

## Meccanismo per l'anta a ribalta per frontali in due parti grandi



Nel sistema AVENTOS HF il frontale a due pezzi si piega al centro durante l'apertura. L'anta a soffietto è ideale per i pensili alti con frontali ampi, poiché la maniglia è comodamente raggiungibile in qualsiasi posizione. Inoltre, con AVENTOS HF è possibile realizzare frontali con altezze diverse.

- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a **BLUMOTION**
- Apertura facile
- Bloccabile in qualsiasi posizione di apertura
- Ottimo accesso all'interno del corpo mobile
- Un programma ridotto per un'ampia gamma di applicazioni
- Massima semplicità di montaggio e regolazione
- Stabilità, anche in caso di frontali larghi
- Lunga durata
- Maniglie posizionabili a piacere
- Nessun elemento sporgente
- Opzionale: SERVO-DRIVE per AVENTOS, il supporto elettrico per il controllo del movimento dei pensili

### Apertura e chiusura – facili e comode



Con AVENTOS HF le ante si aprono senza alcuna difficoltà. Anche con frontali pesanti è necessaria pochissima forza. Grazie all'arresto progressivo le ante si fermano in qualsiasi posizione

Grazie al BLUMOTION integrato sia i frontali pesanti sia quelli leggeri si chiudono in maniera dolce e silenziosa

La placchetta di copertura è disponibile nei colori bianco seta, grigio chiaro e grigio scuro

### Diversi vantaggi che convincono i clienti



#### Lunga durata

L'elemento chiave della base forza è un resistente gruppo molle. Il risultato: una lunga durata



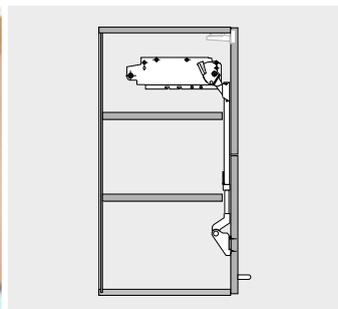
#### Nessun elemento sporgente

Leva telescopica removibile – un grande vantaggio nella costruzione dei mobili e nel montaggio delle cucine



#### Dita sempre al sicuro

La cerniera centrale CLIP top con una tecnica innovativa garantisce la massima sicurezza per le dita



#### Possibilità di ripiani uguali

A seconda dell'altezza del corpo mobile è possibile montare 2 ripiani uguali

Applicazioni		Webcode	Pagina
<b>Standard   SERVO-DRIVE</b>			
	Ante in legno e telai in alluminio larghi		
Immagine simbolica		DQD8YM	20
	Telai in alluminio stretti		
Immagine simbolica		DQD9NY	24
<b>Accessori</b>			
	Limitatore angolo di apertura	21	Paracolpi
	Set di cerniere	28	Cacciavite
	Piastrine di premontaggio	144	Punta con intaglio a croce
	Placchetta braccio cerniera	151	
	Viti	66	
	Punta di centraggio	66	
Immagine simbolica			
<b>Montaggio, smontaggio e regolazione</b>			
	Montaggio, smontaggio e regolazione		
			Direttiva macchine
			701
		<b>Informazioni dettagliate sulla direttiva macchine</b>	
	Short-URL	Short-URL	
	<a href="http://www.blum.com/a110">www.blum.com/a110</a>	<a href="http://www.blum.com/sd/guideline">www.blum.com/sd/guideline</a>	
Immagine simbolica			

Pittogramma		
	Articolo solo su richiesta	

## Ante in legno e telai in alluminio larghi

Webcode

DQD8YM



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile KH 480–1040 mm
- Larghezza corpo mobile KB fino a 1800 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a **BLUMOTION**
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Regolazione semplice e progressiva della base forza
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

## Fattore di carico LF

Altezza corpo mobile KH (mm) x peso del frontale FG inferiore e superiore inclusa maniglia (kg)

## Altezza teorica corpo TKH

Altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico!

 Standard

 SERVO-DRIVE

## Informazioni per l'ordine

1	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set base forza	Art. N°
			<b>Fattore di carico LF</b>	
			2600–5500 (1 pz. LF 960–2650)	20F2200.05
			5350–10150	20F2500.05
			9000–17250 (3 pz. LF 13500–25900)	20F2800.05

## Composto da:

- 1 2 x Base forza simmetrica  
 – 8 x Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

2	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set leva telescopica	Art. N°
			<b>Altezza corpo KH (mm)</b>	
			480–570	20F3200.01
			560–710	20F3500.01
			700–900	20F3800.01
			760–1040	20F3900.01

## Composto da:

- 2 2 x Leva telescopica simmetrica  
 1 Altezza teorica corpo mobile per frontali asimmetrici TKH

3	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set placchetta di copertura	Art. N°
			<b>Colore</b>	
			SW   HGR   TGR	20F8020
			<b>Materiale</b>	Plastica

## Composto da:

- 3a 1 x Placchetta di copertura sinistra  
 3b 1 x Placchetta di copertura destra  
 3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum  
 IN-G

3	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	Art. N°
		<b>Colore</b>	
		SW   HGR   TGR	21F8020
		<b>Materiale</b>	Plastica

## Composto da:

- 3a 1 x Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE  
 3b 1 x Placchetta di copertura destra  
 3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum  
 IN-G  
 3d 2 x Interruttore SERVO-DRIVE  
 3e 6 x Respingente Blum, Ø 5 mm

4	<input type="checkbox"/> Standard	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Piastrina di premontaggio per leva telescopica	Art. N°
			<b>Tipo di fissaggio</b>	
			Viti	0 175H3100
			EXPANDO	0 177H3100E
			Inserimento a pressione	0 177H3100

