

Meccanismo per l'anta a ribalta per frontali in due parti grandi



Nel sistema AVENTOS HF il frontale a due pezzi si piega al centro durante l'apertura. L'anta a soffietto è ideale per i pensili alti con frontali ampi, poiché la maniglia è comodamente raggiungibile in qualsiasi posizione. Inoltre, con AVENTOS HF è possibile realizzare frontali con altezze diverse.

- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a **BLUMOTION**
- Apertura facile
- Bloccabile in qualsiasi posizione di apertura
- Ottimo accesso all'interno del corpo mobile
- Un programma ridotto per un'ampia gamma di applicazioni
- Massima semplicità di montaggio e regolazione
- Stabilità, anche in caso di frontali larghi
- Lunga durata
- Maniglie posizionabili a piacere
- Nessun elemento sporgente
- Opzionale: SERVO-DRIVE per AVENTOS, il supporto elettrico per il controllo del movimento dei pensili

Apertura e chiusura – facili e comode



Con AVENTOS HF le ante si aprono senza alcuna difficoltà. Anche con frontali pesanti è necessaria pochissima forza. Grazie all'arresto progressivo le ante si fermano in qualsiasi posizione

Grazie al BLUMOTION integrato sia i frontali pesanti sia quelli leggeri si chiudono in maniera dolce e silenziosa

La placchetta di copertura è disponibile nei colori bianco seta, grigio chiaro e grigio scuro

Diversi vantaggi che convincono i clienti



Lunga durata

L'elemento chiave della base forza è un resistente gruppo molle. Il risultato: una lunga durata



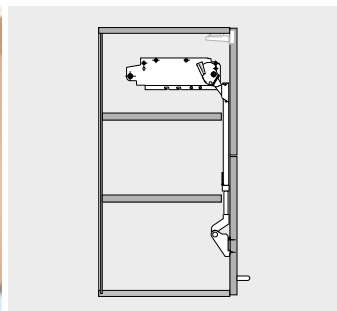
Nessun elemento sporgente

Leva telescopica removibile – un grande vantaggio nella costruzione dei mobili e nel montaggio delle cucine



Dita sempre al sicuro

La cerniera centrale CLIP top con una tecnica innovativa garantisce la massima sicurezza per le dita



Possibilità di ripiani uguali

A seconda dell'altezza del corpo mobile è possibile montare 2 ripiani uguali

Applicazioni		Webcode	Pagina
Standard SERVO-DRIVE			
	Ante in legno e telai in alluminio larghi		
Immagine simbolica		DQD8YM	20
	Telai in alluminio stretti		
Immagine simbolica		DQD9NY	24
Accessori			
	Limitatore angolo di apertura	21	66
	Set di cerniere	28	67
	Piastrine di premontaggio	144	67
	Placchetta braccio cerniera	151	
	Viti	66	
	Punta di centraggio	66	
Montaggio, smontaggio e regolazione			
	Montaggio, smontaggio e regolazione		
			Direttiva macchine Informazioni dettagliate sulla direttiva macchine
	Short-URL www.blum.com/a110		Short-URL www.blum.com/sd/guideline
			701

Pittogramma		
	Articolo solo su richiesta	

Ante in legno e telai in alluminio larghi

Webcode

DQD8YM



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile KH 480–1040 mm
- Larghezza corpo mobile KB fino a 1800 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a **BLUMOTION**
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Regolazione semplice e progressiva della base forza
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Fattore di carico LF

Altezza corpo mobile KH (mm) x peso del frontale FG inferiore e superiore inclusa maniglia (kg)

Altezza teorica corpo TKH

Altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico!

 Standard

 SERVO-DRIVE

Informazioni per l'ordine

1	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> Set base forza	Art. N°
	Fattore di carico LF		
	2600–5500 (1 pz. LF 960–2650)		20F2200.05
	5350–10150		20F2500.05
Composto da:			
1	2 x Base forza simmetrica		
–	8 x Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm		

2	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> Set leva telescopica	Art. N°
	Altezza corpo KH (mm)		
	480–570		20F3200.01
	560–710		20F3500.01
	700–900		20F3800.01
760–1040		20F3900.01	
Composto da:			
2	2 x Leva telescopica simmetrica		
1	Altezza teorica corpo mobile per frontali asimmetrici TKH		

3	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> Set placchetta di copertura	Art. N°
	Colore	Materiale	
	SW HGR TGR	Plastica	20F8020
Composto da:			
3a	1 x Placchetta di copertura sinistra		
3b	1 x Placchetta di copertura destra		
3c	2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum		
	IN-G		

3	<input checked="" type="checkbox"/> Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	Art. N°
	Colore	Materiale
	SW HGR TGR	Plastica
Composto da:		
3a	1 x Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE	
3b	1 x Placchetta di copertura destra	
3c	2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum	
	IN-G	
3d	2 x Interruttore SERVO-DRIVE	
3e	6 x Respingente Blum, Ø 5 mm	

4	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> Piastrina di premontaggio per leva telescopica	Art. N°
	Tipo di fissaggio	Distan. (mm)	
	Viti	0	175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E
	Inserimento a pressione	0	177H3100

