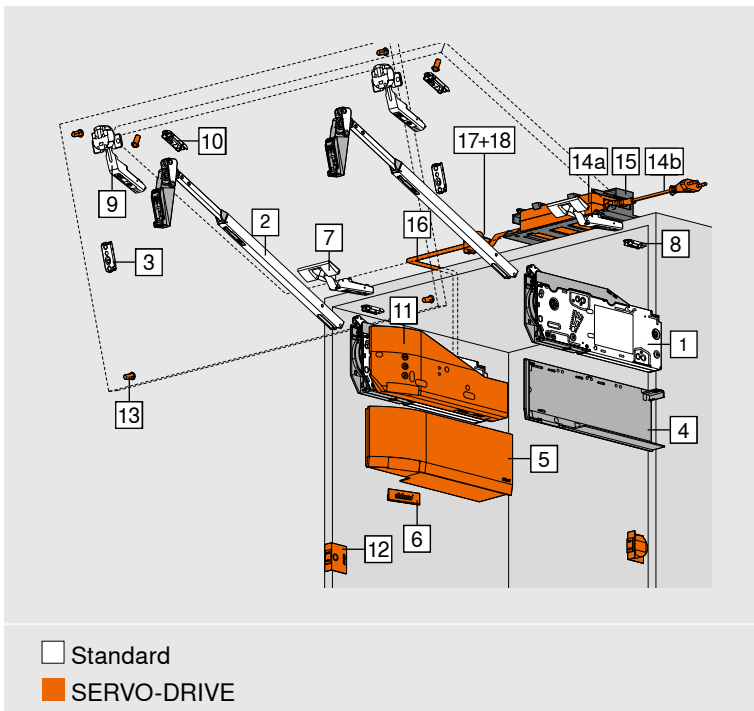


AVENTOS HF top

Foglio dati tecnici



Frontali in legno e telai in alluminio larghi



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Informazioni per l'ordine

Nota

Fattore di carico (LF) =
Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]

* Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici

In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

1	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Base forza		
	Fissaggio con viti EURO premontate				
	LF	OW	2 x		
	1350-6750	81°-116°	22F2211		
	2700-13500	81°-116°	22F2511		
	10000-19300	81°-116°	22F2811		
LF Fattore di carico					
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)					
Base forza simmetrica					
Incl. viti EURO, premontato					

1	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Base forza		
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione				
	LF	OW	2 x		
	1350-6750	81°-116°	22F2201		
	2700-13500	81°-116°	22F2501		
	10000-19300	81°-116°	22F2801		
LF Fattore di carico					
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)					
Base forza simmetrica					
Incl. rilevamento della posizione					

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine

	2	Leva	
		Altezza corpo mobile (mm)*	2 x
		480-610	22F3201
		600-910	22F3501

Leva simmetrica

* In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe**

	3	Piastrina di premontaggio per leve	
		Modo di fissaggio	Distanza (mm)
		Avvitamento ¹	0
		EXPANDO	0

È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio diritte in acciaio con distanza 0 mm

¹ Per frontali in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato
Per telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

	4	Placchetta di copertura destra	
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	Plastica

	-	Placchetta di copertura lato sinistro	
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	Plastica

	5	Placchetta di copertura lato sinistro SERVO-DRIVE	
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	Plastica

	6	Elemento di branding	
		Materiale	Colore
		Plastica	SW-M, TGR IN-G

con sovrastampa * 2 x **ABD.1000.BL** **ABD.1009.BL**

punzonato * 2 x **ABD.1000.BT** **ABD.1009.BT**

senza stampa 2 x **ABD.1000** **ABD.1009**

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:

Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:

Elemento di branding con punzonatura personalizzata

	7	Cerniera CLIP top da 120°	
		Fondello	Molla
		INSERTA	Senza

			2 x
			70T5590.BTL
	Avvitamento ¹	Senza	70T5550.TL

Battuta fondello TO (quota fissa) **11 mm**

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg

4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg

¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)

Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

In alternativa a 7

	-	Cerniera speciale CLIP top da 120° per grande battuta frontale	
		Fondello	Molla
		INSERTA	Senza

