

Meccanismo per ante a ribalta standard piccole



AVENTOS HK-XS grazie alla sua struttura slanciata offre una grande libertà di allestimento con i mobili a colonna e i pensili più piccoli. In questo modo è possibile allestire comodamente anche corpi mobile con profondità interna ridotta.

- Ideale per mobili a colonna o pensili più piccoli
- Anche per corpi mobile con profondità interna ridotta
- Base forza simmetrica; montabile su uno o due lati
- Chiusura dolce e silenziosa, grazie a **BLUMOTION**
- Apertura facile
- Bloccabile in qualsiasi posizione di apertura
- Ottimo accesso all'interno del corpo mobile
- Un programma ridotto per un'ampia gamma di applicazioni
- Massima semplicità di montaggio e regolazione
- Lunga durata
- Opzionale: TIP-ON per AVENTOS

Apertura e chiusura – facili e comode



AVENTOS HK-XS convince grazie al consueto comfort del movimento AVENTOS. In combinazione con le cerniere CLIP top BLUMOTION assicura una chiusura dolce e silenziosa. L'arresto continuo garantisce che il frontale si fermi in qualunque posizione desiderata

Tante possibilità

Grazie alla profondità di montaggio ridotta con AVENTOS HK-XS è possibile ad esempio utilizzare in modo ottimale lo spazio sopra la cappa

Frontali larghi

Impiegando la base forza su entrambi i lati è possibile realizzare anche frontali più grandi e pesanti

Diversi vantaggi che convincono i clienti



Lunga durata

L'elemento chiave della base forza è un resistente gruppo molle. Il risultato: una lunga durata



Meccanismo CLIP

Il montaggio della base forza è eseguito senza attrezzi tramite il meccanismo CLIP








Regolazione continua della base forza

La regolazione continua della base forza avviene dal lato anteriore tramite la vite di regolazione



Anta a ribalta standard senza maniglia

Un leggero tocco del frontale grazie a TIP-ON è sufficiente per aprire l'anta a ribalta standard quanto basta per poterla spostare comodamente verso l'alto

Applicazioni		Webcode	Pagina
Standard TIP-ON			
	Ante in legno, telai in alluminio larghi e stretti		
Immagine simbolica		DQDDVY	60
	TIP-ON 956. – versione corta con magnete		64
Accessori			
	Limitatore angolo di apertura	61	Punta con intaglio a croce
	Piastrine di supporto	65	
	Viti	66	
	Punta di centraggio	66	
	Paracolpi	66	
	Cacciavite	67	
Immagine simbolica			
Montaggio, smontaggio e regolazione			
	Montaggio, smontaggio e regolazione		
	Short-URL		
	www.blum.com/a160		
Immagine simbolica			

Pittogramma		
	Articolo solo su richiesta	

Ante in legno, telai in alluminio larghi e stretti



- Ideale per i pensili con altezze minime del corpo mobile, per i mobili a colonna e sopra il frigorifero
- Altezza corpo mobile KH 240–600 mm
- Profondità interna corpo mobile LT min. 125 mm
- Con una speciale posizione di foratura è possibile una profondità interna corpo mobile LT di 100 mm
- Chiusura dolce e silenziosa grazie alla combinazione con le cerniere CLIP top BLUMOTION
- TIP-ON per le ante a ribalta standard senza maniglia con cerniere CLIP top senza molla
- Massima leggerezza e maneggevolezza
- Eccezionale comfort del movimento con l'arresto progressivo
- Regolazione semplice e progressiva della base forza

Webcode
DQDDVY

Fattore di carico LF

Altezza corpo mobile KH (mm) x peso del frontale FG incluso doppio peso maniglie (kg)

Consigliamo una prova di battuta qualora la base forza prescelta si trovasse nell'area limite dei valori ammessi.