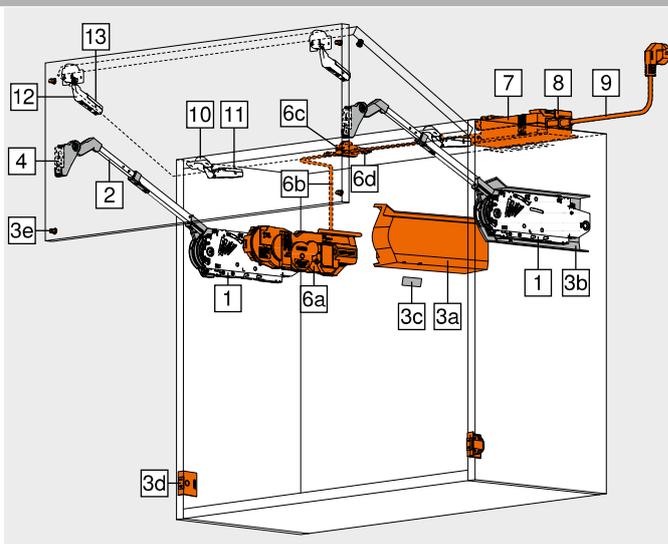
## Consiglio

- È possibile utilizzare tutte le piastrine di premontaggio diritte in acciaio con distanza 0 mm  
 1 Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00) per lato  
 1 Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

6	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set SERVO-DRIVE	Art. N°
		<b>Colore</b>	
		R7037	21FA000
		<b>Materiale</b>	Plastica

## Composto da:

- 6a 1 x Unità motrice  
 6b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm  
 6c 1 x Connettore  
 6d 2 x Protezione estremità cavo  
 A partire da 3 basi forza raccomandiamo 2 unità motrici sincronizzate



7	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W	Art. N°
		<b>Pacchetto lingue</b>	
		A	Z10NE030A
		B	Z10NE030B
		C	Z10NE030C
		D	Z10NE030D
		E	Z10NE030E
		F	Z10NE030F
		G	Z10NE030G
		H	Z10NE030H
		J	Z10NE030J

Incl. istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio  
 Senza cavo di alimentazione elettrica

## Pacchetto lingue – istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio

A	DE   EN   FR   IT   NL	F	BG   ET   LT   LV   RO   RU
B	DA   EN   FI   NO   SV	G	EN   ES   FR
C	EL   EN   HR   SL   SR   TR	H	EN   ZH
D	EN   ES   FR   IT   PT	J	JA
E	CS   HU   PL   SK		

Codici lingua conformi a ISO-639

8	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Supporto trasformatore	Art. N°
		<b>Colore</b>	
		WGR	210NG120
		<b>Materiale</b>	Plastica

Per trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W

9	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Cavo di alimentazione elettrica	Art. N°
		<b>Mercato</b>	
		AR	Z10M200A
		UK	Z10M200B
		CH	Z10M200C
		DK	Z10M200D
		Europa	Z10M200E
		Europa	Z10M200E.OS
		IN	Z10M200H
		IL	Z10M200I
		JP	Z10M200J
		AU	Z10M200K
		CL	Z10M200L
		CN	Z10M200N
		BR	Z10M200S.01
		TW	Z10M200T
		US   CA	Z10M200U
		ZA	Z10M200Z

Lunghezza 2 m, con spina  
 1 Senza spina

Ante in legno e telai in alluminio larghi Webcode  
DQD8YM

**Informazioni per l'ordine**

In alternativa a 7 | 8 | 9

– **Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W**

**Adatto solo per un'unità motrice**

	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°
	E	A	Z10NA30EAF	E	F	Z10NA30EFF
	E	B	Z10NA30EBF	B	A	Z10NA30BAF
	E	C	Z10NA30ECF	K	D	Z10NA30KDF
	E	D	Z10NA30EDF	U	G	Z10NA30UGF
	E	E	Z10NA30EEF			



**Composto da:**

- 1 x Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W Incl. cavo, 1120 mm (con SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione allungabile fino a max. 2000 mm)

Altre combinazioni su richiesta  
 1 Per l'elenco dettagliato dei mercati, vedere il capitolo Informazioni

**10 Cerniera CLIP top 120°**

Fondello	Molla	Art. N°
INSERTA	Senza molla	70T5590BTL
Viti	Senza molla	70T5550.TL

**Battuta fondello TO (quota fissa)** 11 mm  
 3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg  
 4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg  
 2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)  
 2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

**In alternativa a 10**

**10 CLIP top cerniera speciale da 120° per grande battuta frontale**

Fondello	Molla	Art. N°
INSERTA	Senza molla	72T5590BTL
Viti	Senza molla	72T5550.TL

**Battuta fondello TO (quota fissa)** 13 mm  
 3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg  
 4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg  
 2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)  
 2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

**11 Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top 120°**

**Consiglio**

Tipo di fissaggio	Distan. (mm)	Art. N°
Viti	0	175H3100
EXPANDO	0	177H3100E
Inserimento a pressione	0	177H3100

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla battuta frontale superiore FAo  
 2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)  
 2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

**12 Cerniera centrale CLIP top**

Fondello	Molla	Art. N°
EXPANDO	Senza molla	78Z553ET
Viti	Senza molla	78Z5500T

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg  
 4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg  
 2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)  
 2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

**13 Piastrina di premont. per cerniera centrale CLIP top**

**Consiglio**

Tipo di fissaggio	Distan. (mm)	Art. N°
Viti	0	175H3100
EXPANDO	0	177H3100E
Inserimento a pressione	0	177H3100

Piastrina di premontaggio standard con distanza 0 mm  
 Per i telai in alluminio con larghezza del telaio inferiore a 57 mm utilizzare solo piastrine di premontaggio a croce  
 2 Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)  
 2 Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

**Accessori**

– **Limitatore angolo di apertura**

Angolo di apertura	Colore	Art. N°
104°	TGR	20F7051
83°	R7037	20F7011

– **SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione e protezione estremità cavo**

Colore	Lunghezza (m)	Art. N°
S	8	Z10K800AE

**Composto da:**  
 6b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE  
 6d 5 x Protezione estremità cavo  
 Da tagliare su misura  
 Utilizzabile come SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione

– **Connettore e protezione estremità cavo**

Colore	Materiale	Art. N°
S	Plastica	Z10V100E.01

**Composto da:**  
 6c 1 x Connettore  
 6d 2 x Protezione estremità cavo  
 Montaggio senza attrezzi

– **Ferma-cavo**

Colore	Materiale	Art. N°
W	Plastica	Z10K0009

Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE

Colore		Colore	
HGR	Grigio chiaro	WGR	Grigio chiaro
SW	Bianco seta	S	Nero
TGR	Grigio scuro	W	Bianco
R7037	RAL 7037 grigio polvere	IN-G	Inmold acciaio Inox spazzolato