			2 x
			72T5590.BTL
	Avvitamento ¹	Senza	72T5550.TL

Battuta fondello TO (quota fissa) **13 mm**

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg

4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg

¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)

Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

	8	Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°	
		Modo di fissaggio	Distanza (mm)
		Avvitamento ¹	0
		EXPANDO	0

Inserimento a pressione 0 **177H3100**

177H3100E

177H3100

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore

¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)

Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Informazioni per l'ordine

9		Cerniera centrale CLIP top		
		Fondello	Molla	2 x
		Avvitamento ¹	Senza	78Z5500T
		EXPANDO	Senza	78Z553ET
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg				
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg				
¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00) Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)				

10		Piastrina di premontaggio per cerniera centrale CLIP top		
		Modo di fissaggio	Distanza (mm)	2 x
		Avvitamento ¹	0	175H3100
		EXPANDO	0	177H3100E
		Inserimento a pressione	0	177H3100
Piastrine di premontaggio standard con distanza 0 mm				
Per i telai in alluminio larghi con larghezza del telaio inferiore a 57 mm utilizzare solo piastrine di premontaggio a croce				
¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00) Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)				

11		Unità motrice		
		Colore	Materiale	
		TGR	Plastica	23.A001
A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate				
Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!				

12		Interruttore SERVO-DRIVE		
		Colore	Materiale	2 x
		SW, HGR, TGR	Plastica	23P5020
Incl. batteria				

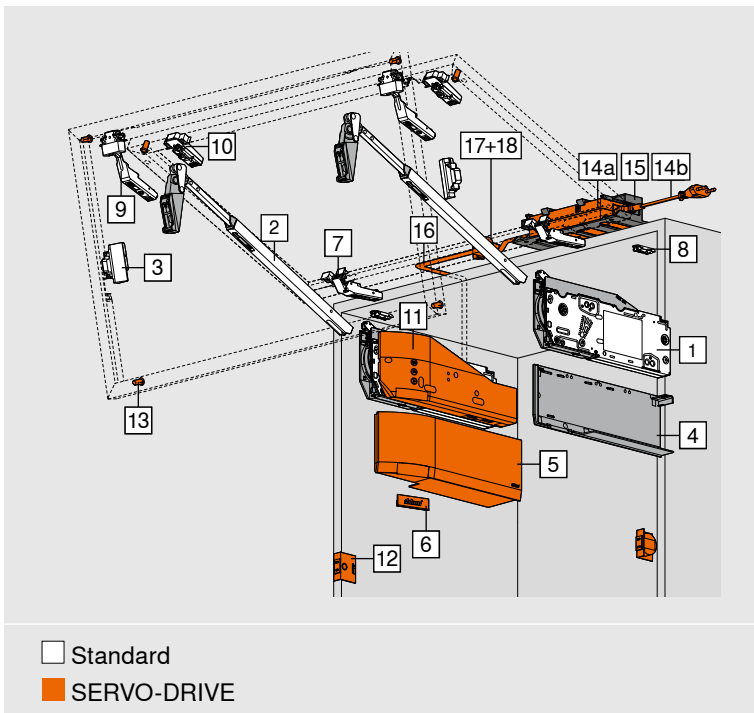
13		Respingente Blum		
		Colore	Materiale	4 x
		R7037	Plastica	
		Ø 5 mm	4 x	993.0530
		Ø 8 mm	4 x	993.0830.01

-		Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori		
		Vedere pagina 7		

Colori e materiale

Descrizione	
SW	Bianco seta
HGR	Grigio chiaro
TGR	Grigio scuro
R7037	RAL 7037 grigio polvere

Telai in alluminio stretti



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile 480-1200 mm
- Larghezza corpo mobile fino a 1800 mm
- Profondità interna corpo mobile di almeno 264 mm
- BLUMOTION integrato - regolazione
- Supporto elettrico del movimento SERVO-DRIVE
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Limitatore angolo di apertura integrato
- Posizione fissa delle basi forza e dell'attacco per frontale
- Base forza e leve simmetriche
- Montaggio senza attrezzi
- Due tipi di montaggio della base forza
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Informazioni per l'ordine

Nota

Fattore di carico (LF) =
Altezza corpo mobile (KH) [mm] x peso del frontale incluso peso maniglie [kg]

* Calcolare con altezza teorica corpo mobile (TKH) per frontali asimmetrici

In caso di frontali asimmetrici: **altezza teorica corpo mobile TKH** = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di frontali asimmetrici, il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico.