Standard
 TIP-ON

Informazioni per l'ordine

1 <input type="checkbox"/>	Base forza simmetrica			Art. N°
	Fattore di carico LF	Angolo di apertura	¹	
	200–1000	105°		20K1101
	500–1500	105°		20K1301
	800–1800	105°		20K1501

Nota

Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia

¹ In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera

1 <input checked="" type="checkbox"/>	Base forza simmetrica per TIP-ON			Art. N°
	Fattore di carico LF	Angolo di apertura	¹	
	180–800	105°		20K1101T
	500–1200	105°		20K1301T
	800–1600	105°		20K1501T

Nota

Con la base forza bilaterale il fattore di carico LF raddoppia

¹ In caso di cerniere con angolo di apertura più piccolo, questo viene limitato dalla cerniera

2 <input type="checkbox"/>	Attacco per corpo mobile		Art. N°
	Tipo di fissaggio		
	Viti		20K5101
	EXPANDO		20K51E1

4 <input type="checkbox"/>	Attacco per frontale		Art. N°
	Versione	Tipo di fissaggio	
	Ante in legno e telai in alluminio larghi	Viti	² 20K4101
	Ante in legno	EXPANDO	20K41E1
	Telai in alluminio stretti	Viti	20K4101A

² Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00)

² Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

6 <input checked="" type="checkbox"/>	Set TIP-ON		Art. N°
	Versione	Altezza corpo KH (mm)	Colore
	Versione corta	Fino a 600	SW R7036 CS

Composto da:

- 6a 1 x TIP-ON
6b 1 x Piastrina di bloccaggio da avvitare
6c 1 x Piastrina di bloccaggio da incollare
– 1 x Viti per truciolare 609.1500

10 <input type="checkbox"/>	Cerniera CLIP top BLUMOTION 110°		Art. N°
	Fondello	Molla	
	INSERTA	Con molla	71B3590
	Viti	Con molla	² 71B3550

³ Cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

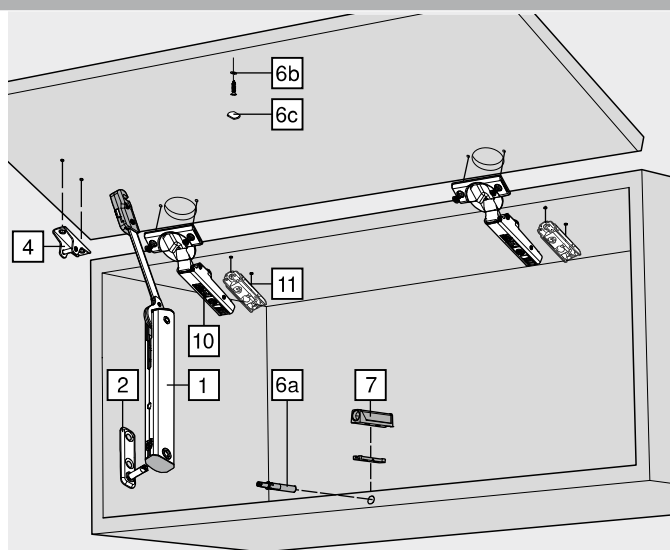
⁴ Cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniera CLIP top BLUMOTION: cerniera 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio o tramite le cerniere CLIP top: cerniera 107°, per ante con profilati, cerniera da 95° per telai d'alluminio in combinazione con BLUMOTION 973A – da agganciare o cerniere CLIP: 100°

² Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)

² Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)



10 <input checked="" type="checkbox"/>	Cerniera CLIP top 110°		Art. N°
	Fondello	Molla	
	INSERTA	Senza molla	70T3590.TL
	Viti	Senza molla	² 70T3550.TL

³ Cerniere a partire da una larghezza corpo mobile KB di 900 mm o a partire da un fattore di carico LF di 1800

⁴ Cerniere con una larghezza del corpo mobile KB di 1200 mm o a partire da un fattore di carico LF di 2700

Alternativa

Cerniere CLIP top: Cerniera da 107°, per ante con profilati, da 95° per telai d'alluminio e CLIP

100° (ogni cerniera senza molla)

² Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)

² Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

11 <input type="checkbox"/>	Piastrina di premontaggio		Art. N°
	Tipo di fissaggio	Distan. (mm)	
	Viti	0	² 175H3100
	EXPANDO	0	177H3100E

Piastrine di premontaggio standard, la distanza dipende dalla fuga F superiore

² Per le ante in legno utilizzare viti per truciolare (609.1x00)

² Per i telai in alluminio larghi utilizzare viti per lamiera a testa svasata (660.0950)

Ante in legno, telai in alluminio larghi e stretti	Webcode DQDDVY
--	-------------------

Informazioni per l'ordine


Accessori

–  Limitatore angolo di apertura			
	Angolo di apertura	Colore	Art. N°
	86°	S	70T3553
Per cerniera CLIP top BLUMOTION 110° CLIP top 110°			

7  Piastrine di supporto			
	Versione	Colore	Art. N°
	Piastrina di supporto dritta – versione corta	SW R7036 NI-L CS	956.1201
	Piastrina di supporto a croce – versione lunga	R7036	956A1501

Colore		Colore	
HGR	Grigio chiaro	R7036	RAL 7036 grigio platino
SW	Bianco seta	R7037	RAL 7037 grigio polvere
CS	Nero carbonio	NI-L	Laccato in nichel
S	Nero		

Consigli

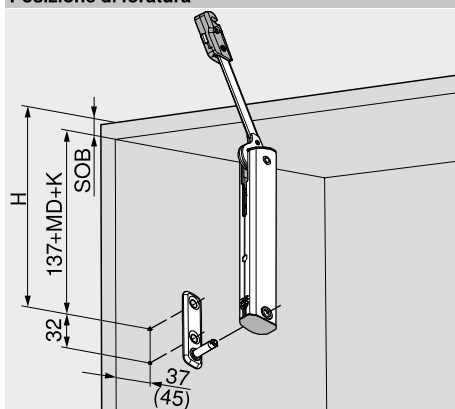
Panoramica – AVENTOS HK-XS	59	Montaggio, smontaggio e regolazione	
Piastrine di premontaggio	144		
Progettazione	62	Short-URL	www.blum.com/a160
Accessori – generali	66		
Panoramica – attrezzi di lavorazione	591		
Valori indicativi per il peso del frontale FG (kg)	704		
Ulteriori informazioni tecn.	698		

Ante in legno, telai in alluminio larghi e stretti

Webcode
DQDDVY

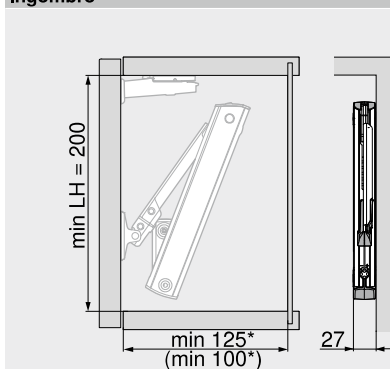
Progettazione

Posizione di foratura

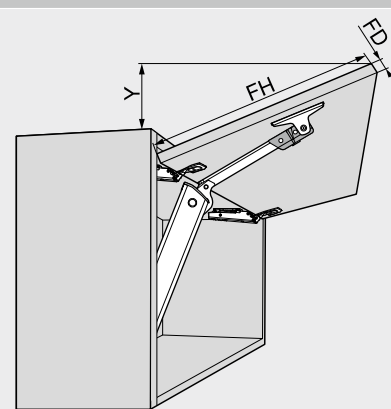


H	= 137 + MD + K + SOB
MD	Distanza piastrina di premontaggio
K	Piegatura del braccio della cerniera Braccio dritto – 0 mm Braccio a mezzo collo – 9.5 mm Braccio a collo alto – 18 mm
SOB	Spessore cappello corpo mobile
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm

Ingombro



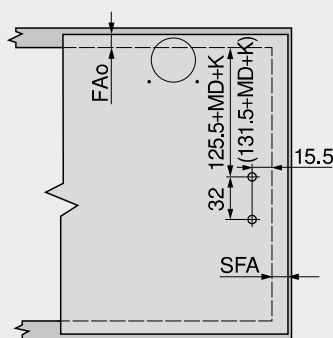
LH	Altezza interna corpo mobile
*	Min. 200 mm con reggipensile visibile
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm



Cerniera CLIP top BLUMOTION 110°

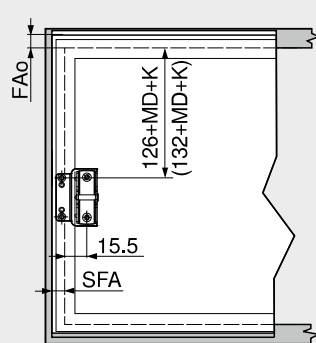
Spessore del frontale FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15
Y	= (FH - X) x 0.3			
FH	Altezza del frontale			

Lavorazione del frontale – ante in legno e telai in alluminio larghi



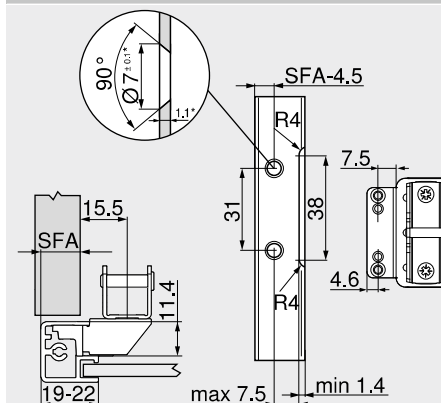
Per le ante in legno utilizzare 2 viti per truciolare (609.1x00)	
Per i telai in alluminio larghi utilizzare 2 viti per lamiera a testa svasata (660.0950)	
FAo	Battuta frontale superiore
SFA	Battuta frontale laterale
MD	Distanza piastrina di premontaggio
K	Piegatura del braccio della cerniera Braccio dritto – 0 mm Braccio a mezzo collo – 9.5 mm Braccio a collo alto – 18 mm
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm

Lavorazione del frontale – telai in alluminio stretti



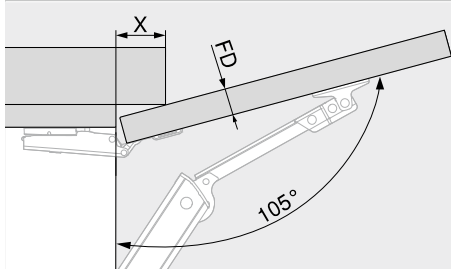
FAo	Battuta frontale superiore
SFA	Battuta frontale laterale
MD	Distanza piastrina di premontaggio
K	Piegatura del braccio della cerniera Braccio dritto – 0 mm Braccio a mezzo collo – 9.5 mm Braccio a collo alto – 18 mm
()	Profondità interna corpo mobile 100 mm

Telai in alluminio stretti



Con una larghezza del telaio di 19 mm è possibile una battuta frontale laterale SFA di 11–18 mm
* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

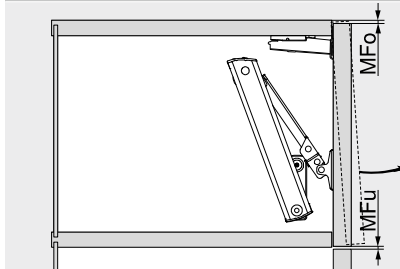
Ingombro – cornice superiore | rivestimento



Cerniera CLIP top BLUMOTION 110°

Spessore del frontale FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

Fuga minima

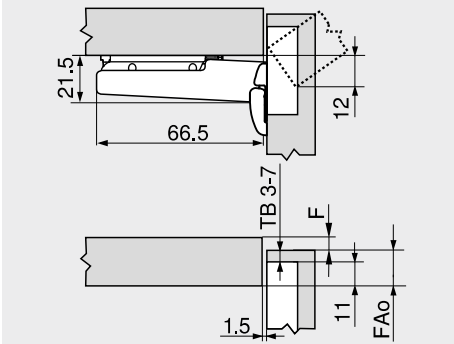


MFo	Fuga minima superiore in base al tipo di cerniera utilizzata
MFu	Fuga minima inferiore 1.5 mm

