



## PM SOLUTION PM FOAM 120 P MAXI

### CARATTERISTICHE

- alta resa della schiuma
- schiuma a bassa pressione
- bassa post espansione
- infiammabile
- non riposizionabile
- aderisce ai più comuni materiali da costruzione

### USI RACCOMANDATI

- sigillatura di finestre
- isolamento acustico
- sigillatura di porte
- riempimento di spazi crepe buchi ed isolamento di tubazioni
- sigillatura di crepe e fessure tra tetto, muro e solaio
- isolamento termico

### NORME / APPROVAZIONI / CERTIFICAZIONI

Informazioni supplementari

- ITB-KOT-2018/0441
- Soddisfa i requisiti dell'etichetta francese A+



## DATI TECNICI

Parametro (+23°C/50% RH)	Valore
Tempo di indurimento totale (RB024) [h]	24
Tempo di taglio (EN 17333-3:2020). Il risultato è dato con un cordone di 3 cm di diametro [min]	≤ 30
Classe di resistenza al fuoco (DIN 4102)	B3
Classe di resistenza al fuoco (EN 13501-1:2008)	F
Stabilità dimensionale (EN 17333-2:2020) [%]	≤ 5
Coefficiente di conducibilità termica ( $\lambda$ ) (RB024) [W/mK]	0,036
Aumento del volume della schiuma (Post espansione) (EN 17333-2:2020) [%]	70 - 100
Resa (espansione libera) (RB024) [l]	55 - 65
Resa (espansione confinata ad uno spazio delle dimensioni 35*1000*35 (larghezza*lunghezza*profondità [mm])) (RB024) [l]	43 - 49
Tempo di asciugatura (EN 17333-3:2020) [min]	≤ 10
Isolante acustico (EN ISO 10140-1:2010+A1:2012+A2:2014)	63
Coefficiente di permeabilità all'aria (PN EN 1026:2001) [m <sup>3</sup> /(m*h*daPa <sup>2/3</sup> )]	a < 0,1
Resistenza all'acqua (EN 12208: 2001)	E1050
Permeabilità all'aria (PN EN 12207:2001)	(1200Pa) - class 4
Certificazione M1	M1
Certificazione O2	O2
Allungamento alla rottura [%]	15
Tensione di compressione al 10% di deformazione relativa [PN EN 826:2013] [kPa]	≥ 20



Resistenza alla trazione perpendicolare per superfici frontali [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]	≥ 60
Resistenza alla compressione [PN-EN 1607:2013-07] [kPa]	≥ 35
Adesione della schiuma applicata a 0°C al substrato di legno [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a 0°C al metallo [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a 0°C al substrato di PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a temperatura +30°C al legno [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a temperatura +30°C al metallo [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Adesione della schiuma applicata a temperatura +30°C al substrato di PVC [PN-EN 1607:2013] [kPa]	≥ 50
Resistenza termica (dopo indurimento) [°C]	-40 - +90
<b>Colore</b>	<b>Valore</b>
giallo	+
<b>Condizioni di applicazione</b>	<b>Valore</b>
Temperatura di applicazione / bombola (ottimale +20°C) [°C]	+10 - +30
Temperatura dell' ambiente / superficie [°C]	+5 - +30



## INFORMAZIONI SUPPLEMENTARI

Tutti i parametri indicati sono basati su test di laboratorio conformi agli standard interni del produttore e dipendono fortemente dalle condizioni di indurimento della schiuma (ca, ambiente, temperatura della superficie, qualità delle attrezzature utilizzate e abilità della persona che applica la schiuma).

Il produttore raccomanda di iniziare i lavori di finitura dopo il completo indurimento, cioè dopo 24 ore.

Il produttore utilizza metodi di test approvati da FEICA, progettati per fornire risultati trasparenti e riproducibili, fornendo ai clienti un prodotto con caratteristiche immutabili. I metodi di prova sono disponibili su FEICA: <http://www.feica.com> (Our industry -> PU Foam (OCF) -> OCF Test Methods). FEICA è un'associazione internazionale che rappresenta l'industria europea di adesivi e sigillanti, incluso i produttori di schiuma monocomponente.

## TRASPORTO / CONSERVAZIONE

Temperatura di trasporto	Periodo di trasporto della schiuma [giorni]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ -0°C	10