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Il fattore di carico può essere aumentato del 50% impiegando una terza base forza.

1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Base forza		
	Fissaggio con viti EURO premontate				
	LF	OW	2 x		
	1350-6750	81°-116°	22F2211		
	2700-13500	81°-116°	22F2511		
	10000-19300	81°-116°	22F2811		
LF Fattore di carico					
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)					
Base forza simmetrica					
Incl. viti EURO, premontato					

1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Base forza		
	Fissaggio con viti per truciolare con rilevamento della posizione				
	LF	OW	2 x		
	1350-6750	81°-116°	22F2201		
	2700-13500	81°-116°	22F2501		
	10000-19300	81°-116°	22F2801		
LF Fattore di carico					
OW Angolo di apertura (regolazione a più livelli)					
Base forza simmetrica					
Incl. rilevamento della posizione					

Telai in alluminio stretti

Informazioni per l'ordine

	2	Leva		
		Altezza corpo mobile (mm)*		2 x
		480-610		22F3201
		600-910		22F3501
	840-1200		22F3901	
Leva simmetrica				
* In caso di frontali asimmetrici: altezza teorica corpo mobile TKH = altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe				

	3	Set di piastrene di supporto CLIP per leve		
		Versione	Distanza (mm)	
		Sinistra/destra	0	175H5B00

	4	Placchetta di copertura destra		
		Colore	Materiale	
		SW, HGR, TGR	Plastica	22.8001

	-	Placchetta di copertura lato sinistro		
		Colore	Materiale	
		SW, HGR, TGR	Plastica	22.8001

	5	Placchetta di copertura lato sinistro SERVO-DRIVE		
		Colore	Materiale	
		SW, HGR, TGR	Plastica	23.8001

	6	Elemento di branding		
		Materiale	Colore	
		Plastica	SW-M, TGR	IN-G
	con sovrastampa *	2 x	ABD.1000.BL	ABD.1009.BL
	punzonato *	2 x	ABD.1000.BT	ABD.1009.BT
	senza stampa	2 x	ABD.1000	ABD.1009

* con logo Blum

Da 1000 pezzi:
Elemento di branding con sovrastampa personalizzata

Da 5000 pezzi:
Elemento di branding con punzonatura personalizzata

	7	Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio		
		Fondello	Molla	2 x
		Avvitamento	Senza	72T550A.TL
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg				
4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg				
Viti di fissaggio in dotazione				

	8	Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top da 120°		
		Modo di fissaggio	Distanza (mm)	2 x
		Avvitamento ¹	0	175H3100
		EXPANDO	0	177H3100E
		Inserimento a pressione	0	177H3100

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore

¹ Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

	9	Cerniera centrale CLIP top in alluminio		
		Fondello	Molla	2 x
		Avvitamento ¹	Senza	78Z550AT

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale di 12 kg

4 cerniere per una larghezza corpo mobile KB di 1800 mm e/o da peso del frontale di 20 kg

¹ Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

	10	Piastrina di supporto CLIP per cerniera centrale		
		Versione	Distanza (mm)	2 x
		Simmetrico	0	175H5A00

Viti di fissaggio in dotazione

	11	Unità motrice		
		Colore	Materiale	
		TGR	Plastica	23.A001

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate

Per corpi con frontale unico si consiglia l'utilizzo di una unità motrice per set!

