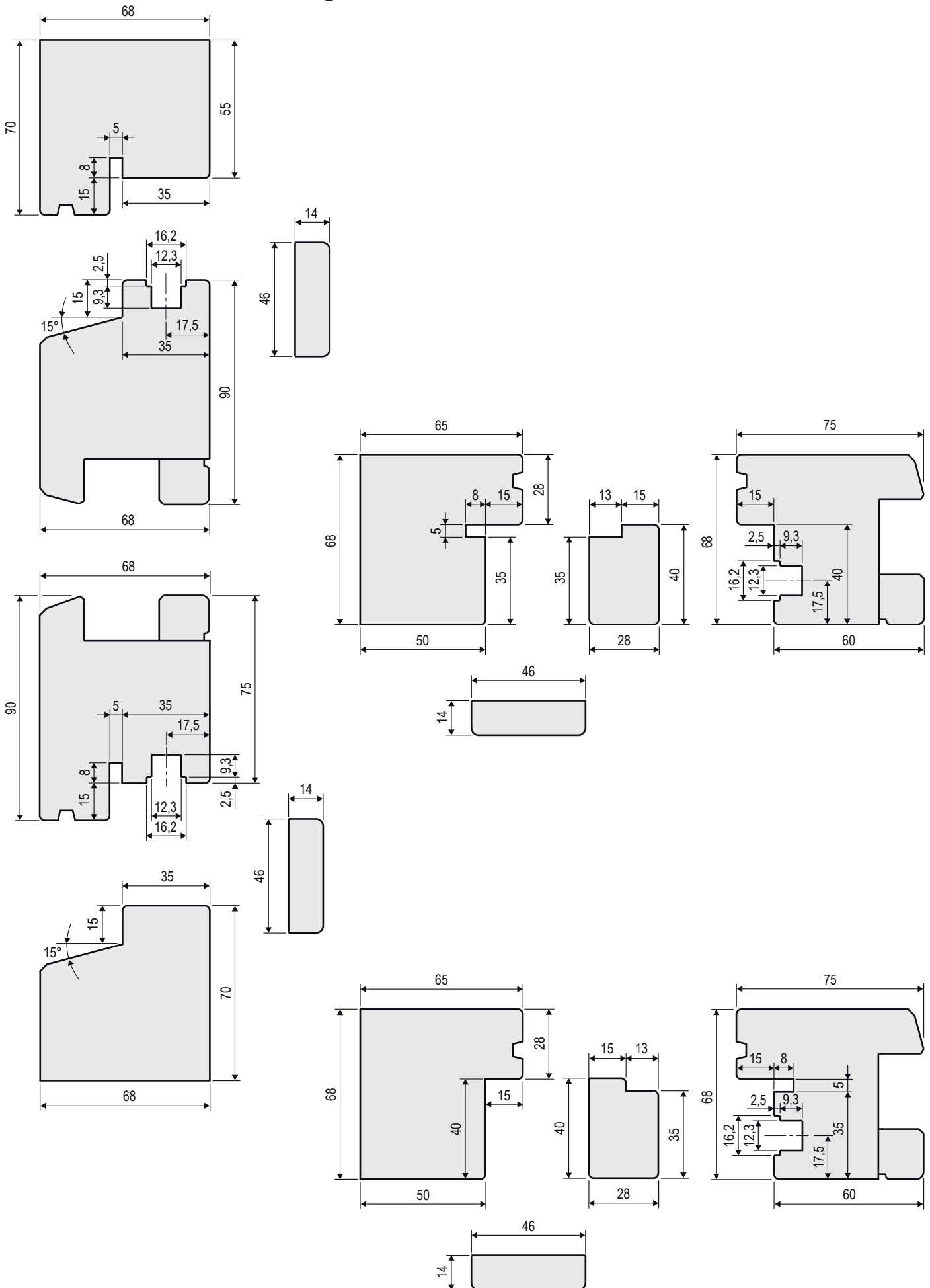
**Sezione orizzontale sotto le cerniere**



Con  $L > 34$  oltre agli spessori in plastica T16635.04.01 usare gli spessori (contenuti nella confezione base delle cerniere) per togliere luce dalle fughe delle cerniere.



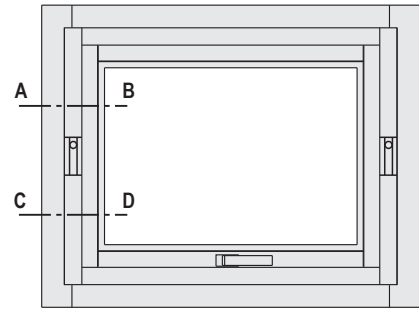
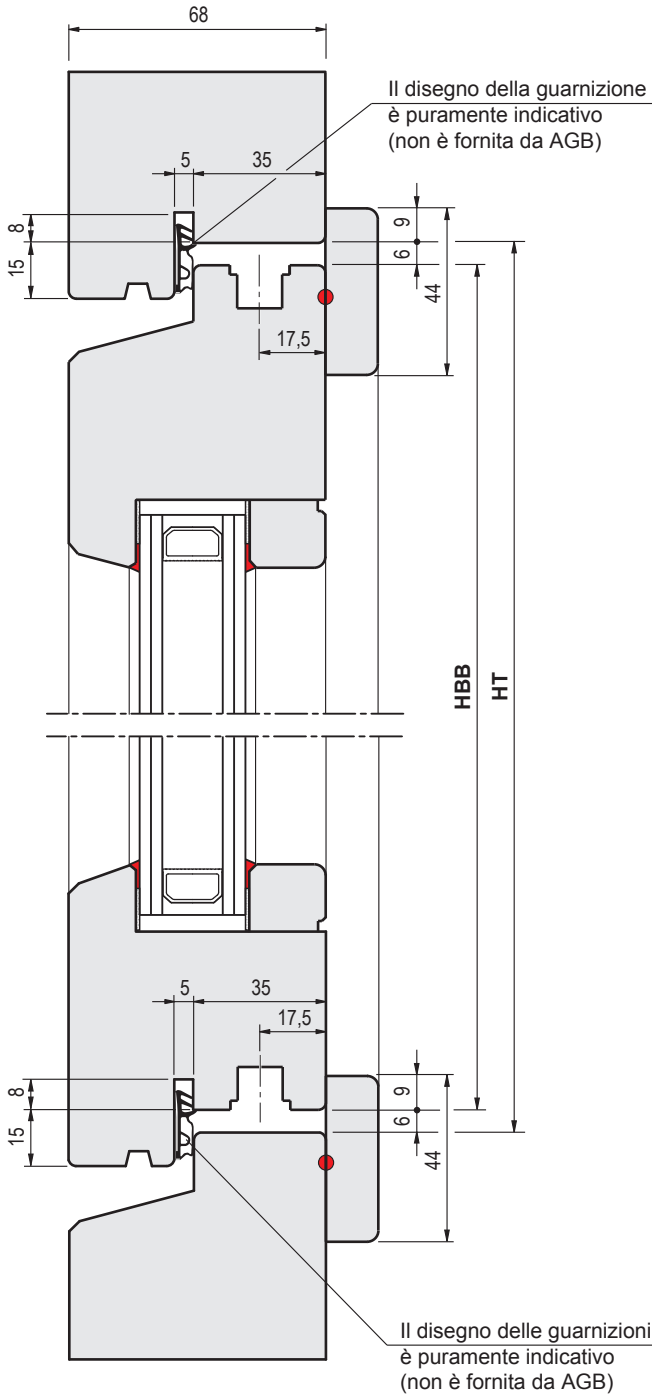
Schema lavorazione legno: sezioni verticali ed orizzontali