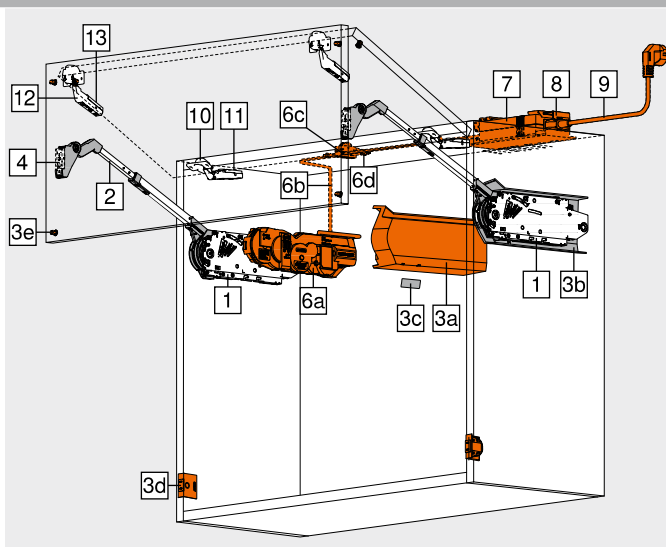
È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio diritte in acciaio con distanza 0 mm

¹ Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato

¹ Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

6	<input checked="" type="checkbox"/> Set SERVO-DRIVE	Art. N°
	Colore	Materiale
	R7037	Plastica
Composto da:		
6a	1 x Unità motrice	
6b	1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm	
6c	1 x Connettore	
6d	2 x Protezione estremità cavo	

A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate



7	<input checked="" type="checkbox"/> Trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W	Art. N°		
	Pacchetto lingue	Art. N°	Pacchetto lingue	Art. N°
	A	Z10NE030A	F	Z10NE030F
	B	Z10NE030B	G	Z10NE030G
	C	Z10NE030C	H	Z10NE030H
	D	Z10NE030D	J	Z10NE030J
	E	Z10NE030E		

Incl. istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio
Senza cavo di alimentazione elettrica

Pacchetto lingue – istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio

A	DE EN FR IT NL	F	BG ET LT LV RO RU
B	DA EN FI NO SV	G	EN ES FR
C	EL EN HR SL SR TR	H	EN ZH
D	EN ES FR IT PT	J	JA
E	CS HU PL SK		

Codici lingua conformi a ISO-639

8	<input checked="" type="checkbox"/> Supporto trasformatore	Art. N°
	Colore	Materiale
	WGR	Plastica

Per trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W

9	<input checked="" type="checkbox"/> Cavo di alimentazione elettrica	Art. N°		
	Mercato	Art. N°	Mercato	Art. N°
	AR	Z10M200A	JP	Z10M200J
	UK	Z10M200B	AU	Z10M200K
	CH	Z10M200C	CL	Z10M200L
	DK	Z10M200D	CN	Z10M200N
	Europa	Z10M200E	BR	Z10M200S.01
	Europa	Z10M200E.OS	TW	Z10M200T
	IN	Z10M200H	US CA	Z10M200U
	IL	Z10M200I	ZA	Z10M200Z

Lunghezza 2 m, con spina
¹ Senza spina

Ante in legno e telai in alluminio larghi	Webcode DQD8YM
---	-------------------

Informazioni per l'ordine

In alternativa a 7 | 8 | 9

–  **Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W**

Adatto solo per un'unità motrice


	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°
	E	A	 Z10NA30EAF	E	F	 Z10NA30EFF
	E	B	 Z10NA30EBF	B	A	 Z10NA30BAF
	E	C	 Z10NA30ECF	K	D	 Z10NA30KDF
	E	D	 Z10NA30EDF	U	G	 Z10NA30UGF
	E	E	 Z10NA30EEF			

Adattatore di alimentazione  1

Composto da:

- 1 x Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W Incl. cavo, 1120 mm (con SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione allungabile fino a max. 2000 mm)


Altre combinazioni su richiesta
1 Per l'elenco dettagliato dei mercati, vedere il capitolo Informazioni

10  **Cerniera CLIP top 120°**

Fondello	Molla	Art. N°
INSERTA	Senza molla	 70T5590BTL
Viti	Senza molla	 70T5550.TL

Battuta fondello TO (quota fissa) 11 mm
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg
4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg
2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

In alternativa a 10

10  **CLIP top cerniera speciale da 120° per grande battuta frontale**

Fondello	Molla	Art. N°
INSERTA	Senza molla	 72T5590BTL
Viti	Senza molla	 72T5550.TL

Battuta fondello TO (quota fissa) 13 mm
3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg
4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg
2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

11  **Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top 120°**

Consiglio


Tipo di fissaggio	Distan. (mm)	Art. N°
Viti	0	 175H3100
EXPANDO	0	 177H3100E
Inserimento a pressione	0	 177H3100

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore FAo
2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)




12  **Cerniera centrale CLIP top**

Fondello	Molla	Art. N°
EXPANDO	Senza molla	 78Z553ET
Viti	Senza molla	 78Z5500T

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg
4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg
2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

13  **Piastrina di premont. per cerniera centrale CLIP top**

Consiglio

Tipo di fissaggio	Distan. (mm)	Art. N°
Viti	0	 175H3100
EXPANDO	0	 177H3100E
Inserimento a pressione	0	 177H3100


Piastrina di premontaggio standard con distanza 0 mm
Per i telai in alluminio con larghezza del telaio inferiore a 57 mm utilizzare solo piastrine di premontaggio a croce
2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)
2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Accessori

–  **Limitatore angolo di apertura**

Angolo di apertura	Colore	Art. N°
104°	TGR	 20F7051
83°	R7037	 20F7011

–  **SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione e protezione estremità cavo**

Colore	Lunghezza (m)	Art. N°
S	8	 Z10K800AE

Composto da:

- 6b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE
 - 6d 5 x Protezione estremità cavo
- Da tagliare su misura
Utilizzabile come SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione

–  **Connettore e protezione estremità cavo**

Colore	Materiale	Art. N°
S	Plastica	 Z10V100E.01

Composto da:

- 6c 1 x Connettore
 - 6d 2 x Protezione estremità cavo
- Montaggio senza attrezzi

–  **Ferma-cavo**

Colore	Materiale	Art. N°
W	Plastica	 Z10K0009

Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE

Colore		Colore	
HGR	Grigio chiaro	WGR	Grigio chiaro
SW	Bianco seta	S	Nero
TGR	Grigio scuro	W	Bianco
R7037	RAL 7037 grigio polvere	IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato

Consigli			
Panoramica – AVENTOS HF	19	Interruttore SERVO-DRIVE	29
Accessori – set di cerniere	28	SERVO-DRIVE uno – elenco dei mercati	718
Piastrine di premontaggio	144	Panoramica – attrezzi di lavorazione	591
Accessori – generali	66	Valori indicativi per il peso del frontale FG (kg)	704
Progettazione – simmetrica	22	Direttiva macchine	701
Progettazione – asimmetrica	23	Ulteriori informazioni tecn.	698
Progettazione – respingente Blum	29		

Montaggio, smontaggio e regolazione

Short-URL
www.blum.com/a110



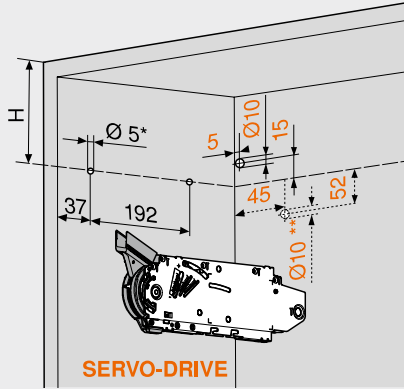
Ante in legno e telai in alluminio larghi

Webcode
DQD8YM

Progettazione

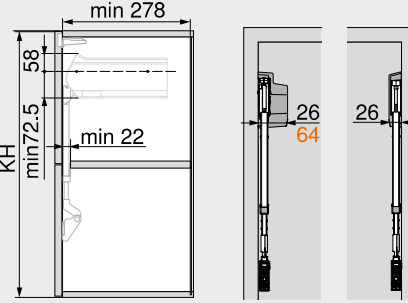
Simmetrica

Posizione di foratura



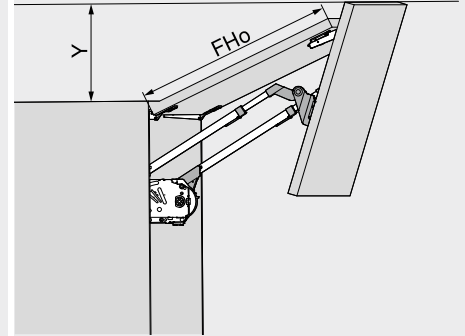
Altezza corpo KH (mm)	H (mm)
480–549	KH x 0.3 – 28
550–1040	KH x 0.3 – 57
4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm	
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro	
* Profondità di foratura 5 mm	
** Foratura alternativa	

Ingombro



SERVO-DRIVE

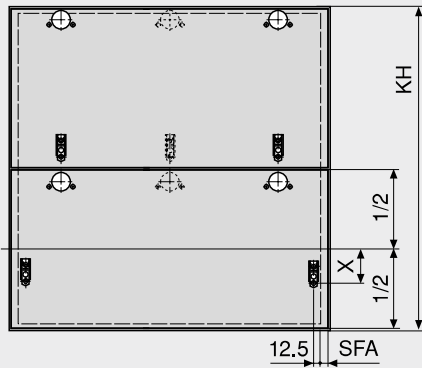
KH Altezza corpo mobile



Limitatore angolo di apertura Y (mm)

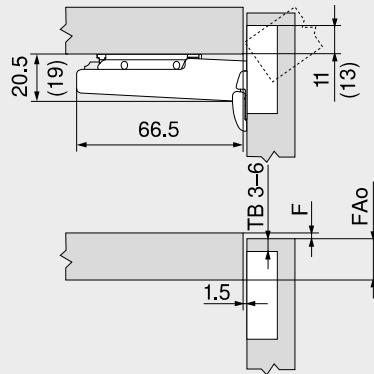
Senza	FHo x 0.44 + 38
104°	FHo x 0.24 + 34
83°	0
FHo	Altezza frontale superiore

Lavorazione dei frontali



Altezza corpo KH (mm)	X (mm)	
177H3100 177H3100E 177H3100E10 177H5100 175H3100 175H4100		175H5400 177H5400E
480–549	70	68
550–1040	47	45
SFA	Battuta frontale laterale	

Cerniera CLIP top 120°



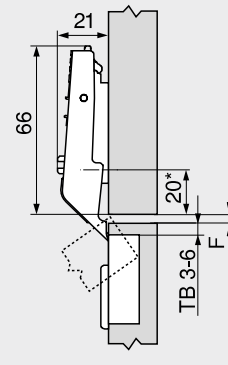
TB	Distanza foratura fondello
F	Fuga
FAo	Battuta frontale superiore
()	CLIP top da 120°-cerniera speciale

Distanza foratura fondello TB

Battuta frontale FA (mm)																	
MD	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0														3	4	5	6
3																	
6					3	4	5	6									
9	3	4	5	6													

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)
Con la cerniera speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale FA è sempre più grande di 2 mm

Cerniera centrale CLIP top



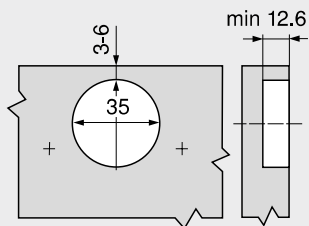
TB	Distanza foratura fondello
F	Fuga min. 1.5 mm
*	37 mm con piastrine di prem. a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

