

Scheda tecnica

PM ACETOXY 10 TRASPARENTE

14/11/2023

Descrizione

PM ACETOXY 10 è un sigillante siliconico monocomponente, a polimerizzazione acida con un'adesione eccezionale, una lunga durata e ottime proprietà di lavorazione per applicazioni edili, industriali e sanitarie. PM ACETOXY 10 polimerizza a temperatura ambiente in presenza di umidità atmosferica, rendendo il silicone permanentemente flessibile. PM ACETOXY 10 mostra un'eccellente adesione senza primer alla maggior parte dei materiali utilizzati, ad es. vetro, piastrelle, ceramica, smalto, piastrelle smaltate, clinker e plastiche selezionate, nonché legno laccato, smaltato o impregnato. Si consiglia di effettuare test preliminari per verificare l'adesione. L'adesione può essere migliorata in molti casi pretrattando i supporti con un primer. In caso di difficoltà di adesione contattare il nostro servizio tecnico.

Restrizioni d'uso: PM ACETOXY 10 non è raccomandato per: applicazioni di vetri isolanti; incollaggio di vetrate strutturali; pietre naturali, come marmo, granito, quarzite, in quanto possono causare macchie; calcestruzzo, cemento fibroso e malta, poiché il prodotto rilascia acido acetico durante; per essere utilizzato a contatto con metalli quali piombo, rame, ottone o zinco a causa della corrosione; per la chiusura di acquari o per un uso a lungo termine sott'acqua; per applicazioni per alimenti in cui è probabile che le sigillature vengano a contatto con alimenti; da utilizzare come adesivo per specchi. Poiché il sigillante richiede umidità atmosferica per polimerizzare, non deve essere utilizzato in spazi confinati.

PROPRIETÀ

CROSSLINKING	Acetoxy
CONSISTENZA	Pastoso
PACKAGING	310 ml PE cartucce, 400, 550-600 ml sacchetti, 20-195 kg fusti; altri formati su richiesta
COLORI DISPONIBILI	Trasparente ed altri colori su richiesta

DATI TECNICI

VELOCITA' DI ESTRUSIONE (6,2 bar)	(850 ± 80) g/min
SORRIMENTO (ISO 7390)	-
PESO SPECIFICO (ISO 1183)	(0,96 ± 0,05) g/cm ³
DUREZZA (ISO 868)	15 Shore A
ALLUNGAMENTO A ROTTURA - VETRO (ISO 8339)	120 %
MODULO 100% - VETRO (ISO 8339)	0.33 ± 0.05 N/mm ²
FORMAZIONE DI PELLICOLA (23 °C 50 % r.h)*	18 ± 8 min
TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE (23 °C 50 % r.h)*	1,8 ± 1 mm/day
TEMPERATURA DI SERVIZIO	-40 °C a - 150 °C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+10 °C - +50 °C

*TALI PARAMETRI NON SONO DETERMINANTI PER LA QUALITA' FINALE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA	Le aree del substrato che saranno in contatto con il sigillante devono
--------------------	--



SUPERFICIE	essere pulite, asciutte e prive di polvere, sporco, ruggine, olio e altri contaminanti. I supporti non porosi devono essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito e privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo prima che evapori con un panno asciutto e pulito.
LAVORAZIONE	PM ACETOXY 10 è un sigillante pronto all'uso. Dopo un'adeguata preparazione del giunto e mascheratura, estrarre il sigillante direttamente in posizione e correggere entro 5 minuti. Rimuovere immediatamente il nastro adesivo e pulire eventuali eccessi con un panno asciutto. Il tempo di completa polimerizzazione può variare in funzione della temperatura, umidità, spessore del giunto o basso volume di ricambio d'aria.
STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO	fino a 12 mesi in luogo asciutto, protetto dal gelo e dal calore (temp. +10°C + 30°C)

NOTE

Durante la vulcanizzazione viene rilasciato acido acetico. Questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alta concentrazione. Pertanto, è necessaria una buona ventilazione del luogo di lavoro. Se la gomma siliconica non polimerizzata viene a contatto con gli occhi o le mucose, l'area interessata deve essere risciacquata accuratamente con acqua poiché può provocare irritazione.