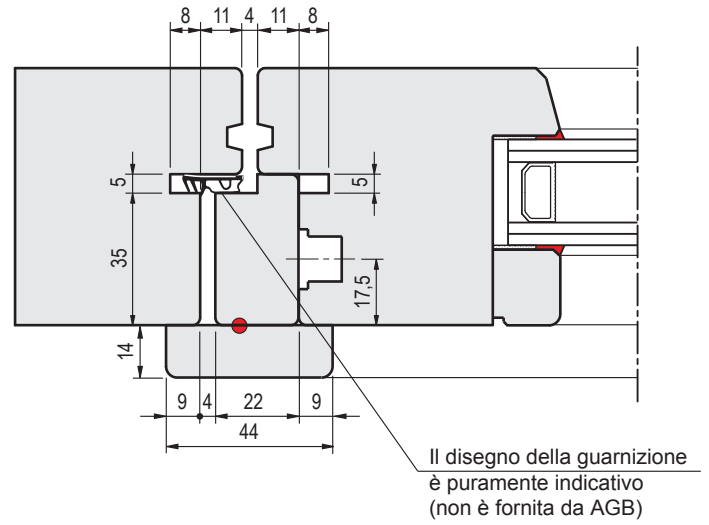
Sezioni (per battuta 11/15 mm)

(Soluzione alternativa)

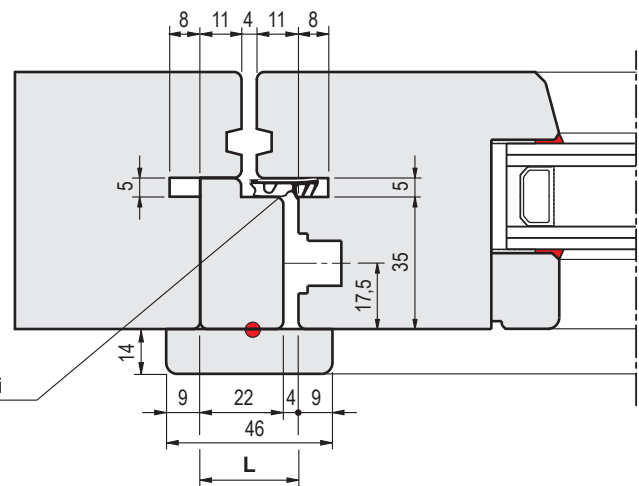
Sezione verticale  
scala 1:2



Sezione orizzontale sopra le cerniere



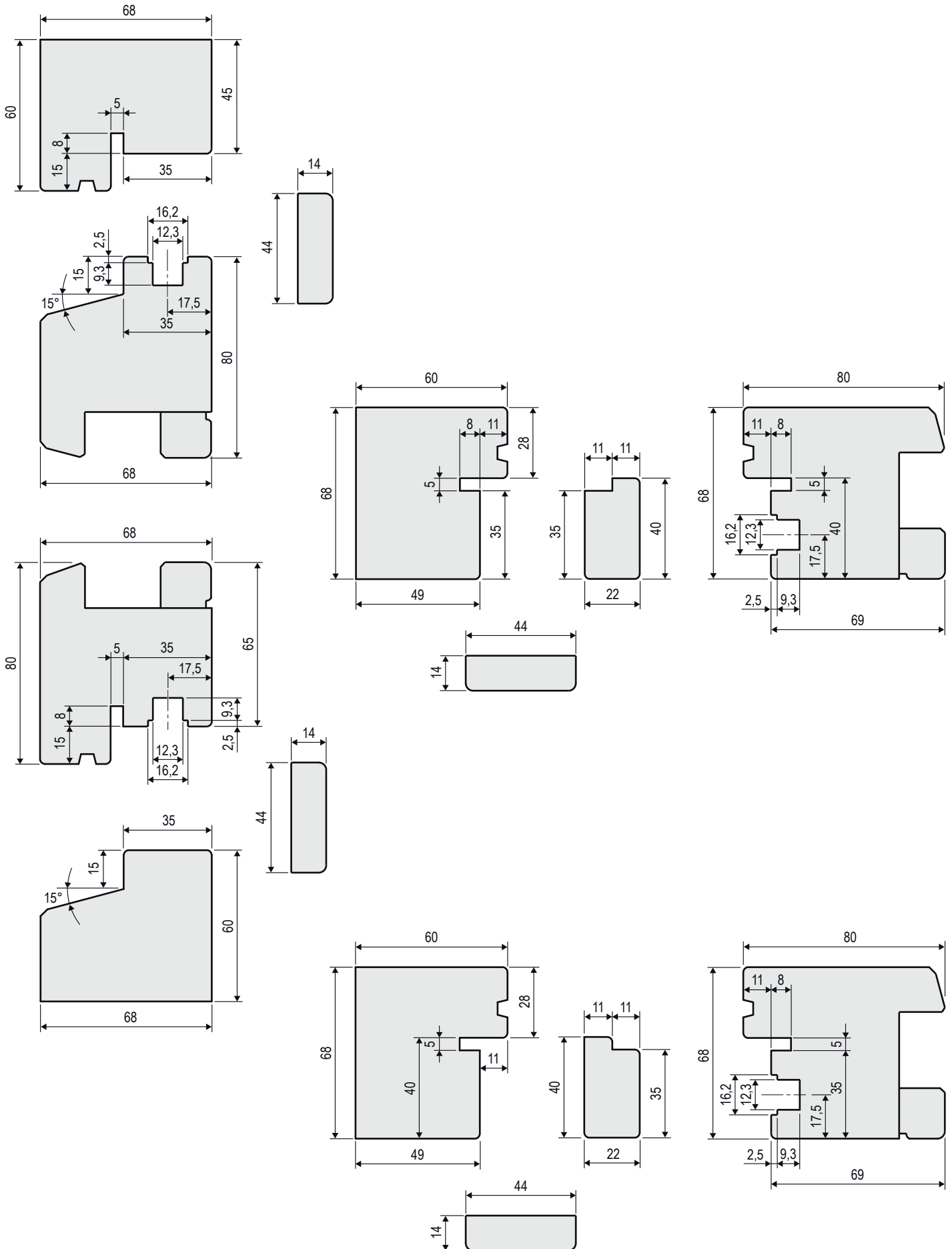
Sezione orizzontale sotto le cerniere



Con  $L > 26$  usare gli spessori (contenuti nella confezione base delle cerniere) per togliere luce dalle fughe delle cerniere.

