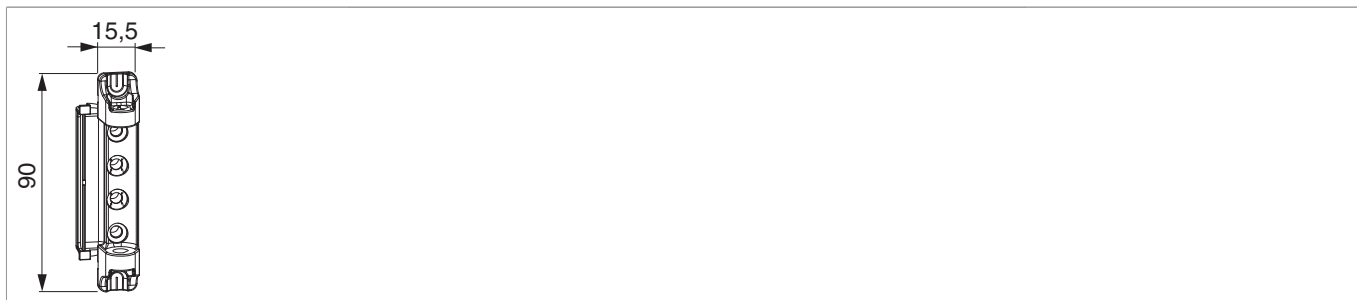




## 227469 - Supporto forbice DT 160 4/15 argento

### Disegni tecnici



					<b>No</b>
argento	4/15	7	160	50	<a href="#">227469</a>

### Dime

					<b>No</b>
Telaio di fissaggio per dima per bandella a scomparsa supporto cerniera e supporto forbice	legno	doppia tazza fresa 16/anello 27		1	<a href="#">206751</a> <sup>1)</sup>
Inserto dima supporto cerniera e supporto forbice	legno	doppia tazza fresa 16/anello 27	A4/AB15	1	<a href="#">101551</a>
Inserto dima supporto cerniera e supporto forbice	legno	doppia tazza fresa 16/anello 27	A4/AB18 scost.13	1	<a href="#">102890</a>
Dima forature supporto cerniera e supporto forbice DT160			A4/A12	1	<a href="#">227425</a>

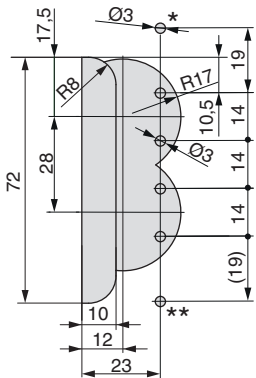
<sup>1)</sup> Dima fresa 101551, 101550, 102890 ordinare separatamente

### Avvertenze d'utilizzo

- Il supporto forbice DT160 raggiunge la portata di 160 kg solo se utilizzato in combinazione con la cerniera DT160!
- Il perno supporto forbice può essere tolto e inserito solo da una finestra chiusa
- Per cavare il perno supporto forbice usare la chiave cod. 28620 o cod. 206417.
- La costruzione fra supporto forbice, bandella forbice e perno supporto forbice fa frenare l'anta aperta e aggrave la chiusura autonoma.

## Schema di foratura

4/15



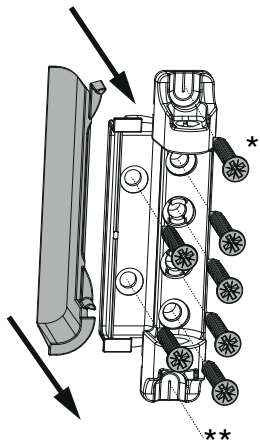
- Profondità foro della foratura DT(doppia tazza) = 8 mm
- Profondità della fresata aria 4: con scost.9 = 20 mm, con scost.13 = 24 mm

\* occorre sempre

\*\* non richiesto, si può utilizzare

## Montaggio

Avvitamento del supporto DT160



- **ATTENZIONE:** Avvitare il supporto forbice solo dopo il montaggio degli scontri, altrimenti non è più possibile posizionare le dime.
- Prima di avvitare il supporto forbice occorre preforare!
- Montare il supporto forbice alloggiando i perni nei fori e avvitare con 4 o 6 viti (vedi note)

\* da 130 kg necessario (avvitare attraverso la scanalatura dello Zamak)

\*\* non richiesto, può essere utilizzato (avvitare attraverso la scanalatura dello Zamak)



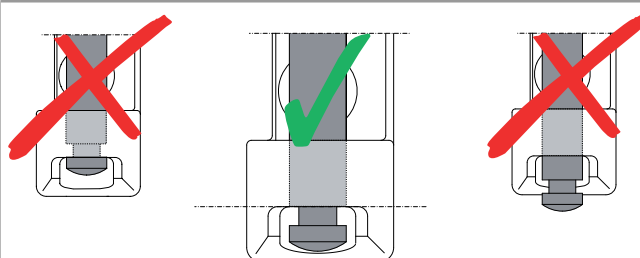
**PERICOLO!**

**Pericolo di morte in caso di mancata osservazione delle Istruzioni di lavorazione.**

- L'avvitamento dei componenti di supporto deve attenersi alla direttiva TBTK sul fissaggio di elementi portanti di ferramenta (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) cioè della norma EN13126-8!
- I valori massimi di peso battente indicato non devono essere superati! Rispettare i campi d'applicazione!

## Montaggio perno supporto forbice

Perno supporto forbice



• **Attenzione:** L'inosservanza potrebbe causare la caduta dell'anta!



Indicazione ingombro