	12	Interruttore SERVO-DRIVE		
		Colore	Materiale	2 x
		SW, HGR, TGR	Plastica	23P5020

Incl. batteria

	13	Respingente Blum		
		Colore	Materiale	4 x
		R7037	Plastica	
		Ø 5 mm	4 x	993.0530
		Ø 8 mm	4 x	993.0830.01

-	14	Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori		
		Vedere pagina 7		

Colori e materiale

Descrizione			
SW	Bianco seta	TGR	Grigio scuro
HGR	Grigio chiaro	SW-M	Bianco seta opaco
IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato	R7037	RAL 7037 grigio polvere

Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori

Informazioni per l'ordine

14					
Mercato	Pacchetto lingue		Mercato	Pacchetto lingue	
E	A	Z10NE04EA	I	A	Z10NE04IA
E	B	Z10NE04EB	K	I	Z10NE04KI
E	C	Z10NE04EC	N	H	Z10NE04NH
E	D	Z10NE04ED	R	H	Z10NE04RH
E	E	Z10NE04EE	S	K	Z10NE04SK
E	F	Z10NE04EF	T	H	Z10NE04TH
E	I	Z10NE04EI	U	G	Z10NE04UG
B	A	Z10NE04BA	U	J	Z10NE04UJ
B	I	Z10NE04BI	Z	I	Z10NE04ZI
H	I	Z10NE04HI			
Composto da:					
14a	1 x	Trasformatore SERVO-DRIVE Istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio incluse			
14b	1 x	Cavo di alimentazione elettrica Lunghezza 1.5 - 1.8 m, con spina			

15			
		Colore	Materiale
		WGR	Plastica
			Z10NG120
Per trasformatore SERVO-DRIVE			

-					
Adatto solo per un'unità motrice					
Mercato	Pacchetto lingue		Mercato	Pacchetto lingue	
E	A	Z10NA40EA	E	F	Z10NA40EF
E	B	Z10NA40EB	B	A	Z10NA40BA
E	C	Z10NA40EC	K	I	Z10NA40KI
E	D	Z10NA40ED	N	H	Z10NA40NH
E	E	Z10NA40EE	U	G	Z10NA40UG
Articolo solo su richiesta					
Composto da:					
-	1 x	Trasformatore a spina SERVO-DRIVE Incl. cavo, 1120 mm (con cavo di distribuzione SERVO-DRIVE allungabile fino a max. 2000 mm) Istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio incluse			

Accessori

16			
		Colore	Lunghezza (m)
		SZ	6
		SZ	100
			Z10K600A
			Z10K1HMA
Da tagliare su misura			
17			
		Colore	Materiale
		SZ	Plastica
			Z10V1000.01
18			
		Colore	Materiale
		R7037	Plastica
			Z10K0008
-			
		Colore	Materiale
		WS	Plastica
			Z10K0009
Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE			
-			
		Colore	Materiale
		SW, HGR, TGR	Plastica
			2 x
			Z10P5216
Per il montaggio dell'interruttore SERVO-DRIVE sul fianco corpo mobile senza fresatura			

Mercati e pacchetti lingue

Descrizione			
Mercati		Pacchetti lingue*	
E	Europa	A	DE, EN, FR, IT, NL
B	UK	B	DA, EN, FI, NO, SV
H	IN	C	EL, EN, HR, SR, SL, TR
I	IL	D	EN, ES, FR, IT, PT
K	AU	E	CS, HU, PL, SK
N	CN	F	BG, ET, LV, LT, RO, RU, UK
R	KR	G	EN, ES, FR
S	BR	H	EN, ZH, KO
T	TW	I	EN
U	US CA JP	J	JA
Z	ZA	K	EN, ES, PT

* Codici lingua conformi a ISO-639

Colori e materiale

Descrizione			
WS	Bianco	TGR	Grigio scuro
SW	Bianco seta	SZ	Nero
WGR	Grigio chiaro	R7037	RAL 7037 grigio polvere
HGR	Grigio chiaro		

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

Progettazione

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

A	Corpo mobile
B	Frontale superiore
C	Frontale inferiore
KB	Larghezza corpo mobile
KH	Altezza corpo mobile
LT	Profondità interna corpo mobile

Telai in alluminio stretti

A	Corpo mobile
B	Frontale superiore
C	Frontale inferiore
KB	Larghezza corpo mobile
KH	Altezza corpo mobile
LT	Profondità interna corpo mobile

Posizione di foratura

Viti EURO

KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480-519	93.5	38.5	102
520-1200	116	38.5	124