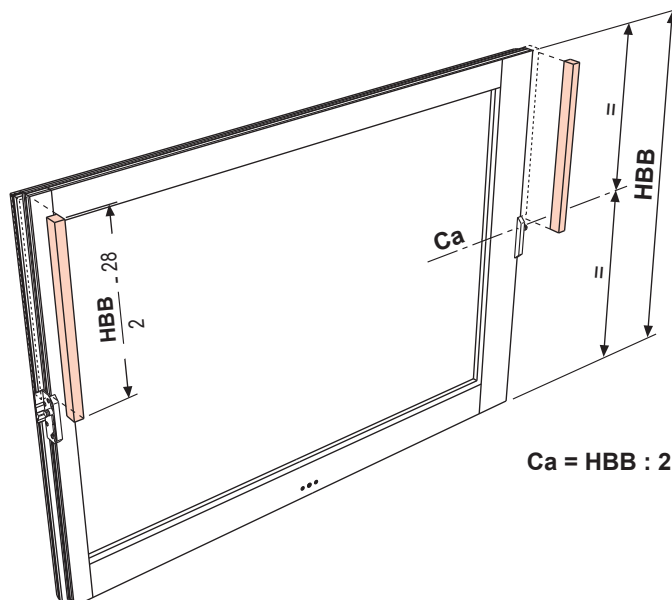


Schema lavorazione legno: sezioni verticali ed orizzontali

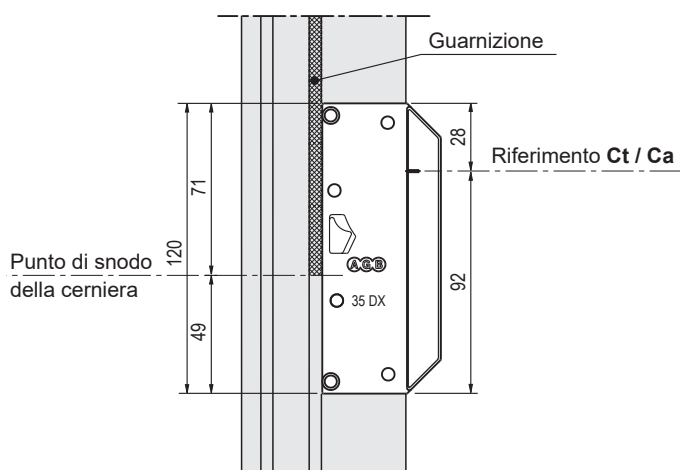


## Operazioni su anta

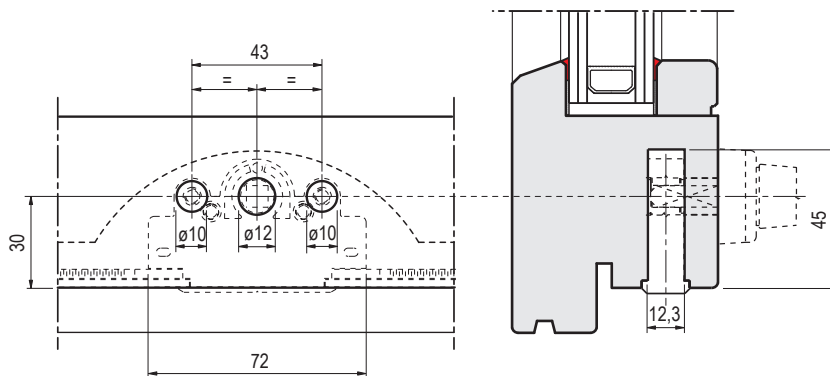
- 1) Realizzare il canale ferramenta su tutto il perimetro dell'anta.
- 2) Segnare la quota di riferimento "Ca".
- 3) Posizionare la dima ed eseguire i fori per l'alloggiamento dei perni cerniera con punta da 7 mm (vedi dettaglio nella pagina delle dime).
- 4) Eseguire la fresata di alloggiamento del cremonese e i fori per la martellina.
- 5) Assemblare la ferramenta perimetrale.
- 6) Montare gli spessori da 4 mm T16635.04.01.
- 7) Montare le cerniere utilizzando viti da 4x40 mm.
- 8) Fissare i listelli laterali tagliati a misura.
- 9) Inserire le guarnizioni; per ottenere un buon isolamento, la guarnizione va inserita fino al punto di snodo della cerniera (vedi particolare).



Particolare guarnizione



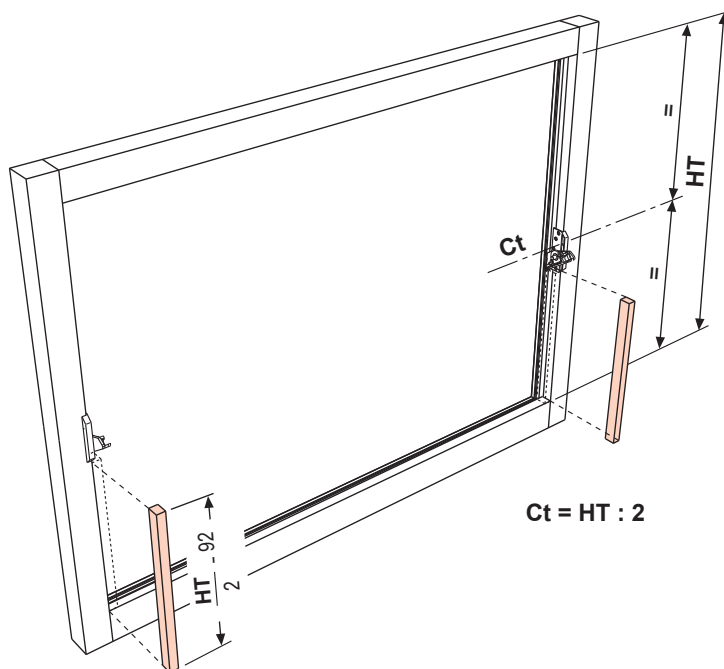
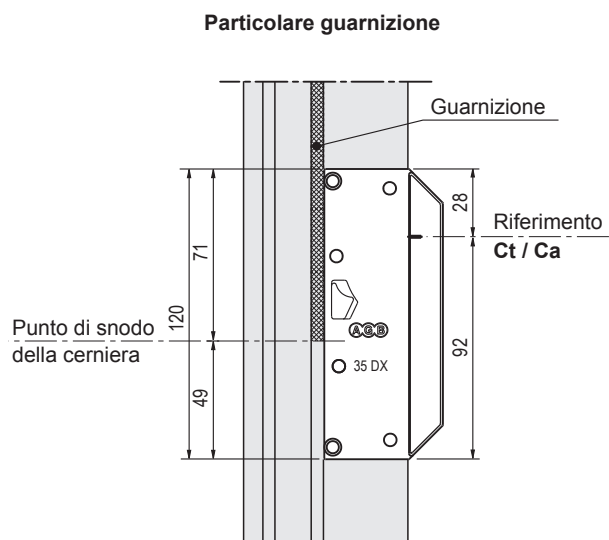
Foratura per cremonese