Consigli			
Panoramica – AVENTOS HF	19	Interruttore SERVO-DRIVE	29
Accessori – set di cerniere	28	SERVO-DRIVE uno – elenco dei mercati	718
Piastrine di premontaggio	144	Panoramica – attrezzi di lavorazione	591
Accessori – generali	66	Valori indicativi per il peso del frontale FG (kg)	704
Progettazione – simmetrica	22	Direttiva macchine	701
Progettazione – asimmetrica	23	Ulteriori informazioni tecn.	698
Progettazione – respingente Blum	29		

**Montaggio, smontaggio e regolazione**

Short-URL  
[www.blum.com/a110](http://www.blum.com/a110)



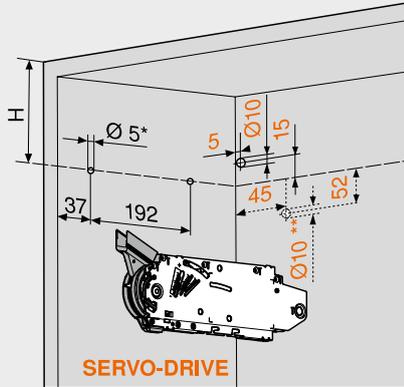
Ante in legno e telai in alluminio larghi

Webcode  
DQD8YM

Progettazione

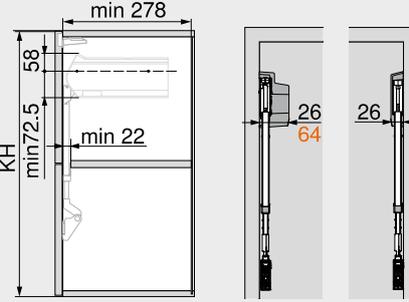
Simmetrica

Posizione di foratura



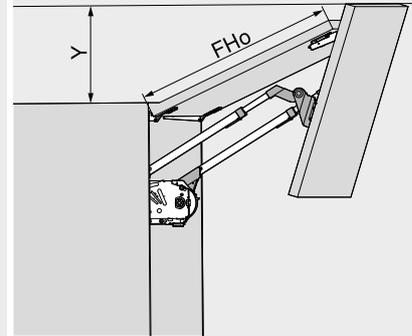
Altezza corpo KH (mm)	H (mm)
480–549	KH x 0.3 – 28
550–1040	KH x 0.3 – 57
4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm	
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro	
* Profondità di foratura 5 mm	
** Foratura alternativa	

Ingombro



SERVO-DRIVE

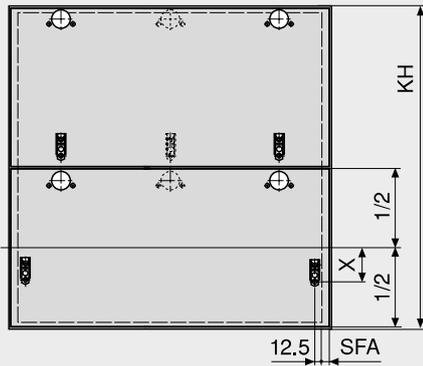
KH Altezza corpo mobile



Limitatore angolo di apertura Y (mm)

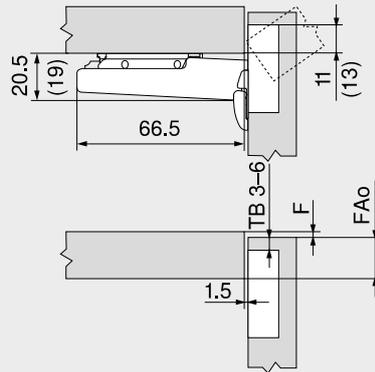
Senza	FHo x 0.44 + 38
104°	FHo x 0.24 + 34
83°	0
FHo	Altezza frontale superiore

Lavorazione dei frontali



Altezza corpo KH (mm)	X (mm)	
177H3100   177H3100E   177H3100E10   177H5100   175H3100   175H4100		175H5400   177H5400E
480–549	70	68
550–1040	47	45
SFA	Battuta frontale laterale	

Cerniera CLIP top 120°



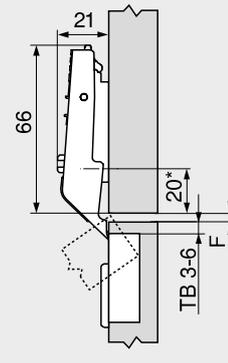
TB	Distanza foratura fondello
F	Fuga
FAO	Battuta frontale superiore
()	CLIP top da 120°-cerniera speciale

Distanza foratura fondello TB

Battuta frontale FA (mm)																	
MD	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17				
0														3	4	5	6
3																	
6				3	4	5	6										
9	3	4	5	6													

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)  
Con la cerniera speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale FA è sempre più grande di 2 mm

Cerniera centrale CLIP top



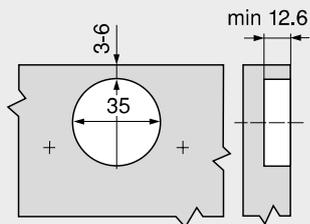
TB	Distanza foratura fondello
F	Fuga min. 1.5 mm
*	37 mm con piastrine di prem. a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

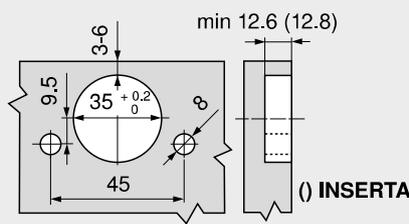
Fuga orizzontale F (mm) tra i frontali												
MD								3	4	5	6	
0									6	5	4	3
3												
6												
9												