KH Altezza corpo mobile

Viti per truciolare incl. posizionamento

KH (mm)	H (mm)	X (mm)	Y (mm)
480-519	93	38.5	102
520-1200	115.5	38.5	124

4 viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

KH Altezza corpo mobile

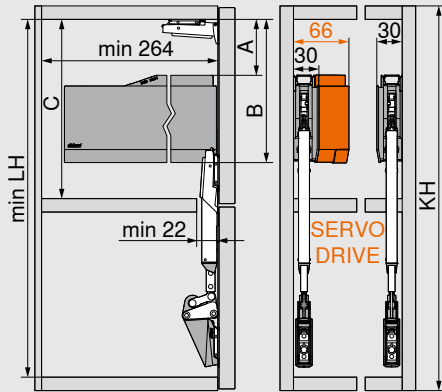
KH (mm)
520-1200

KH Altezza corpo mobile

Frontali in legno, telai in alluminio larghi e stretti

Progettazione

Ingombro

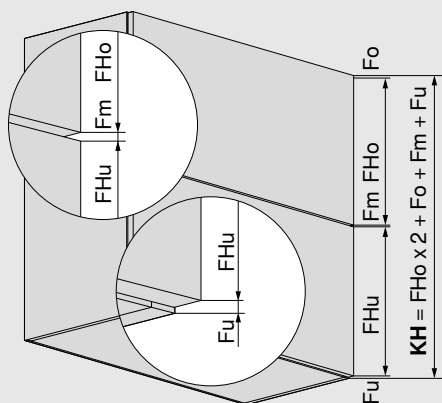


Leva	min. LH (mm)		
22F3201	443		
22F3501	512		
22F3901	632		
KH (mm)	A (mm)	B (mm)	C min. (mm)
480-519	66.5	171.5	172
520-1200	89.0	194.0	195

KH Altezza corpo mobile

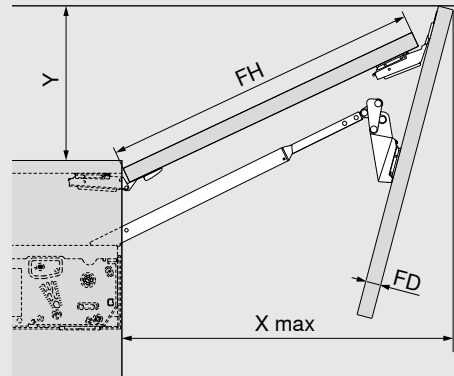
LH Altezza interna corpo mobile

Frontale simmetrico



- Fo Fuga superiore
- Fm Fuga centrale
- Fu Fuga inferiore
- FHo Altezza frontale superiore
- FHu Altezza frontale inferiore
- KH Altezza corpo mobile

Ingombro verso l'alto



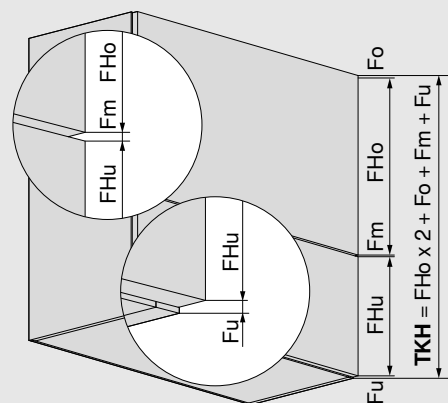
$$X \text{ max} = FH \times 0.9 + 1.5 \times FD + 35$$

Limitatore angolo di apertura	Y (mm)
116°	FH x 0.44 + 38
107°	FH x 0.29 + 35
97°	FH x 0.12 + 31
88°	28
81°	0

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Frontale asimmetrico

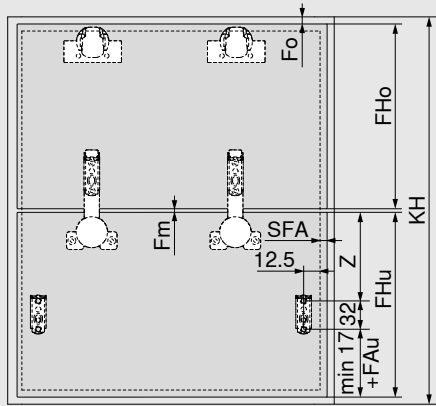


- Fo Fuga superiore
- Fm Fuga centrale
- Fu Fuga inferiore
- FHo Altezza frontale superiore
- FHu Altezza frontale inferiore
- TKH Altezza teorica corpo