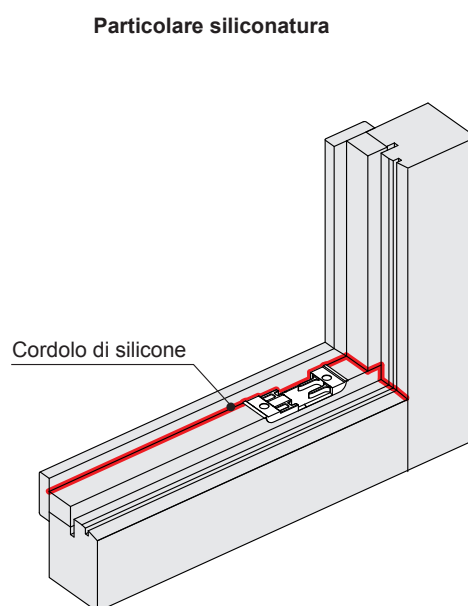
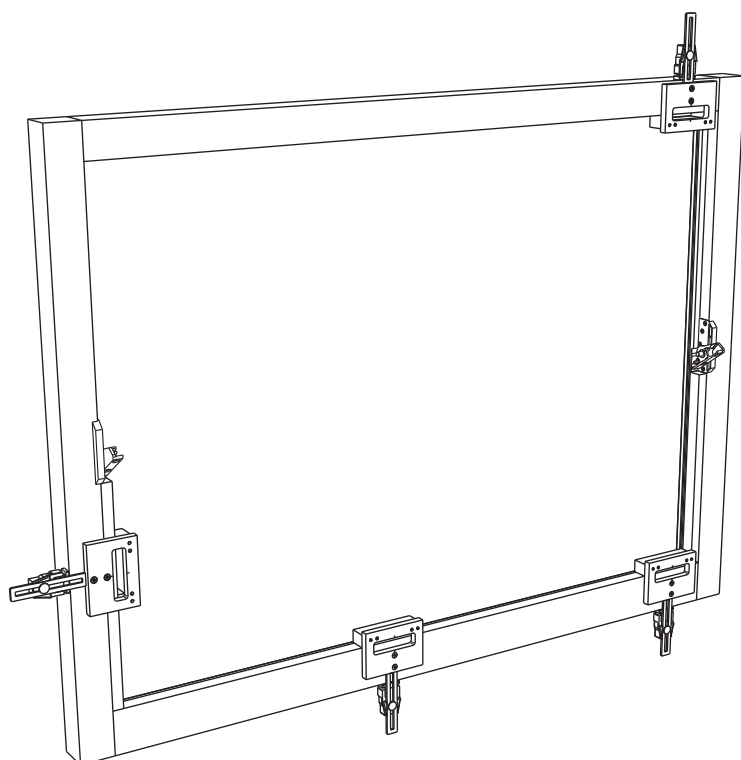


## Operazioni su telaio

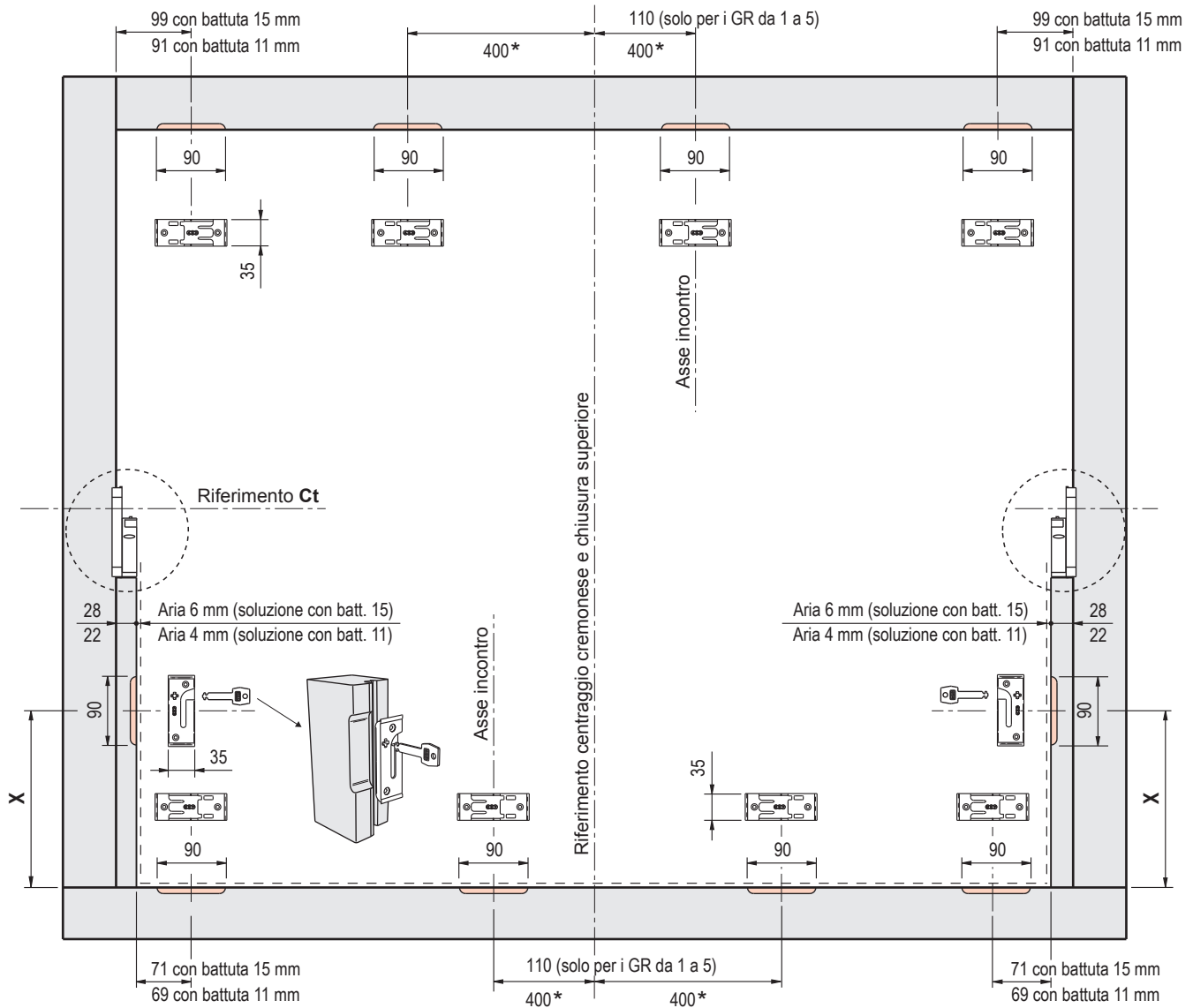
- 1) Segnare la quota di riferimento "Ct".
- 2) Posizionare la dima T18501.35.00 ed eseguire i fori per l'alloggiamento dei perni cerniera con punta da 7 mm (vedi dettaglio nella pagina delle dime).
- 3) Montare le cerniere utilizzando viti da 4x40 mm.
- 4) Fissare i listelli laterali tagliati a misura.
- 5) Inserire le guarnizioni; per ottenere un buon isolamento, la guarnizione va inserita fino al punto di snodo della cerniera (vedi particolare).