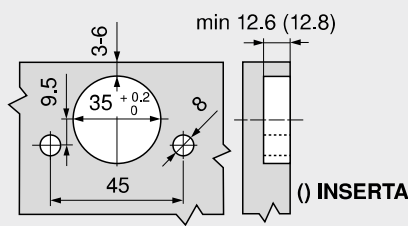
Fuga orizzontale F (mm) tra i frontali													
MD													
0								3	4	5	6		
3										6	5	4	3
6													
9													

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

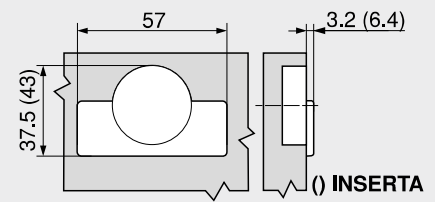
Montaggio a vite



Montaggio INSERTA | EXPANDO



Quote fondello

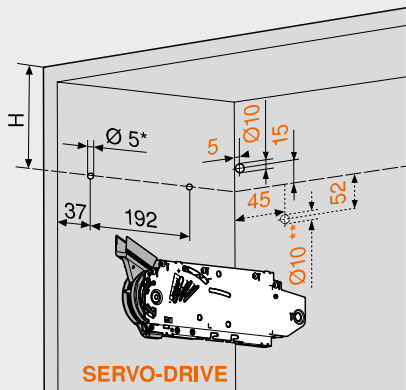


Ante in legno e telai in alluminio larghi Webcode
DQD8YM

Progettazione

Asimmetrico

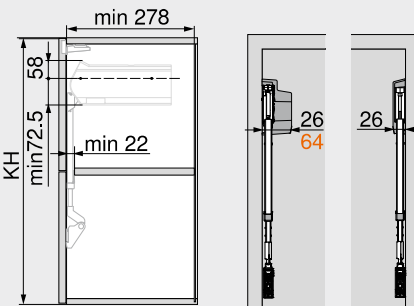
Posizione di foratura



Altezza teorica corpo TKH (mm)	H (mm)
480–549	TKH x 0,3 – 28
550–1040	TKH x 0,3 – 57

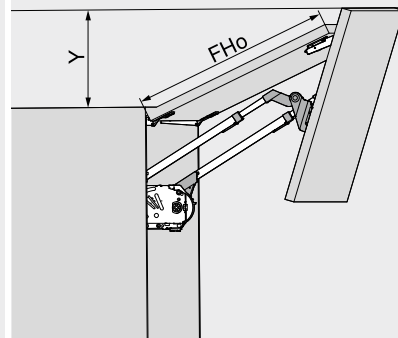
4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro
* Profondità di foratura 5 mm
** Foratura alternativa

Ingombro



SERVO-DRIVE

TKH = FHo (mm) x 2 + fughe
TKH Altezza teorica corpo
FHo Altezza frontale superiore
FHU Altezza frontale inferiore

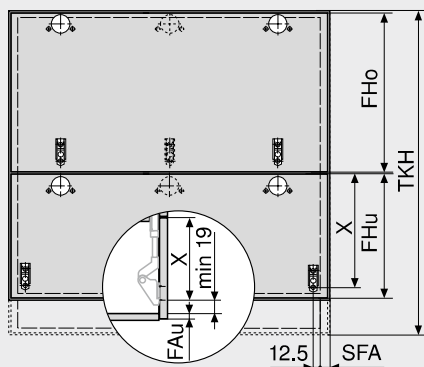


Limitatore angolo di apertura Y (mm)

Senza	FHo x 0,44 + 38
104°	FHo x 0,24 + 34
83°	0

FHo Altezza frontale superiore
Il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

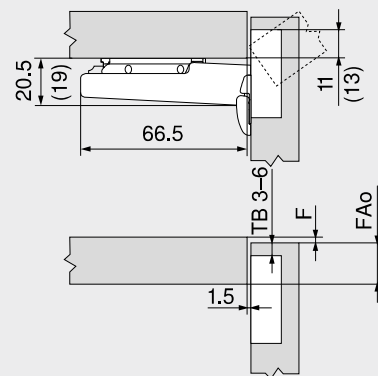
Lavorazione dei frontali



Altezza teorica corpo TKH (mm)	X (mm)		
480–549	177H3100	175H5400	
	177H3100E		177H5400E
	177H3100E10		
	177H5100		
550–1040	175H3100		
	175H4100		

FHo Altezza frontale superiore
FHU Altezza frontale inferiore
FAU Battuta frontale inferiore
SFA Battuta frontale laterale

Cerniera CLIP top 120°



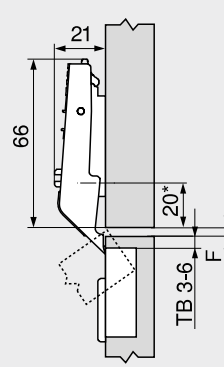
TB Distanza foratura fondello
F Fuga
FAo Battuta frontale superiore
() CLIP top da 120°-cerniera speciale

Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3								3	4	5	6		
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)
Con la cerniere speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale FA è sempre più grande di 2 mm

Cerniera centrale CLIP top



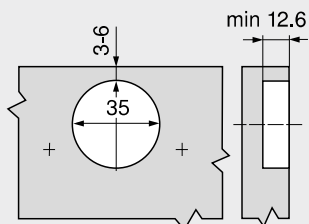
TB Distanza foratura fondello
F Fuga min. 1.5 mm
* 37 mm con piastrine di prem. a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