Frontali in legno e telai in alluminio larghi

Progettazione

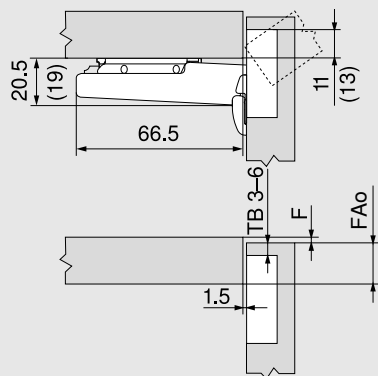
Lavorazione del frontale



Altezza corpo mobile KH (mm)	Z (mm)
480-519	170
520-1200	189

- Fo Fuga superiore
- Fm Fuga centrale
- FAu Battuta frontale inferiore
- FHo Altezza frontale superiore
- FHu Altezza frontale inferiore
- SFA Battuta frontale laterale

Cerniera CLIP top da 120°



TB Distanza foratura fondello

FAo Battuta frontale superiore

F Fuga

() Cerniera speciale CLIP top da 120°

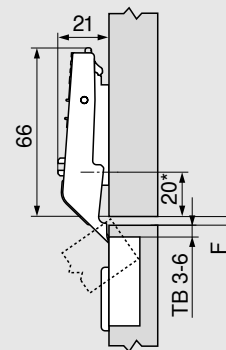
Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)																
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0										3	4	5	6				
3							3	4	5	6							
6				3	4	5	6										
9	3	4	5	6													

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Con la cerniera speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale è sempre più grande di 2 mm.

Cerniera centrale CLIP top



TB Distanza foratura fondello

F Fuga min. 1.5 mm

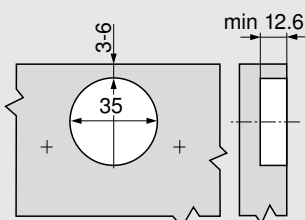
* 37 mm con piastrina di premontaggio a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

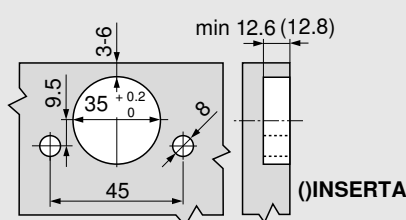
MD	Fuga orizzontale F tra i frontali (mm)																
														3	4	5	6
0														6	5	4	3
3																	
6																	
9																	

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

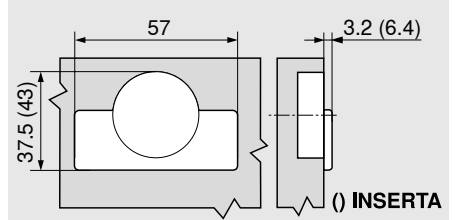
Montaggio a vite



Montaggio INSERTA | EXPANDO



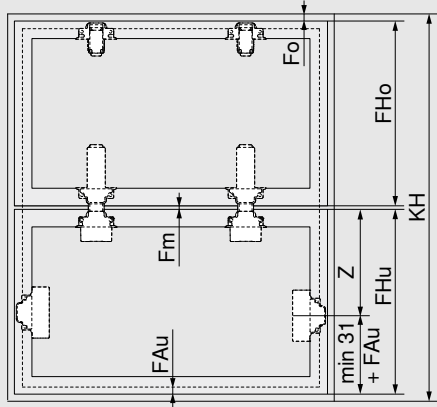
Dimensioni fondello



Telai in alluminio stretti

Progettazione

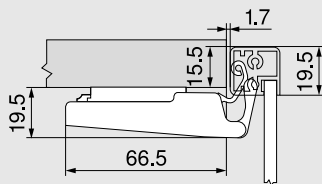
Lavorazione del frontale



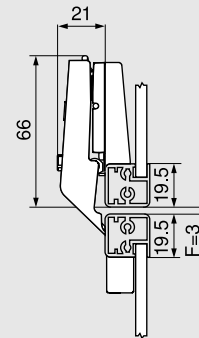
Altezza corpo mobile KH (mm)	Z (mm)
480-519	188
520-1200	207

