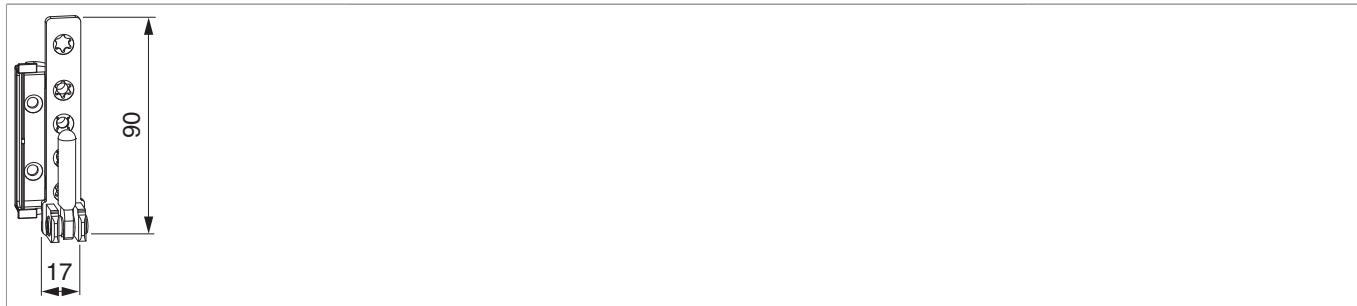




## 227477 - Supporto cerniera DT160 12/18 sinistro argento


### Disegni tecnici



						<b>No</b>
argento	sinistro	12/18	7	160	50	<a href="#">227477<sup>1)</sup></a>

<sup>1)</sup> Per ante di finestre e portafinestre sopra i 100 kg utilizzare il tassello di sostegno (cod. 369535)! Alternativa per portafinestre tra 100 kg e 130 kg, inserire una vite di sostegno!

### Dime

					<b>No</b>
Dima fresa supporto cerniera e supporto forcice	legno	doppia tazza fresa 34/anello 40	A12/AB18 + A12/AB20	1	<a href="#">20890<sup>1)</sup></a>
Dima forature supporto cerniera e supporto forcice DT160			A4/A12	1	<a href="#">227425</a>

<sup>1)</sup> Pezzi di ricambio e pezzi singoli ottenibili.

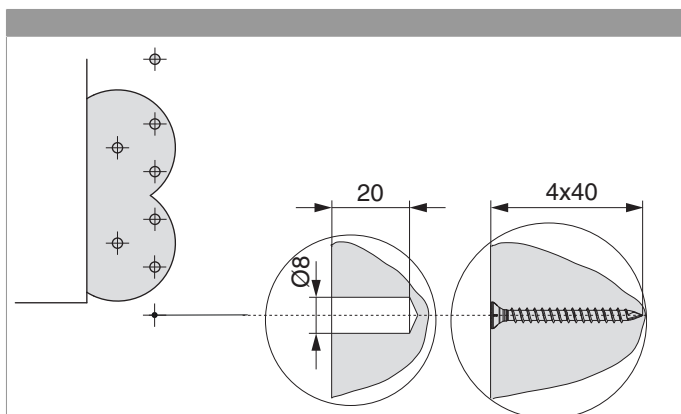
### Avvertenze d'utilizzo

- La cerniera DT160 raggiunge la portata di 160 kg solo se utilizzato in combinazione con il supporto forcice DT160!
- Utilizzando il supporto cerniera DT160 in combinazione con l'angolo cerniera DT130, la portata si riduce a 130 kg!



12/18	12/18 per portafinestre
* Posizione per tassello o vite di sostegno (peso anta da 100 kg)	* Posizione per tassello o vite di sostegno (peso anta da 100 kg)

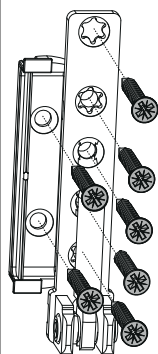
## Tassello di sostegno/vite di sostegno



- Da utilizzare con pesi anta superiori a 100 kg!
- Conficcare il tassello di sostegno a filo con la battuta, il perno deve sporgere.
- In alternativa su portefinestre da 100 kg fino a 130 kg si può utilizzare una vite di sostegno (preforare con  $\varnothing$  3 mm e avvitare la vite a filo della superficie telaio).