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

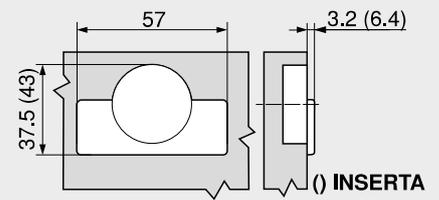
Montaggio a vite



Montaggio INSERTA | EXPANDO



Quote fondello

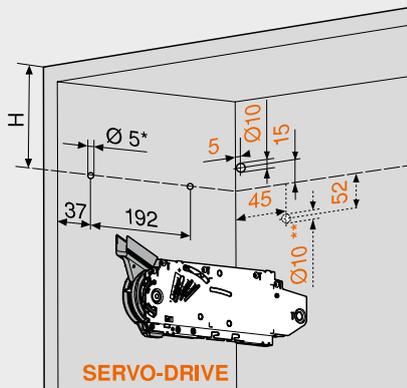


Ante in legno e telai in alluminio larghi Webcode  
DQD8YM

Progettazione

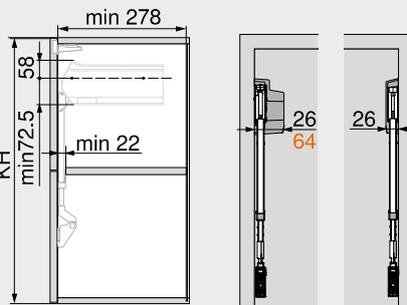
Asimmetrico

Posizione di foratura



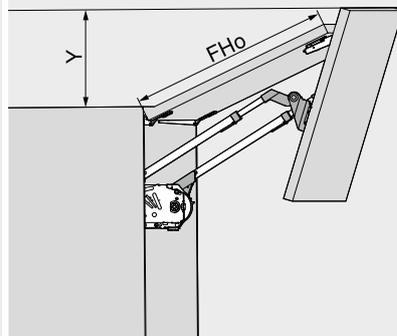
Altezza teorica corpo TKH (mm)	H (mm)
480–549	TKH x 0,3 – 28
550–1040	TKH x 0,3 – 57
4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm	
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro	
*	Profondità di foratura 5 mm
**	Foratura alternativa

Ingombro



SERVO-DRIVE

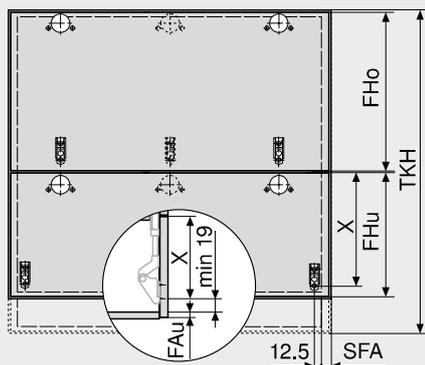
TKH = FHo (mm) x 2 + fughe
TKH Altezza teorica corpo
FHo Altezza frontale superiore
FHu Altezza frontale inferiore



Limitatore angolo di apertura Y (mm)

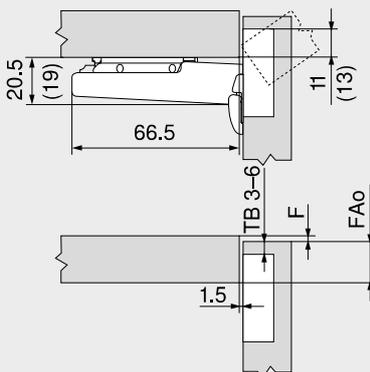
Senza	FHo x 0,44 + 38
104°	FHo x 0,24 + 34
83°	0
FHo	Altezza frontale superiore
Il frontale più grande deve essere posizionato in alto!	

Lavorazione dei frontali



Altezza teorica corpo TKH (mm)	X (mm)	
480–549	FHo / 2 + 70	FHo / 2 + 68
550–1040	FHo / 2 + 47	FHo / 2 + 45
FHo	Altezza frontale superiore	
FHu	Altezza frontale inferiore	
FAU	Battuta frontale inferiore	
SFA	Battuta frontale laterale	

Cerniera CLIP top 120°



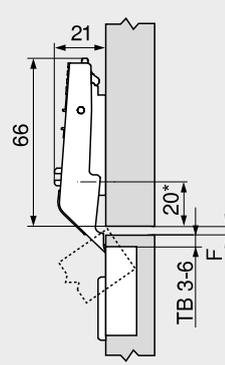
TB	Distanza foratura fondello
F	Fuga
FAo	Battuta frontale superiore
()	CLIP top da 120°-cerniera speciale

Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)												
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
0										3	4	5	6
3								3	4	5	6		
6				3	4	5	6						
9	3	4	5	6									

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)  
Con la cerniere speciale CLIP top da 120°, la battuta frontale FA è sempre più grande di 2 mm

Cerniera centrale CLIP top



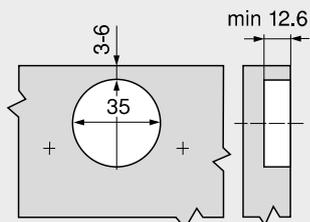
TB	Distanza foratura fondello
F	Fuga min. 1,5 mm
*	37 mm con piastrine di prem. a croce (37/32)

Distanza foratura fondello TB

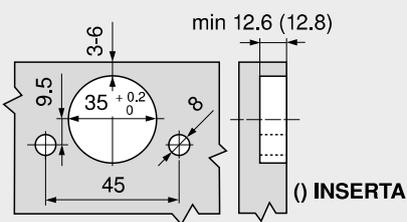
MD	Fuga orizzontale F (mm) tra i frontali					
	3	4	5	6		
0						
3					6	5
6					5	4
9					4	3

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Montaggio a vite



Montaggio INSERTA | EXPANDO



Consigli

Panoramica – AVENTOS HF	19
Informazioni per l'ordine – ante in legno e telai in alluminio larghi	20
Progettazione – respingente Blum	29
Interruttore SERVO-DRIVE	29
Direttiva macchine	701

Montaggio, smontaggio e regolazione

Short-URL  
[www.blum.com/a110](http://www.blum.com/a110)



## Telai in alluminio stretti



- Ideali per i pensili più alti con frontali separati
- Altezza corpo mobile KH 480–1040 mm
- Larghezza corpo mobile KB fino a 1800 mm
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a **BLUMOTION**
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Arresto progressivo
- Montaggio senza attrezzi
- Regolazione tridimensionale di entrambi i frontali
- Regolazione semplice e progressiva della base forza
- Cerniera centrale completa di sicurezza dita

Webcode  
DQD9NY

## Fattore di carico LF

Altezza corpo mobile KH (mm) x peso del frontale FG inferiore e superiore inclusa maniglia (kg)

## Altezza teorica corpo TKH

Altezza frontale superiore FHo (mm) x 2 + fughe

In caso di aree sovrapposte si consiglia la base forza che porta più carico!