- Fo Fuga superiore
- Fm Fuga centrale
- FAu Battuta frontale inferiore
- FHo Altezza frontale superiore
- FHu Altezza frontale inferiore

Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio

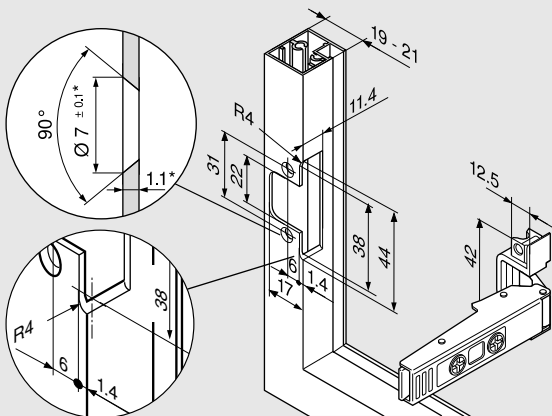


Cerniera centrale CLIP top in alluminio



- F Fuga min. 1.5 mm
- A partire da uno spessore profilato di 20,5 mm è necessario impostare la fuga

Montaggio a vite (cerniera | piastrina di supporto)



* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

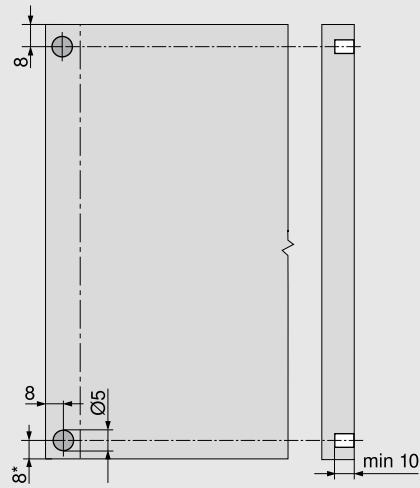


Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HF top vedere www.blum.com/hftopassembly

SERVO-DRIVE per AVENTOS HF top

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)

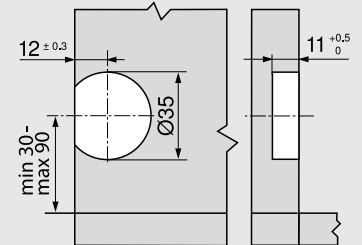
Raccomandazione per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

Interruttore SERVO-DRIVE



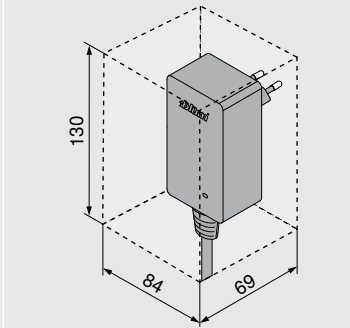
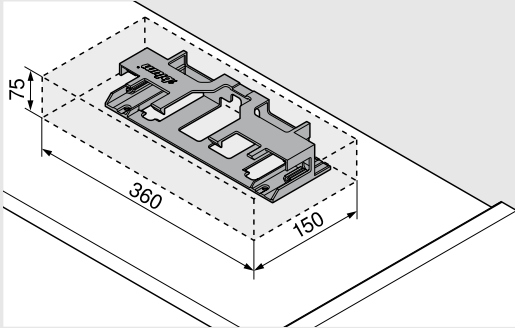
Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HF top e del SERVO-DRIVE, consultare l'app EASY ASSEMBLY