- 6) Eseguire le fresate per l'alloggiamento degli incontri utilizzando la dima T18504.01.01.

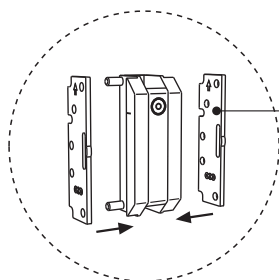


## Posizionamento incontri



\* Fresate da eseguire solo per il GR. 6

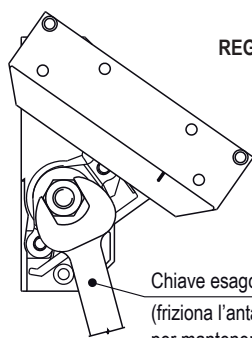
### Particolare montaggio spessori



Spessore da 4 mm T16635.04.01  
(il codice è relativo a n° 4 spessori)

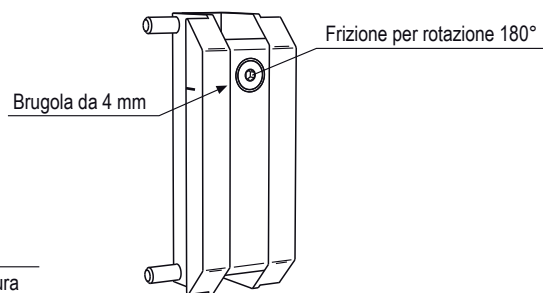
**NB.** Gli spessori vanno utilizzati solo per serramenti con battuta 15 mm

<b>X</b> =	80 mm GR.1 (HBB 600-800)
	180 mm GR.1 (HBB 801-1000)
	280 mm GR.2
	380 mm GR.3
	560 mm GR.4 (HBB 1800-2200)
	760 mm GR.4 (HBB 2201-2400)

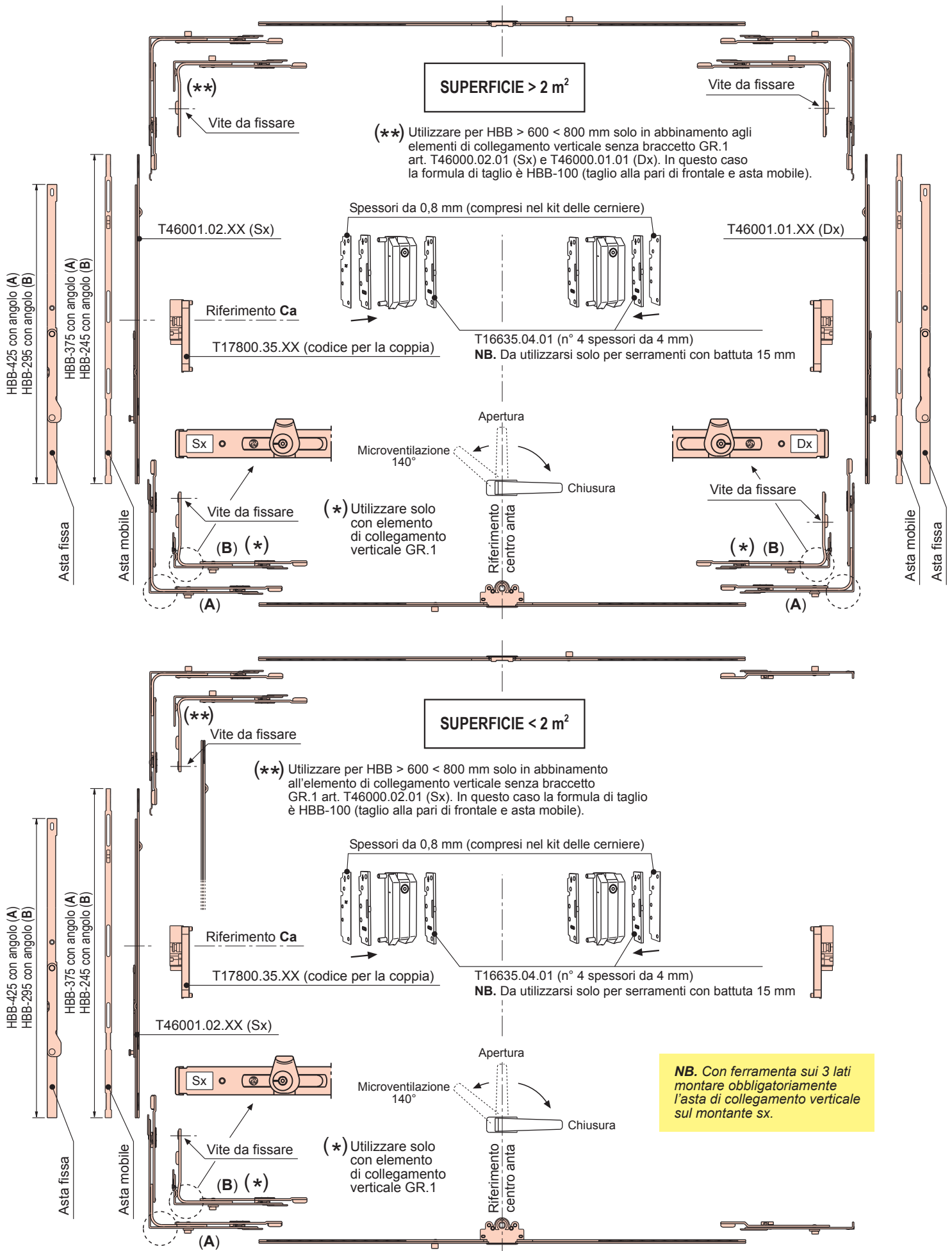


### REGOLAZIONE CERNIERE

Chiave esagonale da 17 mm  
(friziona l'anta per i primi 30° di apertura per mantenerla nella posizione desiderata).