- Standard  
 SERVO-DRIVE

## Informazioni per l'ordine

1	<input type="checkbox"/> Standard <input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set base forza	Art. N°
		<b>Fattore di carico LF</b>	
		2600–5500 (1 pz. LF 960–2650)	20F2200.05
		5350–10150	20F2500.05
		9000–17250	20F2800.05

## Composto da:

- 1 2 x Base forza simmetrica  
– 8 x Viti per truciolare Ø 4 x 35 mm

2	<input type="checkbox"/> Standard <input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set leva telescopica	Art. N°
		<b>Altezza corpo KH (mm)</b>	
		480–570	20F3200.01
		560–710	20F3500.01
		700–900	20F3800.01
		760–1040	20F3900.01

## Composto da:

- 2 2 x Leva telescopica simmetrica  
1 Altezza teorica corpo mobile per frontali asimmetrici TKH

3	<input type="checkbox"/> Standard <input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set placchetta di copertura	Art. N°
		<b>Colore</b>	
		SW   HGR   TGR	20F8020
		<b>Materiale</b>	Plastica

## Composto da:

- 3a 1 x Placchetta di copertura sinistra  
3b 1 x Placchetta di copertura destra  
3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum  
IN-G

3	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set placchette di copertura per SERVO-DRIVE	Art. N°
		<b>Colore</b>	
		SW   HGR   TGR	21F8020
		<b>Materiale</b>	Plastica

## Composto da:

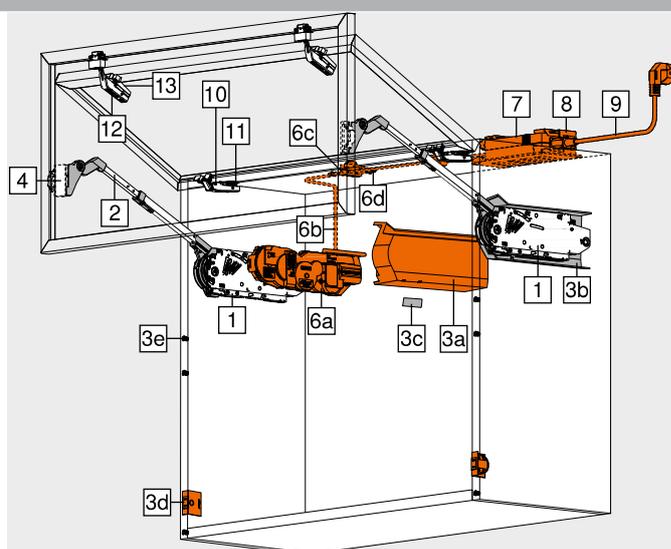
- 3a 1 x Placchetta di copertura sinistra SERVO-DRIVE  
3b 1 x Placchetta di copertura destra  
3c 2 x Elemento di branding, stampato con logo Blum  
IN-G  
3d 2 x Interruttore SERVO-DRIVE  
3e 6 x Respingente Blum, Ø 5 mm

4	<input type="checkbox"/> Standard <input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Piastrina di supporto CLIP per leva telescopica	Art. N°
		<b>Versione</b>	
		Sinistra   destra	175H5B00
		<b>Distan. (mm)</b>	0

6	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Set SERVO-DRIVE	Art. N°
		<b>Colore</b>	
		R7037	21FA000
		<b>Materiale</b>	Plastica

## Composto da:

- 6a 1 x Unità motrice  
6b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE, 1500 mm  
6c 1 x Connettore  
6d 2 x Protezione estremità cavo



7	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W	Art. N°
		<b>Pacchetto lingue</b>	
		A	Z10NE030A
		B	Z10NE030B
		C	Z10NE030C
		D	Z10NE030D
		E	Z10NE030E
		F	Z10NE030F
		G	Z10NE030G
		H	Z10NE030H
		J	Z10NE030J

Incl. istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio  
Senza cavo di alimentazione elettrica

## Pacchetto lingue – istruzioni per l'uso e indicazioni di montaggio

A	DE   EN   FR   IT   NL	F	BG   ET   LT   LV   RO   RU
B	DA   EN   FI   NO   SV	G	EN   ES   FR
C	EL   EN   HR   SL   SR   TR	H	EN   ZH
D	EN   ES   FR   IT   PT	J	JA
E	CS   HU   PL   SK		

Codici lingua conformi a ISO-639

8	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Supporto trasformatore	Art. N°
		<b>Colore</b>	
		WGR	Z10NG120
		<b>Materiale</b>	Plastica

Per trasformatore SERVO-DRIVE da 24 W

9	<input checked="" type="checkbox"/> SERVO-DRIVE	Cavo di alimentazione elettrica	Art. N°
		<b>Mercato</b>	
		AR	Z10M200A
		UK	Z10M200B
		CH	Z10M200C
		DK	Z10M200D
		Europa	Z10M200E
		Europa	Z10M200E.OS
		IN	Z10M200H
		IL	Z10M200I
		JP	Z10M200J
		AU	Z10M200K
		CL	Z10M200L
		CN	Z10M200N
		BR	Z10M200S.01
		TW	Z10M200T
		US   CA	Z10M200U
		ZA	Z10M200Z

Lunghezza 2 m, con spina  
1 Senza spina

Telai in alluminio stretti	Webcode DQD9NY
----------------------------	-------------------

