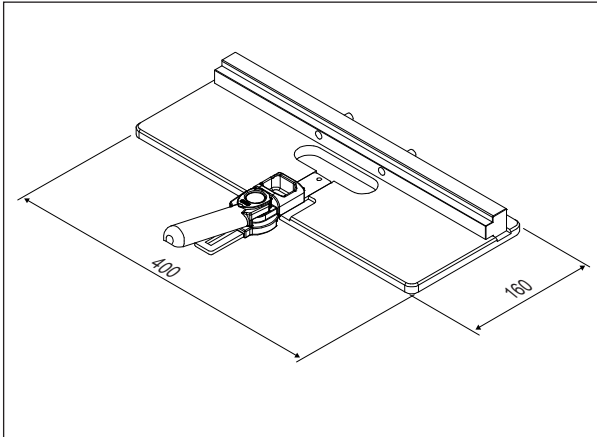


R4 - Dima singola in legno per fresatura telaio



Descrizione

Dima per la fresatura del telaio.

Utilizzo

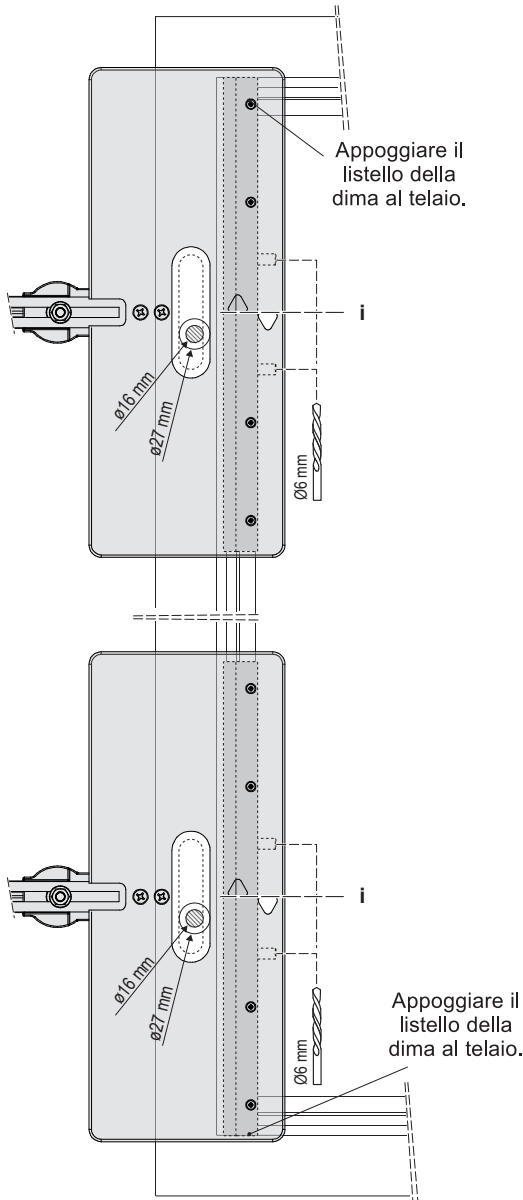
Per la fresatura delle cerniere inferiore e superiore, posizionare la dima con la battuta del listello in appoggio al traverso del telaio (la dima è stata progettata per realizzare la fresatura nel punto corretto tenendo conto del sormento nominale della battuta dell'anta). Così facendo la parte telaio delle cerniere sarà in asse con la parte anta posizionata a 200 mm dall'estremità.

In caso di nodo inferiore con battuta rifilata (con soglia in alluminio o a taglio termico) è necessario effettuare la fresatura della cerniera inferiore del telaio posizionando la dima in base alla posizione della fresata rilevata manualmente nell'anta e sottraendo il sormento.

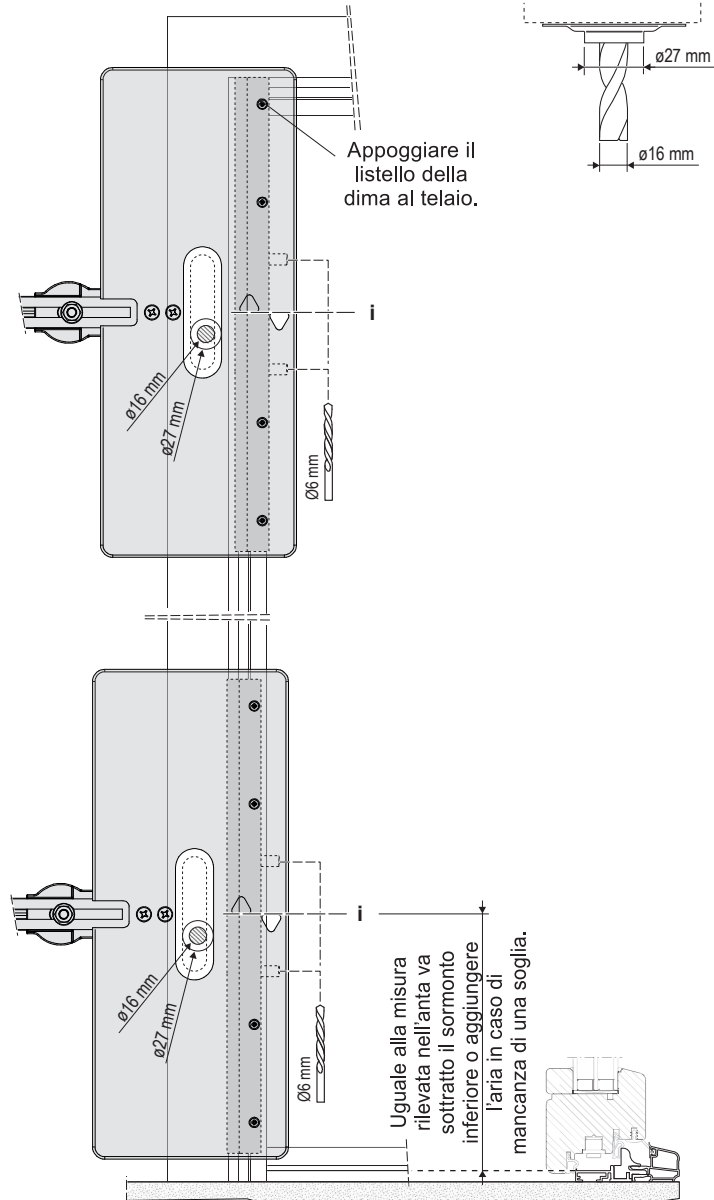
NB. Per la fresata delle cerniere supplementari, posizionare il riferimento "i" della dima (freccie) in corrispondenza di dove si vuole posizionare l'asse della cerniera.