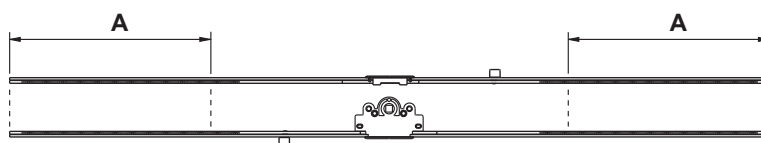
# Posizionamento ferramenta



## Campi di applicazione




### KIT ELEMENTI ORIZZONTALI

GR	Codice vendita	Misura LBB	Misura elementi	Distanza maniglia	Rifilo A	N° nottolini	Distanza da C. M.
1	T47501.00.01	530-650	290	265-325	60	-	-
2	T47501.00.02	640-800	440	320-400	80	-	-
3	T47501.00.03	801-1200	840	400-600	200	1	110
4	T47501.00.04	1201-1600	1240	600-800	200	1	110
5	T47501.00.05	1601-2000	1640	800-1000	200	1	110
6	T47501.00.06	2001-2400	2040	1000-1200	200	2	400







### KIT INCONTRI

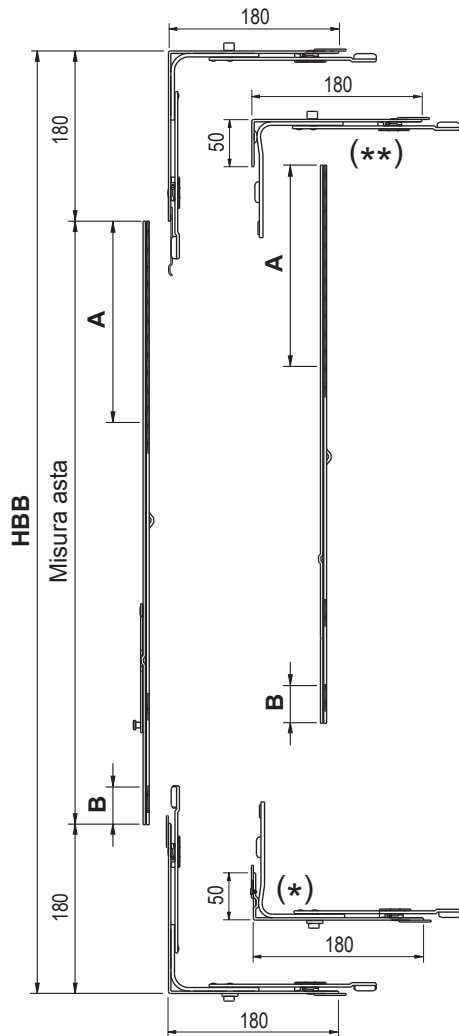
Superficie < 2 mq - ferramenta su 3 lati

Codice vendita	Incontri superiori	Incontri inferiori	Incontri limitatori
T47701.03.00	 x 3	 x 3	 x 1

Superficie > 2 mq - ferramenta su 4 lati

Codice vendita	Incontri superiori	Incontri inferiori	Incontri limitatori
T47702.03.00	 x 4	 x 4	 x 1  x 1

## Campi di applicazione



(\*\*) Utilizzare solo con gli elementi di collegamento verticale GR.1 senza braccetto Art.T46000.01.01 (Dx) e T46000.02.01 (Sx)

### ASTA DI COLLEGAMENTO VERTICALE SENZA BRACCETTO

GR	HBB	Misura Asta	Rifilo A	Rifilo B	Cod. vendita Dx	Cod. vendita Sx
1	600-800 ▲	770	200	100	T46000.01.01	T46000.02.01
1	801-1000	770	200	-	T46000.01.01	T46000.02.01

### ASTE DI COLLEGAMENTO VERTICALE CON BRACCETTO

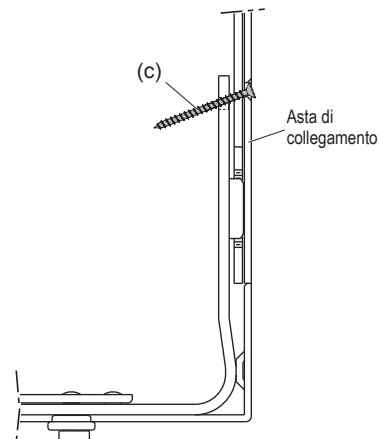
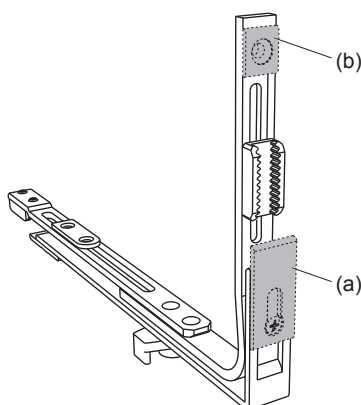
GR	HBB	Misura Asta	Rifilo A	Rifilo B	Cod. vendita Dx	Cod. vendita Sx
1	600-800 ▲	770	200	100	T46001.01.01	T46001.02.01
1	801-1000	770	200	-	T46001.01.01	T46001.02.01
2	1001-1400	1040	400	-	T46001.01.02	T46001.02.02
3	1401-1800	1440	400	-	T46001.01.03	T46001.02.03
4	1801-2200	2040	400	200	T46001.01.04	T46001.02.04
4	2201-2400	2040	400	-	T46001.01.04	T46001.02.04

(\*) Utilizzare solo con elemento di collegamento verticale GR.1

### (▲) OPERAZIONI NECESSARIE PER HBB < 800 mm

Con campo di applicazione compreso tra 600-800 mm effettuare le seguenti operazioni:

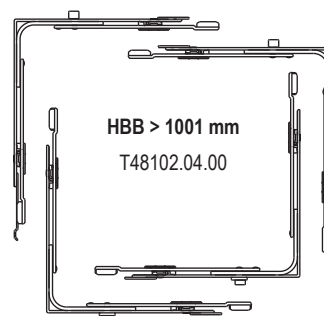
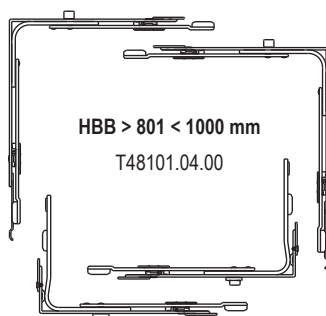
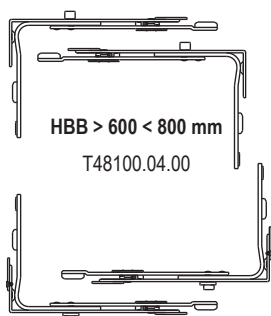
- asportare il piastrino (a);
- asportare il fermo squadra (b);
- fissare l'asta di collegamento inclinando la vite come in figura (c).