www.blum.com/eaapp

Trasformatore SERVO-DRIVE e accessori

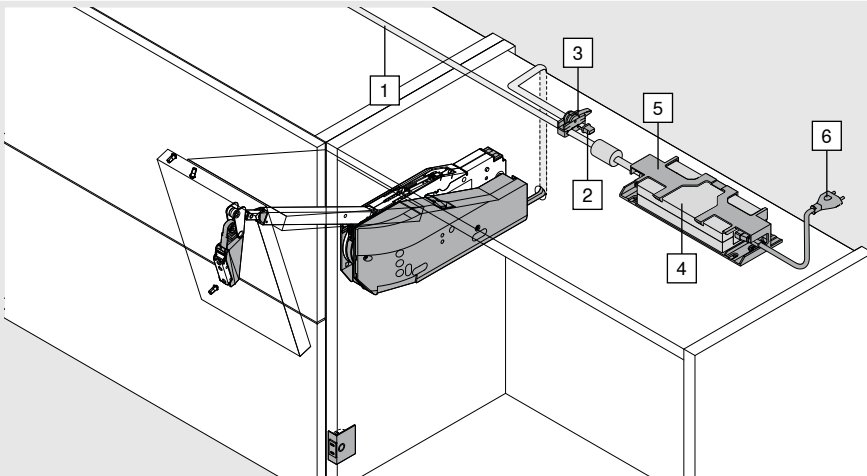
Progettazione

Ingombro e distanza di sicurezza



i Per una corretta circolazione dell'aria è necessario osservare una distanza di sicurezza di 30 mm (vedere figura), altrimenti sussiste il pericolo di surriscaldamento del trasformatore SERVO-DRIVE o del trasformatore a spina SERVO-DRIVE.

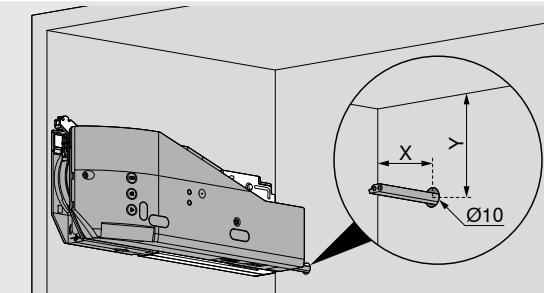
Montaggio sul cappello del corpo mobile



- 1 Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
- 2 Connettore
- 3 Protezione estremità cavo
- 4 Trasformatore SERVO-DRIVE
- 5 Supporto trasformatore
- 6 Cavo di alimentazione elettrica

i Per ogni cavo di distribuzione SERVO-DRIVE può essere collegato un solo trasformatore SERVO-DRIVE!

Cablaggio sul lato posteriore



		X (mm)	Y (mm)
AVENTOS HF top	Altezza corpo mobile KH (mm)	480-519	102
		520-1200	124



Per informazioni sul montaggio e la regolazione di SERVO-DRIVE per AVENTOS top vedere www.blum.com/servodrive-aventos-assembly

Accessori per AVENTOS HF top

Informazioni per l'ordine

Set cerniere – frontali in legno



Informazioni per l'ordine

Modo di fissaggio

INSERTA | inserimento a pressione | EXPANDO

☎ 78Z5530T11

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla 70T5590BTL
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5530T
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 177H3100

Set cerniere – frontali in legno e telai in alluminio larghi



Informazioni per l'ordine

Modo di fissaggio

Avvitamento¹

☎ 78Z5500T12

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° senza molla 70T5550.TL
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5500T È necessaria una piastrina di premontaggio a croce aggiuntiva per telai in alluminio larghi con cerniera centrale CLIP top.
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 175H3100

¹ Per frontali in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
Per telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Set cerniere – telai in alluminio stretti



Informazioni per l'ordine

Modo di fissaggio

Avvitamento

☎ 78Z550AT11

Composto da:

2x	Cerniera CLIP top da 120° per telai in alluminio senza molla 72T550A.TL
2 x	Cerniera centrale CLIP top in alluminio senza molla 78Z550AT
2 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico diritta 175H5400
2 x	Piastrina di supporto CLIP simmetrica 175H5A00
2 x	Piastrina di supporto CLIP sinistra/destra 175H5B00

Julius Blum GmbH
6973 Höchst, Austria
Tel.: +43 5578 705-0
Fax: +43 5578 705-44
E-mail: info@blum.com
www.blum.com

Le nostre sedi in Austria, Polonia e Cina sono certificate come elencato di seguito.
La nostra sede negli USA è certificata ai sensi di ISO 9001.
La nostra sede in Brasile è certificata ai sensi di ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.



 **blum**®



Tutti i contenuti sono soggetti al diritto d'autore di Blum.
Con riserva di modifiche tecniche e del programma di produzione.
TD-142/2 IT-AL/07.24