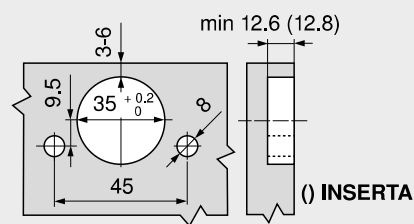
MD	Fuga orizzontale F (mm) tra i frontali					
	3	4	5	6		
0						
3					6	5
6					5	4
9					4	3

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Montaggio a vite



Montaggio INSERTA | EXPANDO



Consigli

Panoramica – AVENTOS HF	19
Informazioni per l'ordine – ante in legno e telai in alluminio larghi	20
Progettazione – respingente Blum	29
Interruttore SERVO-DRIVE	29
Direttiva macchine	701

Montaggio, smontaggio e regolazione

Short-URL
www.blum.com/a110



Telai in alluminio stretti



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile KH 480–1040 mm
- Larghezza corpo mobile KB fino a 1800 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a **BLUMOTION**
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Regolazione semplice e progressiva della base forza
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Webcode
DQD9NY

Fattore di carico LF

Altezza corpo mobile KH (mm) x peso del frontale FG inferiore e superiore inclusa maniglia (kg)

Altezza teorica corpo TKH

Altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico!

- Standard
 SERVO-DRIVE

Informazioni per l'ordine

1	Set base forza	Art. N°
	Fattore di carico LF	
	2600–5500 (1 pz. LF 960–2650)	20F2200.05
	5350–10150	20F2500.05
	9000–17250	20F2800.05

Composto da:

- 1 2 x Base forza simmetrica
– 8 x Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

2	Set leva telescopica	Art. N°
	Altezza corpo KH (mm)	
	480–570	20F3200.01
	560–710	20F3500.01
	700–900	20F3800.01
	760–1040	20F3900.01

Composto da:

- 2 2 x Leva telescopica simmetrica
1 Altezza teorica corpo mobile per frontali asimmetrici TKH

3	Set placchetta di copertura	Art. N°
	Colore	
	SW HGR TGR	20F8020
	Materiale	Plastica

Composto da:

- 3a 1 x Placchetta di copertura sinistra
3b 1 x Placchetta di copertura destra
3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum
IN-G

3	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	Art. N°
	Colore	
	SW HGR TGR	21F8020
	Materiale	Plastica

Composto da:

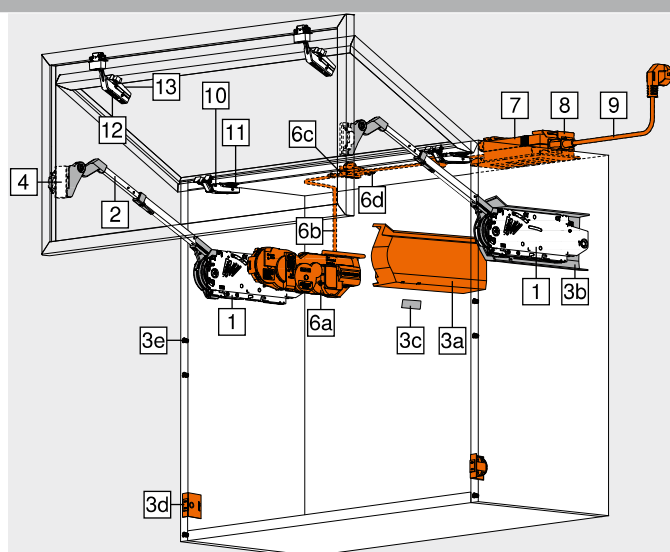
- 3a 1 x Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE
3b 1 x Placchetta di copertura destra
3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum
IN-G
3d 2 x Interruttore SERVO-DRIVE
3e 6 x Respingente Blum, Ø 5 mm

4	Piastrina di supporto CLIP per leva telescopica	Art. N°
	Versione	
	Sinistra destra	175H5B00
	Distan. (mm)	0

6	Set SERVO-DRIVE	Art. N°
	Colore	
	R7037	21FA000
	Materiale	Plastica

Composto da:

- 6a 1 x Unità motrice
6b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm
6c 1 x Connettore
6d 2 x Protezione estremità cavo



7	Trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W	Art. N°
	Pacchetto lingue	
	A Z10NE030A	F Z10NE030F
	B Z10NE030B	G Z10NE030G
	C Z10NE030C	H Z10NE030H
	D Z10NE030D	J Z10NE030J
	E Z10NE030E	

Incl. istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio
Senza cavo di alimentazione elettrica

Pacchetto lingue – istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio

A DE EN FR IT NL	F BG ET LT LV RO RU
B DA EN FI NO SV	G EN ES FR
C EL EN HR SL SR TR	H EN ZH
D EN ES FR IT PT	J JA
E CS HU PL SK	

Codici lingua conformi a ISO-639

8	Supporto trasformatore	Art. N°
	Colore	
	WGR	210NG120
	Materiale	Plastica

Per trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W

9	Cavo di alimentazione elettrica	Art. N°
	Mercato	
	AR Z10M200A	JP Z10M200J
	UK Z10M200B	AU Z10M200K
	CH Z10M200C	CL Z10M200L
	DK Z10M200D	CN Z10M200N
	Europa Z10M200E	BR Z10M200S.01
	Europa ¹ Z10M200E.OS	TW Z10M200T
	IN Z10M200H	US CA Z10M200U
	IL Z10M200I	ZA Z10M200Z