Scheda tecnica

PM ACETOXY 11 VARI COLORI

14/11/2023

Descrizione

PM ACETOXY 11 è un sigillante siliconico monocomponente, a polimerizzazione acida con un'adesione eccezionale, una lunga durata e ottime proprietà di lavorazione per applicazioni edili, industriali e sanitarie. PM ACETOXY 11 polimerizza a temperatura ambiente in presenza di umidità atmosferica, rendendo il silicone permanentemente flessibile. PM ACETOXY 11 mostra un'eccellente adesione senza primer alla maggior parte dei materiali utilizzati, ad es. vetro, piastrelle, ceramica, smalto, piastrelle smaltate, clinker e plastiche selezionate, nonché legno laccato, smaltato o impregnato. Si consiglia di effettuare test preliminari per verificare l'adesione. L'adesione può essere migliorata in molti casi pretrattando i supporti con un primer. In caso di difficoltà di adesione contattare il nostro servizio tecnico.

Restrizioni d'uso: PM ACETOXY 11 non è raccomandato per: applicazioni di vetri isolanti; incollaggio di vetrate strutturali; pietre naturali, come marmo, granito, quarzite, in quanto possono causare macchie; calcestruzzo, cemento fibroso e malta, poiché il prodotto rilascia acido acetico durante; per essere utilizzato a contatto con metalli quali piombo, rame, ottone o zinco a causa della corrosione; per la chiusura di acquari o per un uso a lungo termine sott'acqua; per applicazioni per alimenti in cui è probabile che le sigillature vengano a contatto con alimenti; da utilizzare come adesivo per specchi. Poiché il sigillante richiede umidità atmosferica per polimerizzare, non deve essere utilizzato in spazi confinati.

PROPRIETÀ

CROSSLINKING	Acetoxy
CONSISTENZA	Pastoso
PACKAGING	310 ml PE cartucce, 400, 550-600 ml sacchetti, 20-195 kg fusti; altri formati su richiesta
COLORI DISPONIBILI	Trasparente ed altri colori su richiesta

DATI TECNICI

VELOCITA' DI ESTRUSIONE (6,2 bar)	(850 ± 80) g/min
SORRIMENTO (ISO 7390)	-
PESO SPECIFICO (ISO 1183)	(0,96 ± 0,05) g/cm ³
DUREZZA (ISO 868)	15 Shore A
ALLUNGAMENTO A ROTTURA - VETRO (ISO 8339)	120 %
MODULO 100% - VETRO (ISO 8339)	0.33 ± 0.05 N/mm ²
FORMAZIONE DI PELLICOLA (23 °C 50 % r.h)*	18 ± 8 min
TEMPO DI POLIMERIZZAZIONE (23 °C 50 % r.h)*	1,8 ± 1 mm/day
TEMPERATURA DI SERVIZIO	-40 °C a - 150 °C
TEMPERATURA DI APPLICAZIONE	+10 °C - +50 °C

*TALI PARAMETRI NON SONO DETERMINANTI PER LA QUALITA' FINALE DEL PRODOTTO

APPLICAZIONE

PREPARAZIONE DELLA	Le aree del substrato che saranno in contatto con il sigillante devono
--------------------	--



SUPERFICIE	essere pulite, asciutte e prive di polvere, sporco, ruggine, olio e altri contaminanti. I supporti non porosi devono essere puliti con un solvente e un panno di cotone pulito e privo di lanugine. Rimuovere il solvente residuo prima che evapori con un panno asciutto e pulito.
LAVORAZIONE	PM ACETOXY 11 è un sigillante pronto all'uso. Dopo un'adeguata preparazione del giunto e mascheratura, estrarre il sigillante direttamente in posizione e correggere entro 5 minuti. Rimuovere immediatamente il nastro adesivo e pulire eventuali eccessi con un panno asciutto. Il tempo di completa polimerizzazione può variare in funzione della temperatura, umidità, spessore del giunto o basso volume di ricambio d'aria.
STABILITÀ AL MAGAZZINAGGIO	fino a 12 mesi in luogo asciutto, protetto dal gelo e dal calore (temp. +10°C + 30°C)

NOTE

Durante la vulcanizzazione viene rilasciato acido acetico. Questi vapori non devono essere inalati per lunghi periodi o in alta concentrazione. Pertanto, è necessaria una buona ventilazione del luogo di lavoro. Se la gomma siliconica non polimerizzata viene a contatto con gli occhi o le mucose, l'area interessata deve essere risciacquata accuratamente con acqua poiché può provocare irritazione.