## Montaggio

### Avvitamento del supporto DT160



- Montare il supporto cerniera DT160 solo dopo aver montato e avvitato gli scontri.
- Prima di montare il supporto cerniera occorre preforare dopo di ch  inserirlo e avvitarlo.
- **Attenzione:** I valori massimi di peso battente indicato non devono essere superati!
- Avvitamento secondo la **direttiva TBDK** *G tegemeinschaft Schlösser und Beschl ge!*



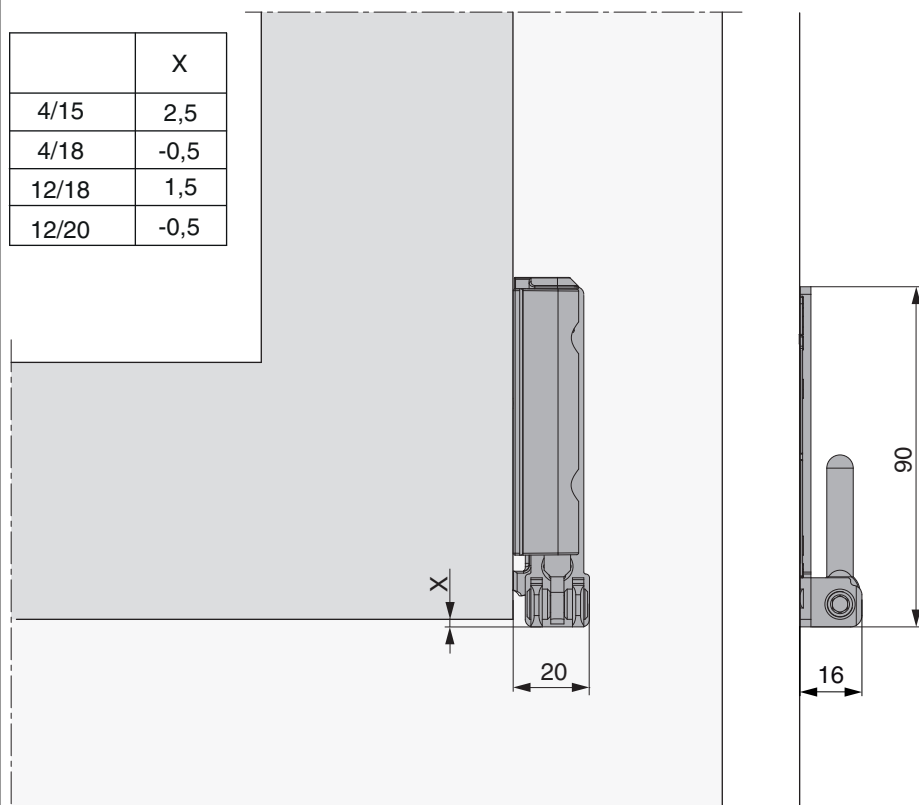
**PERICOLO!**

**Pericolo di morte in caso di mancata osservazione delle Istruzioni di lavorazione.**

- L'avvitamento dei componenti di supporto deve attenersi alla direttiva TBTK sul fissaggio di elementi portanti di ferramenta (Gütegemeinschaft Schlösser und Beschläge - [www.schlossindustrie.de](http://www.schlossindustrie.de)) cioè della norma EN13126-8!
- I valori massimi di peso battente indicato non devono essere superati! Rispettare i campi d'applicazione!

**Indicazione ingombro**

	X
4/15	2,5
4/18	-0,5
12/18	1,5
12/20	-0,5



Con l'utilizzo delle coperture l'ingombro si riduce di +1 mm!

## Regolazione