Lunghezza 2 m, con spina
¹ Senza spina

Telai in alluminio stretti	Webcode DQD9NY
----------------------------	-------------------

Informazioni per l'ordine

In alternativa a 7 | 8 | 9

–  Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W

Adatto solo per un'unità motrice

	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°
	E	A	 Z10NA30EAF	E	F	 Z10NA30EFF
	E	B	 Z10NA30EBF	B	A	 Z10NA30BAF
	E	C	 Z10NA30ECF	K	D	 Z10NA30KDF
	E	D	 Z10NA30EDF	U	G	 Z10NA30UGF
	E	E	 Z10NA30EEF			


Adattatore di alimentazione





Composto da:

– 1 x Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W
Incl. cavo, 1120 mm (con SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione allungabile fino a max. 2000 mm)

Altre combinazioni su richiesta
1 Per l'elenco dettagliato dei mercati, vedere il capitolo Informazioni




10  Cerniera CLIP top cerniera da 120° per telai d'alluminio

Fondello	Molla	Art. N°
	Viti Senza molla	 72T550A.TL

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg
4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg
Viti di fissaggio in dotazione



11  Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top 120°

Consiglio

Tipo di fissaggio	Distanz. (mm)	Art. N°
	Viti 0	 175H3100
	EXPANDO 0	 177H3100E
	Inserimento a pressione 0	 177H3100



Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla fuga F superiore
2 Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

12  Cerniera centrale CLIP top per alluminio

Fondello	Molla	Art. N°
	Viti Senza molla	 78Z550AT

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg
4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg
Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

13  Piastrina di supporto CLIP per cerniera centrale

Versione	Distanz. (mm)	Art. N°
	Simmetrica 0	 175H5A00


Viti di fissaggio in dotazione

Accessori

–  Limitatore angolo di apertura

Angolo di apertura	Colore	Art. N°
	104° TGR	 20F7051
	83° R7037	 20F7011

–  SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione e protezione estremità cavo

Colore	Lunghezza (m)	Art. N°
	S 8	 Z10K800AE

Composto da:

6b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE

6d 5 x Protezione estremità cavo

Da tagliare su misura
Utilizzabile come SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione

–  Connettore e protezione estremità cavo

Colore	Materiale	Art. N°
	S Plastica	 Z10V100E.01


Composto da:

6c 1 x Connettore

6d 2 x Protezione estremità cavo

Montaggio senza attrezzi

–  Ferma-cavo


Colore	Materiale	Art. N°
	W Plastica	 Z10K0009

Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE

Colore

Colore	Colore
HGR Grigio chiaro	WGR Grigio chiaro
SW Bianco seta	S Nero
TGR Grigio scuro	W Bianco
R7037 RAL 7037 grigio polvere	IN-G Inmold acciaio Inox spazzolato

Consigli

Panoramica – AVENTOS HF	19	Interruttore SERVO-DRIVE	29	Montaggio, smontaggio e regolazione	
Accessori – set di cerniere	28	SERVO-DRIVE uno – elenco dei mercati	718		
Piastrine di premontaggio	144	Panoramica – attrezzi di lavorazione	591	Short-URL	www.blum.com/a110
Accessori – generali	66	Valori indicativi per il peso del frontale FG (kg)	704		
Progettazione – simmetrica	26	Direttiva macchine	701		
Progettazione – asimmetrica	27	Ulteriori informazioni tecn.	698		
Progettazione – respingente Blum	29				

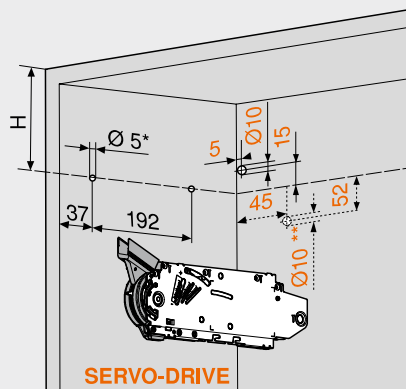
Telai in alluminio stretti

Webcode
DQD9NY

Progettazione

Simmetrica

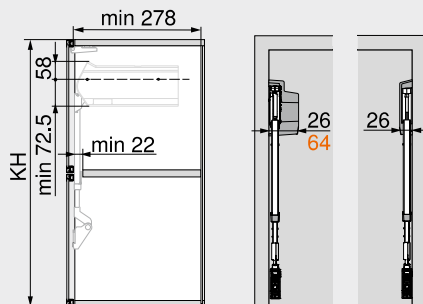
Posizione di foratura



Altezza corpo KH (mm)	H (mm)
480–549	KH x 0.3 – 28
550–1040	KH x 0.3 – 57

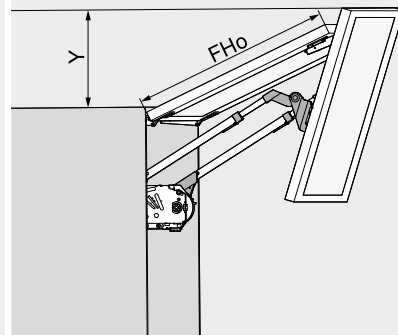
4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro
* Profondità di foratura 5 mm
** Foratura alternativa

Ingombro



SERVO-DRIVE

KH Altezza corpo mobile

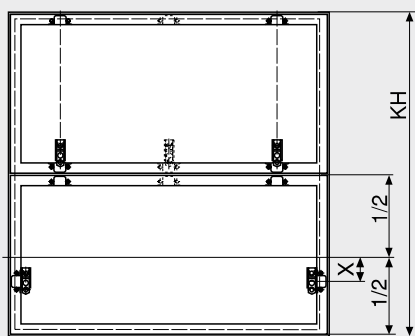


Limitatore angolo di apertura Y (mm)