**Informazioni per l'ordine**

In alternativa a 7 | 8 | 9

– **Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W**

**Adatto solo per un'unità motrice**

	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°	Adattatore di alimentazione	Pacchetto lingue	Art. N°
	E	A	Z10NA30EAF	E	F	Z10NA30EFF
	E	B	Z10NA30EBF	B	A	Z10NA30BAF
	E	C	Z10NA30ECF	K	D	Z10NA30KDF
	E	D	Z10NA30EDF	U	G	Z10NA30UGF
	E	E	Z10NA30EEF			

**Adattatore di alimentazione** 1



**Composto da:**

– 1 x Trasformatore a spina SERVO-DRIVE da 12 W  
Incl. cavo, 1120 mm (con SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione allungabile fino a max. 2000 mm)

Altre combinazioni su richiesta  
1 Per l'elenco dettagliato dei mercati, vedere il capitolo Informazioni

**10 Cerniera CLIP top cerniera da 120° per telai d'alluminio**

Fondello	Molla	Art. N°
	Viti Senza molla	72T550A.TL

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg  
4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg  
Viti di fissaggio in dotazione

**11 Piastrina di premontaggio per cerniera CLIP top 120°**

**Consiglio**

Tipo di fissaggio	Distan. (mm)	Art. N°
	Viti 0	175H3100
	EXPANDO 0	177H3100E
	Inserimento a pressione 0	177H3100

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla fuga F superiore  
2 Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

**12 Cerniera centrale CLIP top per alluminio**

Fondello	Molla	Art. N°
	Viti Senza molla	78Z550AT

3 cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 1200 mm e/o da peso del frontale FG di 12 kg  
4 cerniere per una larghezza corpo KB di 1800 mm e/o da peso del frontale FG di 20 kg  
Per i telai in alluminio stretti utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950) per lato

**13 Piastrina di supporto CLIP per cerniera centrale**

Versione	Distan. (mm)	Art. N°
	Simmetrica 0	175H5A00

Viti di fissaggio in dotazione

**Accessori**

– **Limitatore angolo di apertura**

Angolo di apertura	Colore	Art. N°
	104° TGR	20F7051
	83° R7037	20F7011

– **SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione e protezione estremità cavo**

Colore	Lunghezza (m)	Art. N°
	S 8	Z10K800AE

**Composto da:**

6b 1 x Cavo di distribuzione SERVO-DRIVE  
6d 5 x Protezione estremità cavo

Da tagliare su misura  
Utilizzabile come SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione

– **Connettore e protezione estremità cavo**

Colore	Materiale	Art. N°
	S Plastica	Z10V100E.01

**Composto da:**

6c 1 x Connettore  
6d 2 x Protezione estremità cavo

Montaggio senza attrezzi

– **Ferma-cavo**

Colore	Materiale	Art. N°
	W Plastica	Z10K0009

Ad es. per il fissaggio del cavo di distribuzione SERVO-DRIVE

**Colore**

Colore	Colore
HGR Grigio chiaro	WGR Grigio chiaro
SW Bianco seta	S Nero
TGR Grigio scuro	W Bianco
R7037 RAL 7037 grigio polvere	IN-G Inmold acciaio Inox spazzolato

**Consigli**

Panoramica – AVENTOS HF	19	Interruttore SERVO-DRIVE	29	<b>Montaggio, smontaggio e regolazione</b>
Accessori – set di cerniere	28	SERVO-DRIVE uno – elenco dei mercati	718	
Piastrine di premontaggio	144	Panoramica – attrezzi di lavorazione	591	<b>Short-URL</b>
Accessori – generali	66	Valori indicativi per il peso del frontale FG (kg)	704	
Progettazione – simmetrica	26	Direttiva macchine	701	<a href="http://www.blum.com/a110">www.blum.com/a110</a>
Progettazione – asimmetrica	27	Ulteriori informazioni tecn.	698	
Progettazione – respingente Blum	29			



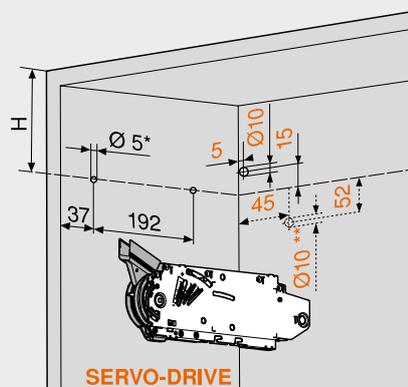
## Telai in alluminio stretti

Webcode  
DQD9NY

## Progettazione

## Simmetrica

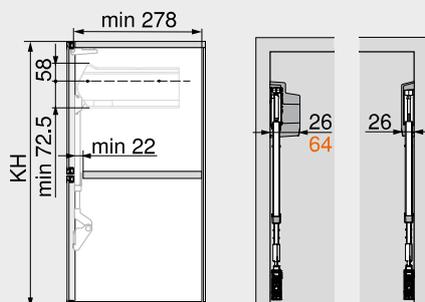
## Posizione di foratura



Altezza corpo KH (mm)	H (mm)
480–549	KH x 0.3 – 28
550–1040	KH x 0.3 – 57

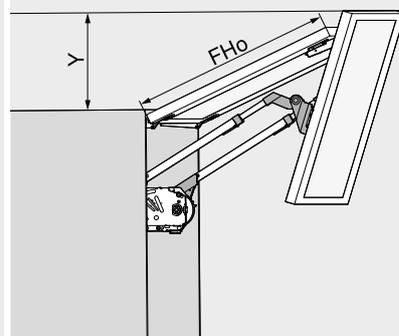
4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm  
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro  
\* Profondità di foratura 5 mm  
\*\* Foratura alternativa

## Ingombro



## SERVO-DRIVE

KH Altezza corpo mobile

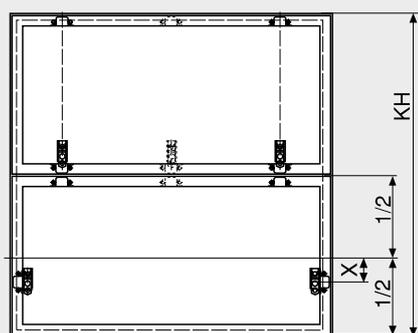


Limitatore angolo di apertura Y (mm)