Ante in legno, telai in alluminio larghi e stretti Webcode
DQDDVY

Progettazione
 CLIP top BLUMOTION 110° | CLIP top 110°
 Quote delle cerniere e calcolo delle fughe nella predisposizione di fabbrica (distanza piastrina di premontaggio = 0 mm)
 Protrusione dell'anta ad apertura piena

Battuta con sormonto



F Fuga
 FAo Battuta frontale superiore
 TB Distanza foratura fondello

Distanza foratura fondello TB

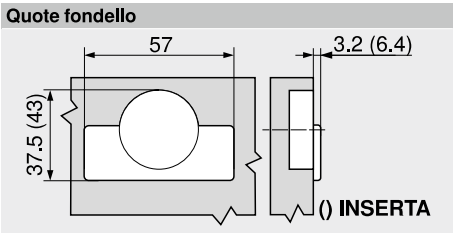
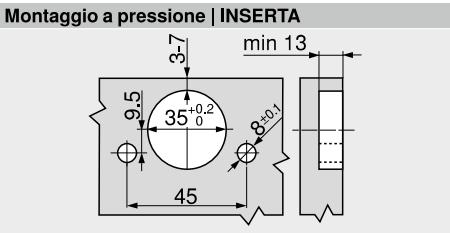
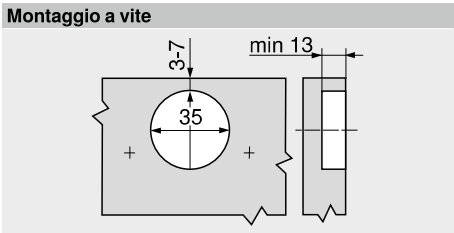
MD	Battuta frontale FA (mm)																		
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18					
0															3	4	5	6	7
3								3	4	5	6	7							
6				3	4	5	6	7											
9	3	4	5	6	7														

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Fuga minima della fuga F per ante con raggio anta (R = 1 mm) nella predisposizione di fabbrica

Distanza foratura fondello TB (mm)	Spessore del frontale FD (mm)											
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	Δ	Δ
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	Δ	Δ
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	Δ	Δ
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	Δ	Δ
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	Δ	Δ
In aggiunta con regolazione verticale di +2 mm												
	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5

Δ Si consiglia una prova di battuta



Consigli

Panoramica – AVENTOS HK-XS	59	Montaggio, smontaggio e regolazione	
Panoramica – attrezzi di lavorazione	591		
Ulteriori informazioni tecn.	698		

Short-URL
www.blum.com/a160

TIP-ON 956. – versione corta con magnete



- Per ante a ribalta standard con altezza fino a 600 mm compresi
- Da utilizzare con le cerniere Blum senza molla
- Ad incasso o in combinazione con piastrine di supporto
- Corsa di espulsione circa 17 mm
- Regolazione +4/-1 mm

Informazioni per l'ordine

Colore	Materiale	Art. N°
SW R7036 CS	Plastica	956.1004

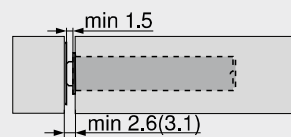
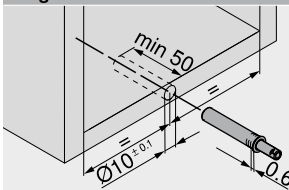
Composto da:

- 1 x TIP-ON 956. – versione corta con magnete
- 1 x Piastrina di bloccaggio da avvitare
- 1 x Piastrina di bloccaggio da incollare
- Non adatto per superfici verniciate a polvere, cerate o oliate