Senza	FHo x 0.44 + 38
104°	FHo x 0.24 + 34
83°	0

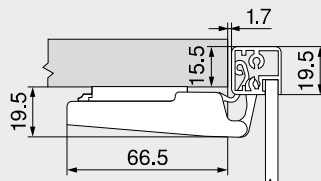
FHo Altezza frontale superiore

Lavorazione dei frontali

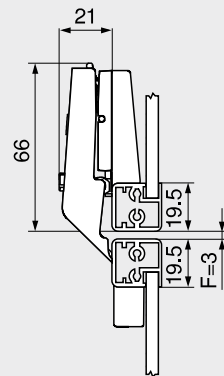


Altezza corpo KH (mm)	X (mm)
480–549	54
550–1040	31

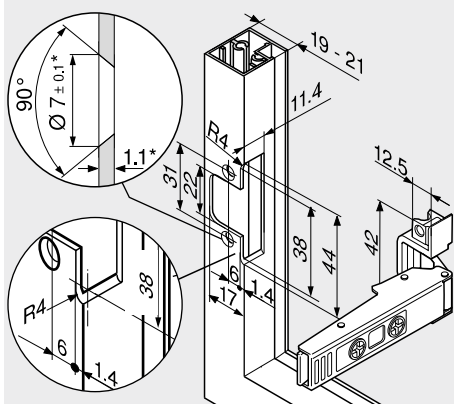
Cerniera CLIP top cerniera da 120° per telai d'alluminio



Cerniera centrale CLIP top per alluminio

F Fuga min. 1.5 mm
A partire da uno spessore profilato di 20.5 mm è necessario impostare la fuga F

Montaggio a vite (cerniera | piastrina di sup.)



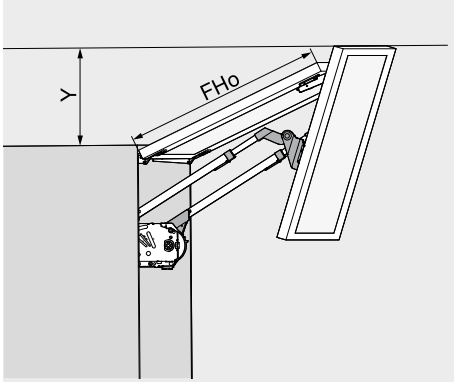
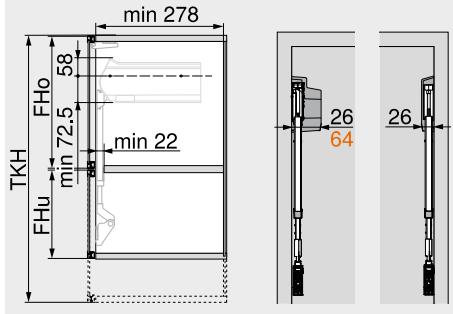
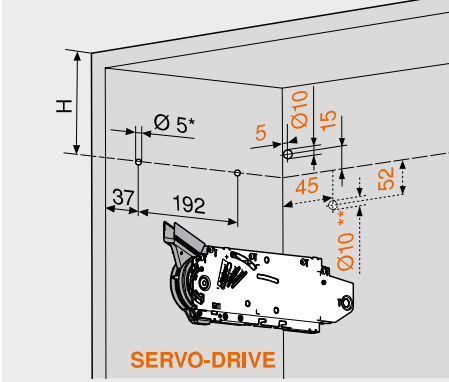
* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

Telai in alluminio stretti Webcode
DQD9NY

Progettazione

Asimmetrico

Posizione di foratura Ingombro



Altezza teorica corpo TKH H (mm)

480-549	TKH x 0,3 – 28
550-1040	TKH x 0,3 – 57

4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro
* Profondità di foratura 5 mm
** Foratura alternativa

SERVO-DRIVE

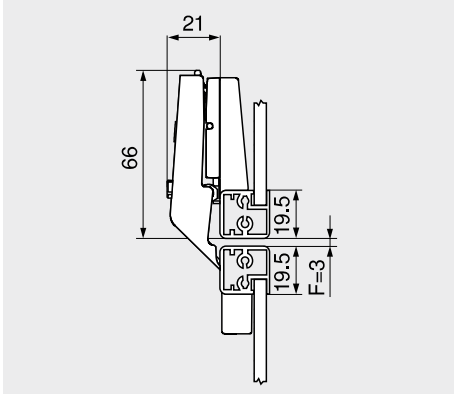
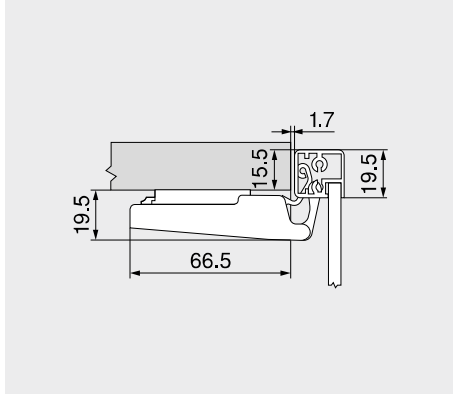
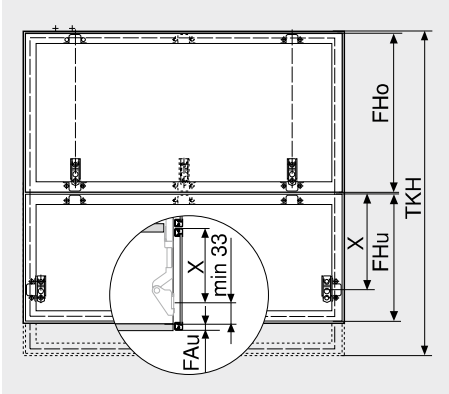
TKH = FHo (mm) x 2 + fughe
TKH Altezza teorica corpo
FHo Altezza frontale superiore
FHu Altezza frontale inferiore