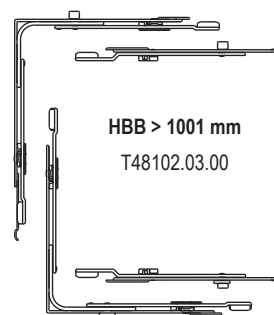
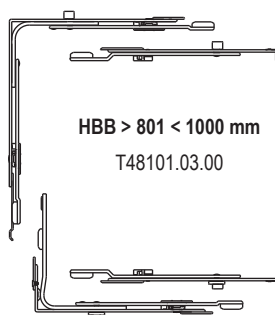
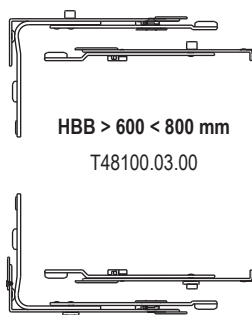
# Campi di applicazione

**KIT MOVIMENTI ANGOLARI**

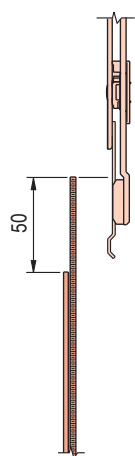
Superficie > 2 mq - ferramenta su 4 lati



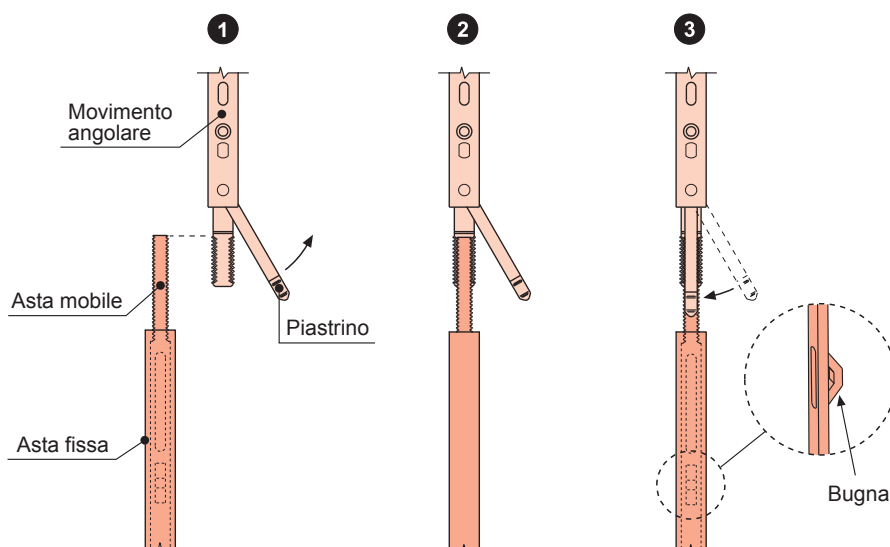
Superficie < 2 mq - ferramenta su 3 lati



**PARTICOLARE RIFILO  
ASTA DI COLLEGAMENTO  
VERTECALE**



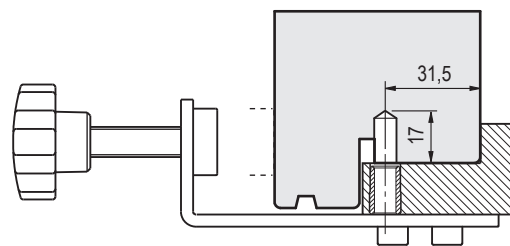
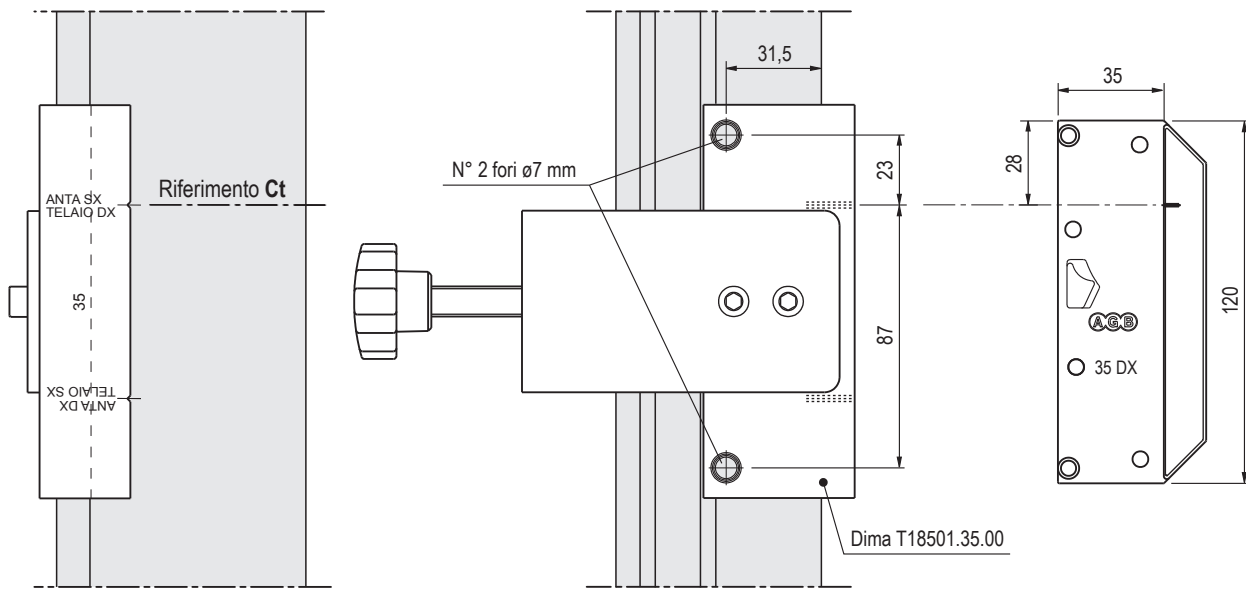
**PARTICOLARE AGGANCIAMENTO ASTA VERTICALE  
E MOVIMENTO ANGOLARE**



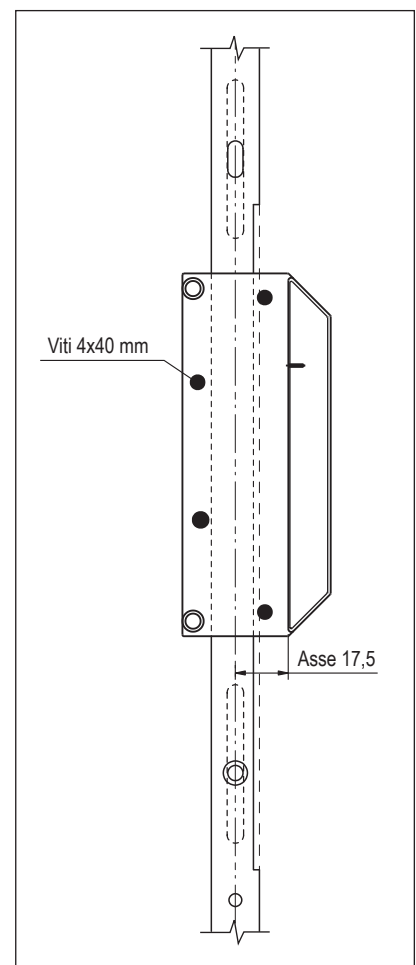
Agganciare le aste mobili ai movimenti angolari superiori come indicato in figura, facendo attenzione che le bugne dell'asta siano rivolte verso il centro dell'anta.