Senza	FHo x 0.44 + 38
104°	FHo x 0.24 + 34
83°	0

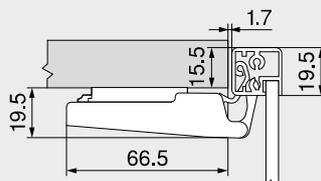
FHo Altezza frontale superiore

## Lavorazione dei frontali

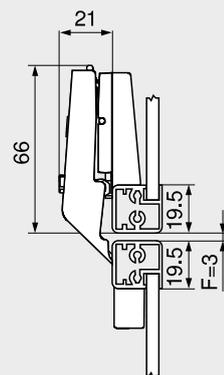


Altezza corpo KH (mm)	X (mm)
480–549	54
550–1040	31

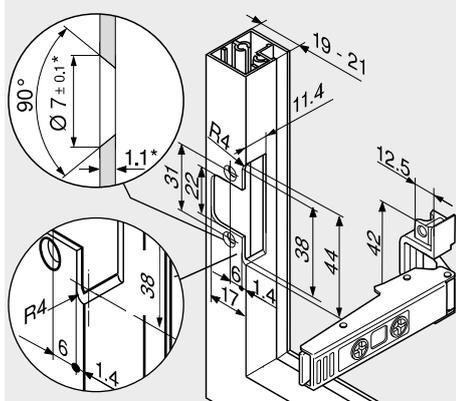
## Cerniera CLIP top cerniera da 120° per telai d'alluminio



## Cerniera centrale CLIP top per alluminio

F Fuga min. 1.5 mm  
A partire da uno spessore profilato di 20.5 mm è necessario impostare la fuga F

## Montaggio a vite (cerniera | piastrina di sup.)



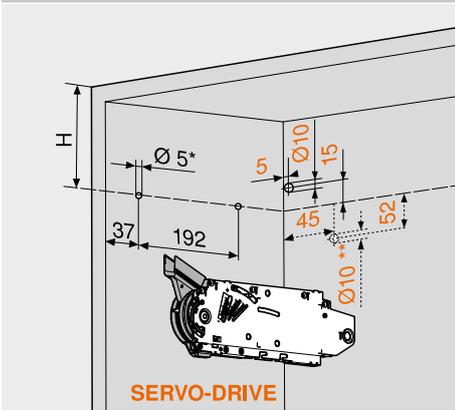
\* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

Telai in alluminio stretti Webcode  
DQD9NY

Progettazione

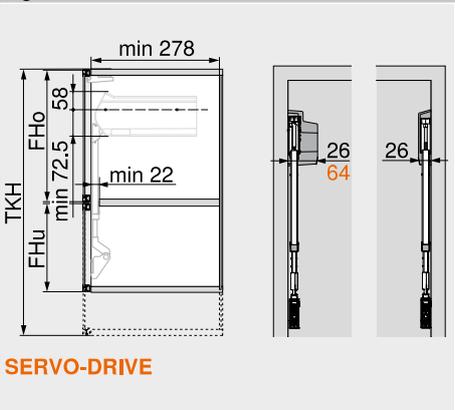
Asimmetrico

Posizione di foratura Ingombro

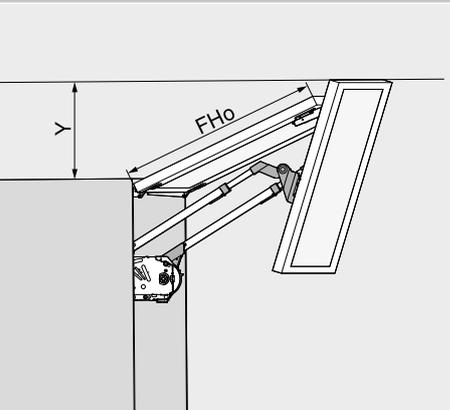


Altezza teorica corpo TKH (mm)	H (mm)
480–549	TKH x 0,3 – 28
550–1040	TKH x 0,3 – 57

4 x viti per truciolare Ø 4 x 35 mm  
Foratura per SERVO-DRIVE-cavo di distribuzione solo sul fianco sinistro  
\* Profondità di foratura 5 mm  
\*\* Foratura alternativa



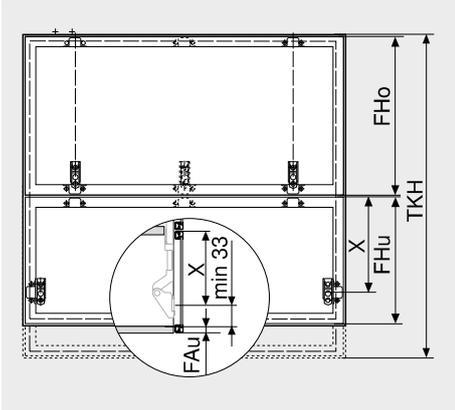
TKH = FHo (mm) x 2 + fughe
TKH Altezza teorica corpo
FHo Altezza frontale superiore
FHu Altezza frontale inferiore



Limitatore angolo di apertura Y (mm)	FHo (mm)
Senza	FHo x 0,44 + 38
104°	FHo x 0,24 + 34
83°	0

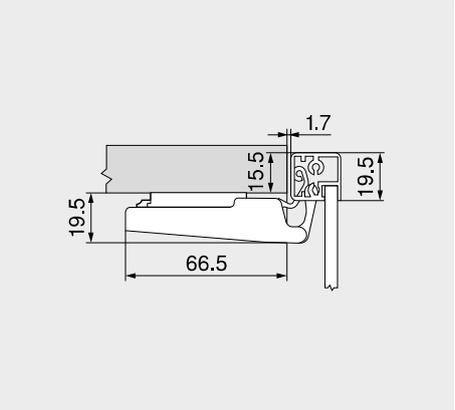
FHo Altezza frontale superiore  
Il frontale più grande deve essere posizionato in alto!