Colore

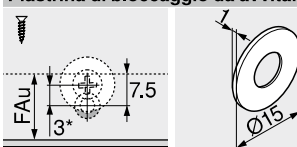
SW	Bianco seta
R7036	RAL 7036 grigio platino
CS	Nero carbonio

Progettazione

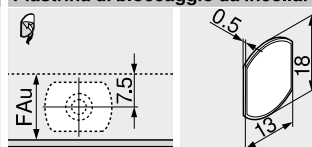


() Piastrina di bloccaggio da avvitare

Piastrina di bloccaggio da avvitare

FAu Battuta frontale inferiore
* Montaggio sfalsato di 3 mm

Piastrina di bloccaggio da incollare



FAu Battuta frontale inferiore

Consigli

Panoramica – AVENTOS HK-XS

59

Lavorazione

Dima di foratura per BLUMOTION TIP-ON	666
Dima di posizionamento per piastrine di bloccaggio	687
MINIPRESS top per EASYSTICK	610
MINIPRESS top	614

Montaggio, smontaggio e regolazione

Short-URL
www.blum.com/a160



Piastrina di supporto dritta – versione corta

20/17

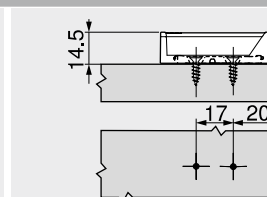
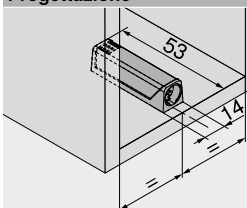


- Montaggio con viti per truciolare Ø 3.5 o Ø 4 mm
- Montaggio alternativo con viti Euro
- TIP-ON deve essere ordinato come supplemento

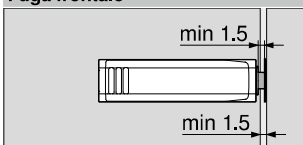
Informazioni per l'ordine

Colore	Materiale	Art. N°
SW R7036 NI-L CS	Plastica	956.1201
Colore		
SW	Bianco seta	
R7036	RAL 7036 grigio platino	
NI-L	Laccato in nichel	
CS	Nero carbonio	

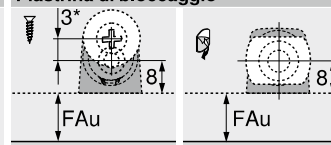
Progettazione



Fuga frontale



Piastrina di bloccaggio



FAu Battuta frontale inferiore
* Montaggio sfalsato di 3 mm

Piastrina di supporto a croce – versione lunga

37/32

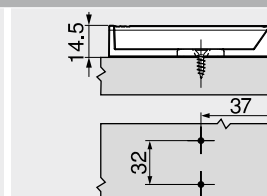
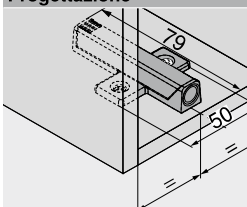


- Montaggio con viti per truciolare Ø 3.5 o Ø 4 mm
- Montaggio alternativo con viti Euro
- TIP-ON deve essere ordinato come supplemento

Informazioni per l'ordine

Colore	Materiale	Art. N°
R7036	Plastica	956A1501
Colore		
R7036	RAL 7036 grigio platino	

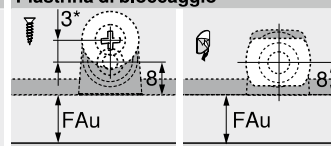
Progettazione



Fuga frontale



Piastrina di bloccaggio



FAu Battuta frontale inferiore
* Montaggio sfalsato di 3 mm

Consigli

Panoramica – AVENTOS HK-XS	59
Dima a squadra	664
Dima di foratura piastrelle di premontaggio	665
Dima di posizionamento per piastrelle di bloccaggio	687

Lavorazione	
MINIPRESS top per EASYSTICK	610
MINIPRESS top	614
MINIPRESS P	626
MINIPRESS M	630

Montaggio, smontaggio e regolazione

Short-URL
www.blum.com/a160