# Dima per foratura perni cerniere

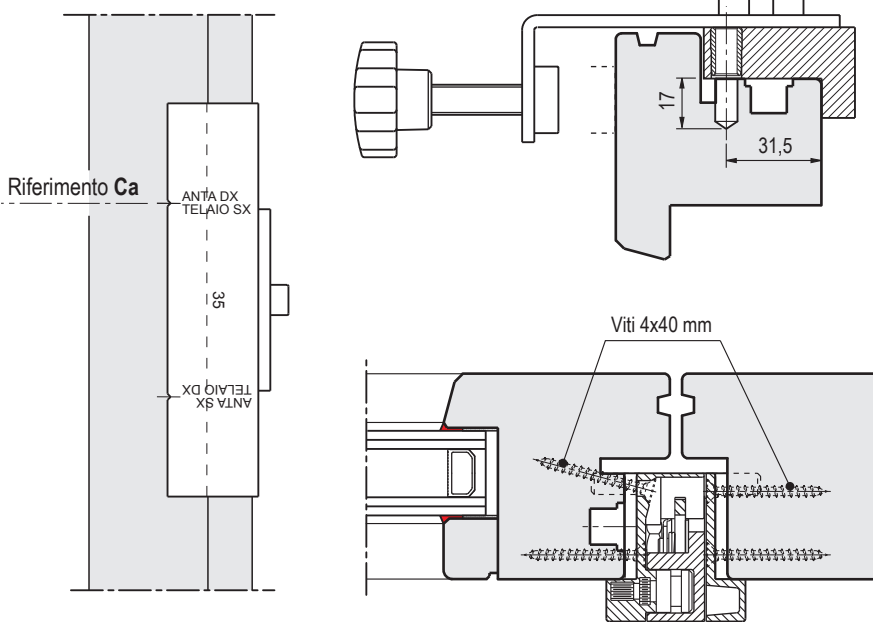
## FORATURA TELAIO



## Particolare elemento di collegamento

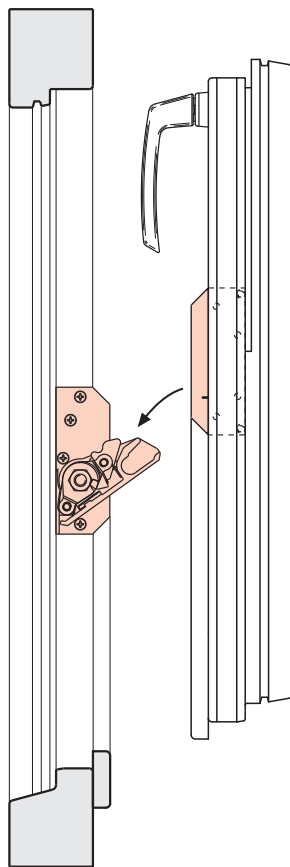


## FORATURA ANTA



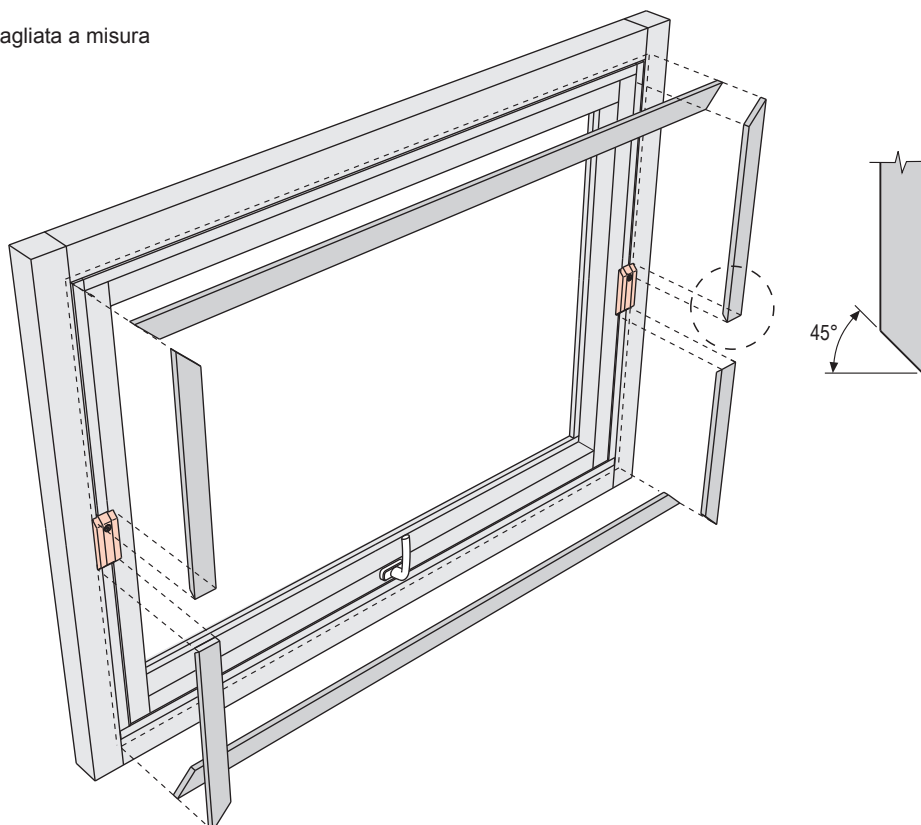
## Assemblaggio anta - telaio

- 1) Agganciare l'anta ruotata di 180° al telaio come indicato in figura.
- 2) Dopo l'aggancio inserire la vite sulle cerniere.



## Montaggio cornici coprifilo

- 1) Fissare la cornice coprifilo tagliata a misura su anta e telaio.





---

## NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

---

## NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.

---

## NOTE

A series of horizontal dotted lines for writing notes.



**Alban Giacomo** spa

Via A. De Gasperi, 75  
36060 Romano d'Ezzelino  
(Vicenza) Italia  
+39 0424 832 832  
[www.agb.it](http://www.agb.it) - [info@agb.it](mailto:info@agb.it)