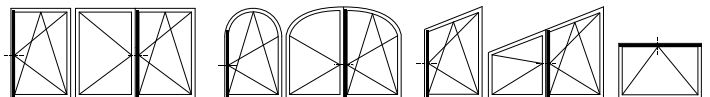


Anta e ribalta/vasistas con altezza maniglia variabile/centrale



Descrizione

Cremonese con altezza maniglia variabile, predisposta per il collegamento ad un movimento angolare superiore e inferiore o eventuali prolunghe. Di serie nottolini a fungo regolabili $\pm 1,5$ mm in altezza e ± 1 mm in pressione con chiave a brugola da 4 mm, corsa 18+18 mm. Predisposizione per il montaggio del dispositivo DSS dal GR2 da ordinare separatamente.

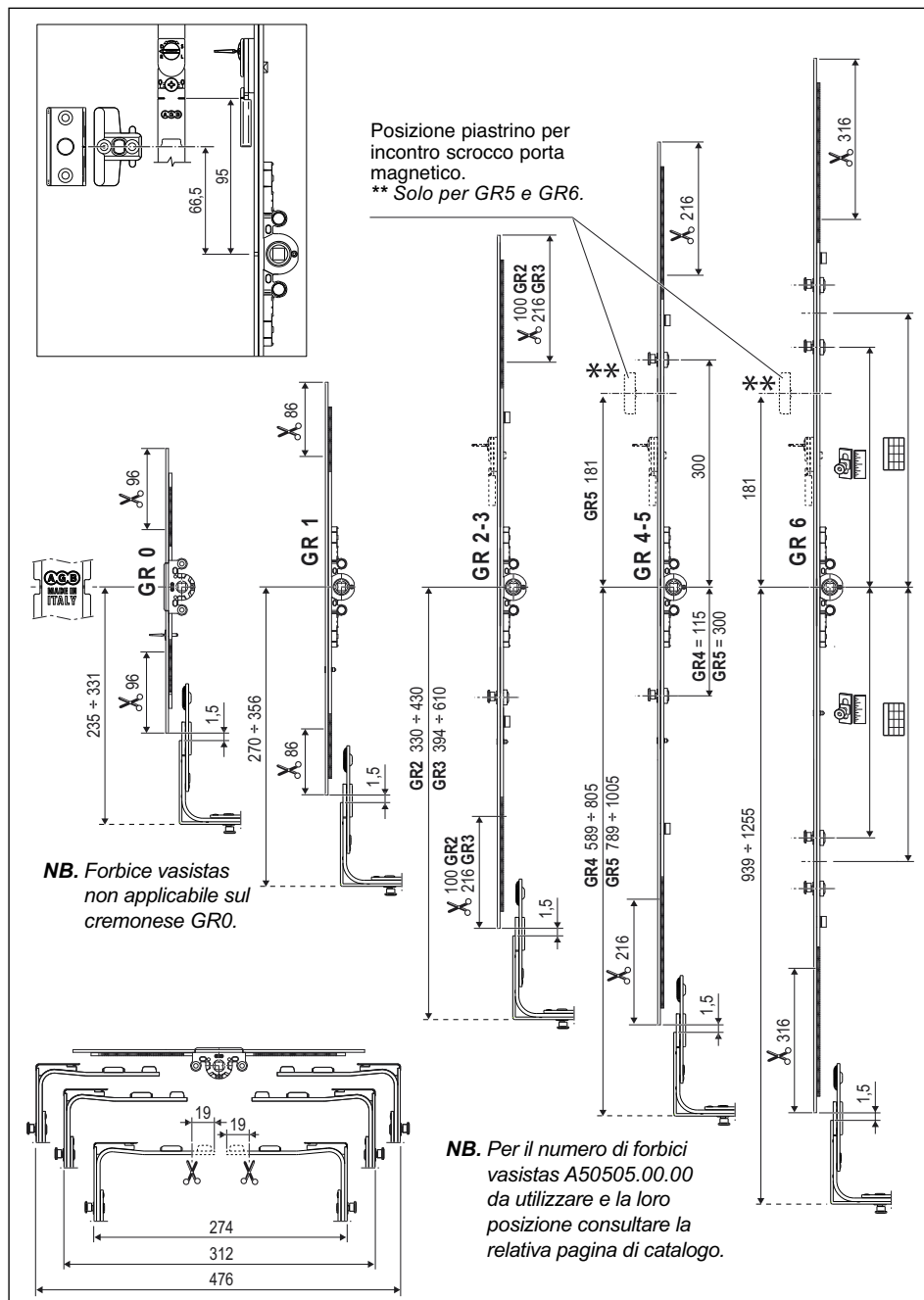
Utilizzo

Deve essere impiegato per standardizzare le lavorazioni su serramenti con altezza maniglia centrale, o nei casi in cui si desideri, un'altezza della martellina specifica. Nel caso di serramenti a vasistas, in abbinamento alla forcice art. A50545.00.00 fissata direttamente sulla cremonese o sul lato montante.

Fissaggio

Per serramenti in PVC/Alluminio-legno/Alluminio Camera Europea: viti da 3,5/4,3x25 mm con filetto idoneo al materiale impiegato per la costruzione dell'infisso; per serramenti in legno: viti da 3,5x35 mm a 4x40 mm. La martellina deve essere fissata alle bussole, con viti M5 di lunghezza variabile secondo lo spessore della battuta.

NB. I campi di applicazione delle cremonesi vengono modificati a seconda del movimento angolare utilizzato. I campi di applicazione in tabella fanno riferimento a movimenti angolari 125x125 mm ad eccezione delle dimensioni inferiori a 470 mm (in cui è necessario l'uso del movimento angolare GR1). Per il dettaglio è necessario verificare i "Campi di applicazione dei componenti collegabili [mm]" riportati nelle schede dei movimenti angolari.



Specifiche d'ordine

Articolo	GR	↕	↔	📏	🔩	📏
A50111.15.10	0	274-662 *	274-662 *	412	-	-
A50111.15.11	1	540-712 *	540-712 *	462	-	-
A50111.15.12	2	660-860 *	660-860 *	610	1	115
A50111.15.13	3	820-1220 *	820-1220 *	970	1	115
A50111.15.14	4	1190-1610 *	1190-1610 *	1360	2	115/300
A50111.15.15	5	1590-2010 *	1590-2010 *	1760	2	300/300
A50111.15.16	6	1890-2510 *	1890-2510 *	2260	4	660-300/300-660

* **NB.** Il campo di applicazione massimo è soggetto a riduzione a seconda della dimensione del taglio effettuato per ottenere l'altezza maniglia desiderata.



GR	Rif centro-A					Rif centro-B							
	6°	5°	4°	3°	2°	1°	1°	2°	3°	4°	5°	6°	7°
0													
1						51	51						
2						51	51						
3					179	51	51	179					
4			370	268	150	51	51	165	267	340			
5		570	468	343	260	51	51	181	257	340	468	570	
6	715	595	493	343	260	51	51	181	257	340	523	625	700