Lavorazione dei frontali Cerniera CLIP top cerniera da 120° per telai d'alluminio Cerniera centrale CLIP top per alluminio

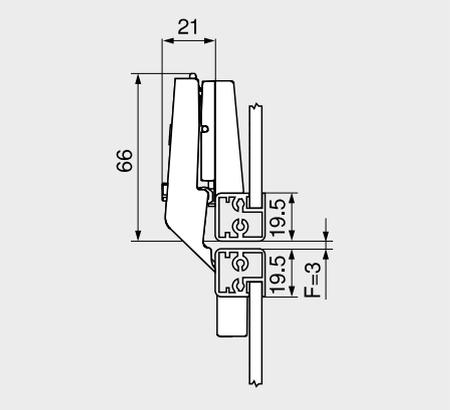


Altezza teorica corpo TKH (mm)	X (mm)
480–549	FHo / 2 + 54
550–1040	FHo / 2 + 31

FHo Altezza frontale superiore  
FHu Altezza frontale inferiore  
FAu Battuta frontale inferiore

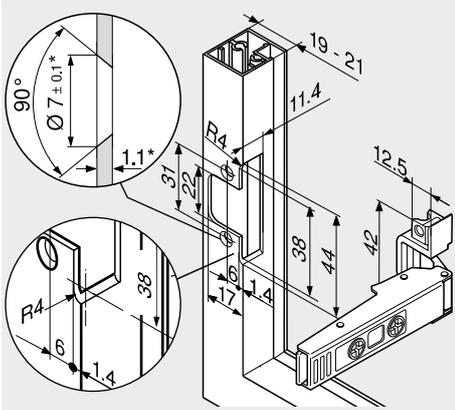


F Fuga min. 1,5 mm  
A partire da uno spessore profilato di 20,5 mm è necessario impostare la fuga F



F Fuga min. 1,5 mm  
A partire da uno spessore profilato di 20,5 mm è necessario impostare la fuga F

Montaggio a vite (cerniera | piastrina di sup.)



\* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

Consigli

Panoramica – AVENTOS HF	19
Informazioni per l'ordine – telai in alluminio stretti	24
Progettazione – respingente Blum	29
Interruttore SERVO-DRIVE	29
Direttiva macchine	701

Montaggio, smontaggio e regolazione

Short-URL  
[www.blum.com/a110](http://www.blum.com/a110)



## Set cerniere – frontali in legno



■ Set di cerniere

## Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio		Art. N°
INSERTA   inserimento a pressione   EXPANDO		☎ 78Z5530T11
<b>Composto da:</b>		
2 x	Cerniera CLIP top 120° senza molla 70T5590BTL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5530T	
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico dritta 177H3100	

## Set cerniere – frontali in legno e telai in alluminio larghi

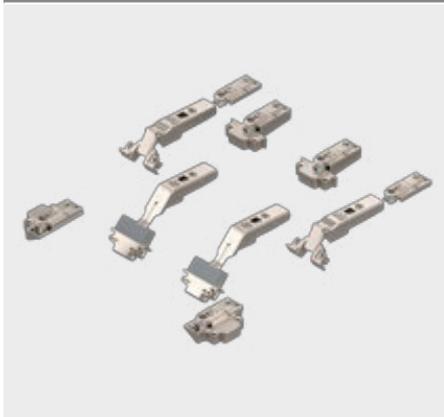


■ Set di cerniere

## Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio		Art. N°
Viti		1 ☎ 78Z5500T12
<b>Composto da:</b>		
2 x	Cerniera CLIP top 120° senza molla 70T5550.TL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla 78Z5500T	
6 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico dritta 175H3100	
È necessaria una piastrina di premontaggio a croce aggiuntiva per telai in alluminio larghi con cerniera centrale CLIP top		
1	Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)	
1	Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)	

## Set cerniere – telai in alluminio stretti



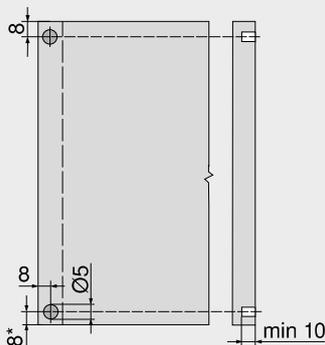
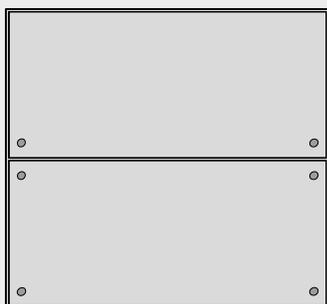
■ Set di cerniere

## Informazioni per l'ordine

Tipo di fissaggio		Art. N°
Viti		☎ 78Z550AT11
<b>Composto da:</b>		
2 x	Cerniera CLIP top 120° per telai in alluminio senza molla 72T550A.TL	
2 x	Cerniera centrale CLIP top senza molla per allum. 78Z550AT	
2 x	Piastrina di premontaggio con eccentrico dritta 175H5400	
2 x	Piastrina di supporto CLIP simmetrica 175H5A00	
2 x	Piastrina di supporto CLIP sinistra/destra 175H5B00	

**Progettazione**

**Respingente Blum (solo per l'applicazione SERVO-DRIVE)**



Inserire il respingente Blum (non incollarlo)

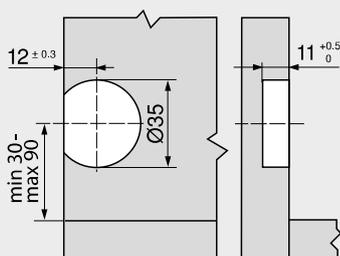
**Consiglio per telai in alluminio**

Prevedere la foratura per il respingente Blum nel fianco del corpo mobile

In caso di fissaggio nel frontale, è necessario eseguire una prova di battuta

\* Dal bordo inferiore del corpo mobile con frontali sporgenti verso il basso

**Interruttore SERVO-DRIVE**



**Consigli**

Panoramica – AVENTOS HF	19	<b>Montaggio, smontaggio e regolazione</b>
Informazioni per l'ordine – ante in legno e telai in alluminio larghi	20	
Informazioni per l'ordine – telai in alluminio stretti	24	<b>Short-URL</b> <a href="http://www.blum.com/a110">www.blum.com/a110</a>
Panoramica – attrezzi di lavorazione	591	
Direttiva macchine	701	
Ulteriori informazioni tecn.	698	