Limitatore angolo di apertura Y (mm)

Senza	FHo x 0,44 + 38
104°	FHo x 0,24 + 34
83°	0

FHo Altezza frontale superiore
Il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

Lavorazione dei frontali Cerniera CLIP top cerniera da 120° per telai d'alluminio Cerniera centrale CLIP top per alluminio



Altezza teorica corpo TKH X (mm)

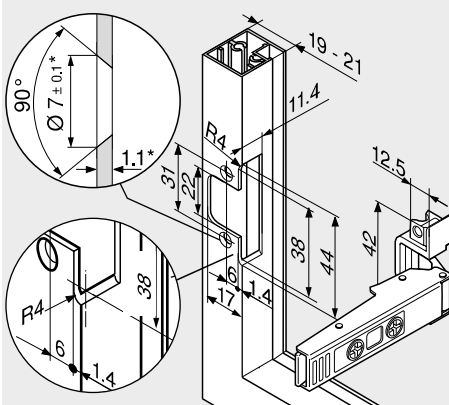
480-549	FHo / 2 + 54
550-1040	FHo / 2 + 31

FHo Altezza frontale superiore
FHu Altezza frontale inferiore
FAu Battuta frontale inferiore

F Fuga min. 1,5 mm
A partire da uno spessore profilato di 20,5 mm è necessario impostare la fuga F

F Fuga min. 1,5 mm
A partire da uno spessore profilato di 20,5 mm è necessario impostare la fuga F

Montaggio a vite (cerniera | piastrina di sup.)



* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

Consigli

Panoramica – AVENTOS HF	19
Informazioni per l'ordine – telai in alluminio stretti	24
Progettazione – respingente Blum	29
Interruttore SERVO-DRIVE	29
Direttiva macchine	701

Montaggio, smontaggio e regolazione

Short-URL
www.blum.com/a110



Set cerniere – frontali in legno



■ Set di cerniere

Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio		Art. N°
INSERTA inserimento a pressione EXPANDO		☎ 78Z5530T11
Composto da:		
2 x	Cerniera CLIP top 120° senza molla 70T5590BTL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5530T	
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico dritta 177H3100	

Set cerniere – frontali in legno e telai in alluminio larghi

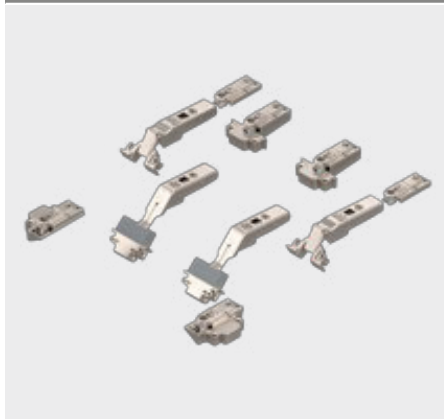


■ Set di cerniere

Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio		Art. N°
Viti		☎ 78Z5500T12
Composto da:		
2 x	Cerniera CLIP top 120° senza molla 70T5550.TL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5500T	
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico dritta 175H3100	
È necessaria una piastrina di premontaggio a croce aggiuntiva per telai in alluminio larghi con cerniera centrale CLIP top		
1	Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)	
1	Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)	

Set cerniere – telai in alluminio stretti



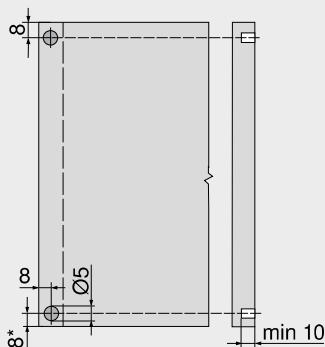
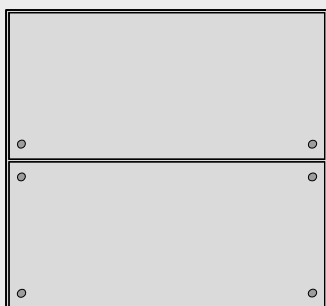
■ Set di cerniere

Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio		Art. N°
Viti		☎ 78Z550AT11
Composto da:		
2 x	Cerniera CLIP top 120° per telai in alluminio senza molla 72T550A.TL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla per allum. 78Z550AT	
2 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico dritta 175H5400	
2 x	Piastrina di supporto CLIP simmetrica 175H5A00	
2 x	Piastrina di supporto CLIP sinistra/destra 175H5B00	

Progettazione

Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)

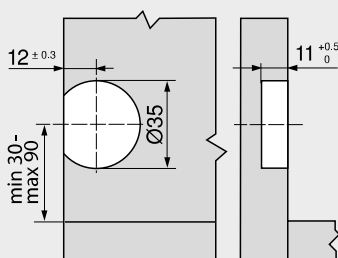
Consiglio per telai in alluminio

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

Interruttore SERVO-DRIVE



Consigli

Panoramica – AVENTOS HF	19	Montaggio, smontaggio e regolazione
Informazioni per l'ordine – ante in legno e telai in alluminio larghi	20	
Informazioni per l'ordine – telai in alluminio stretti	24	Short-URL www.blum.com/a110
Panoramica – attrezzi di lavorazione	591	
Direttiva macchine	701	
Ulteriori informazioni tecn.	698	