POSIZIONAMENTO DELLA DIMA IN BASE ALLA TIPOLOGIA DI SERRAMENTO

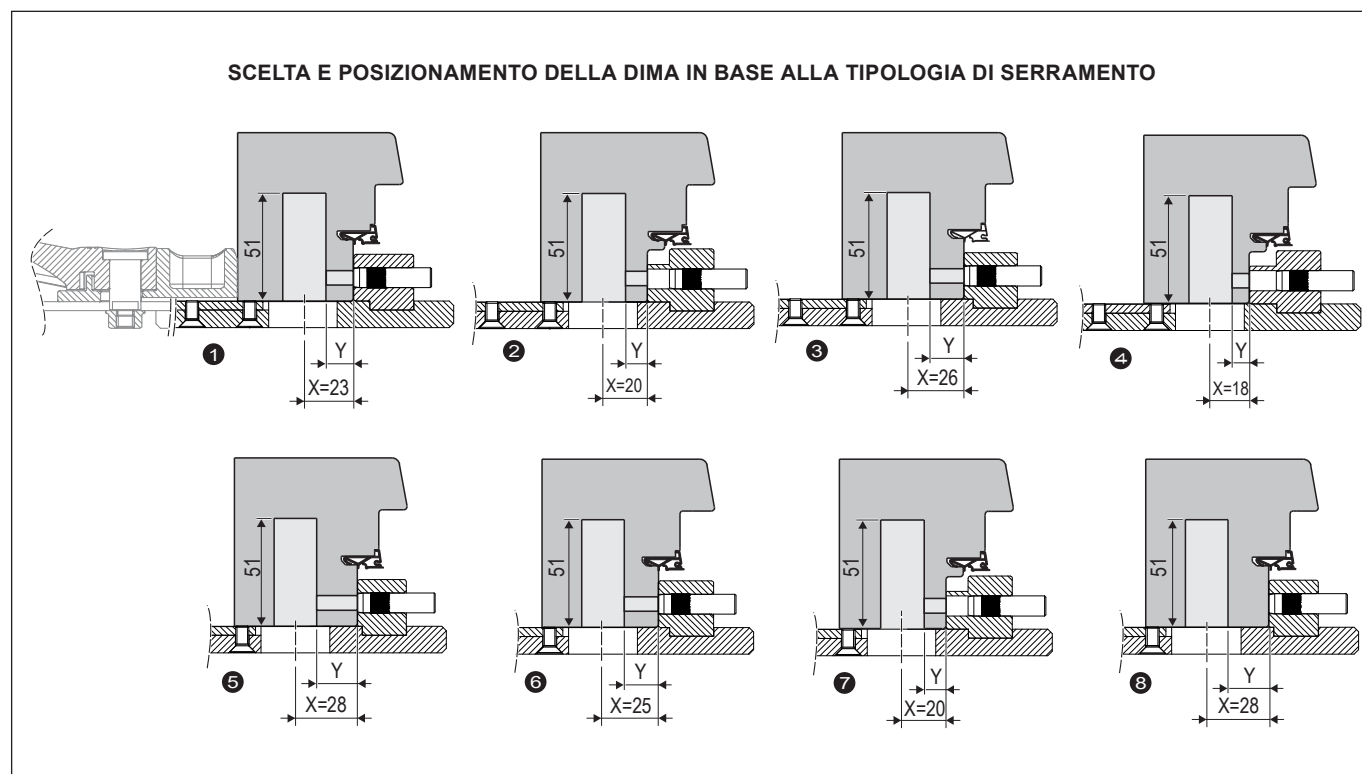
SERRAMENTO CON TRAVERSO INFERIORE IN LEGNO



SERRAMENTO CON SOGLIA



R4 - Dima singola in legno per fresatura telaio



Specifiche d'ordine

Rif.	Articolo	Aria	Battuta		Y	
①	E04202.00.01	4	15	R4 mod. 18	(c)	13
②	E04202.00.03	12	20	R4 mod. 18 e R4 mod. 10	(a) (b) (c)	10
③	E04202.00.04	4	18	R4 mod. 18	(c) (d)	16
④	E04202.00.05	12	18	R4 mod. 18	(c) (d)	8
⑤	E04202.00.02	4	18	R4 mod. 10	(a) (b)	18
⑥	E04202.00.06	4	15	R4 mod. 10	(b)	15
⑦	E04202.00.07	12	18	R4 mod. 10	(a) (b)	10
⑧	E04202.00.08	4	20	R4 mod. 18 e R4 mod. 10	(a) (c)	18