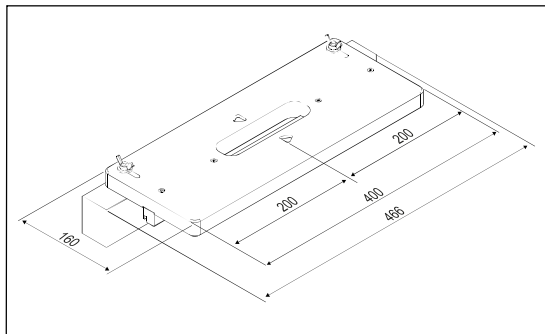
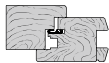


R4 - Dima singola in legno per fresatura anta



Descrizione

Dima in legno per la fresatura di alloggiamento della parte anta della cerniera R4, da utilizzarsi con pantografo attrezzato di frese $\varnothing 16$ mm e anello guida di 27 mm.

Utilizzo

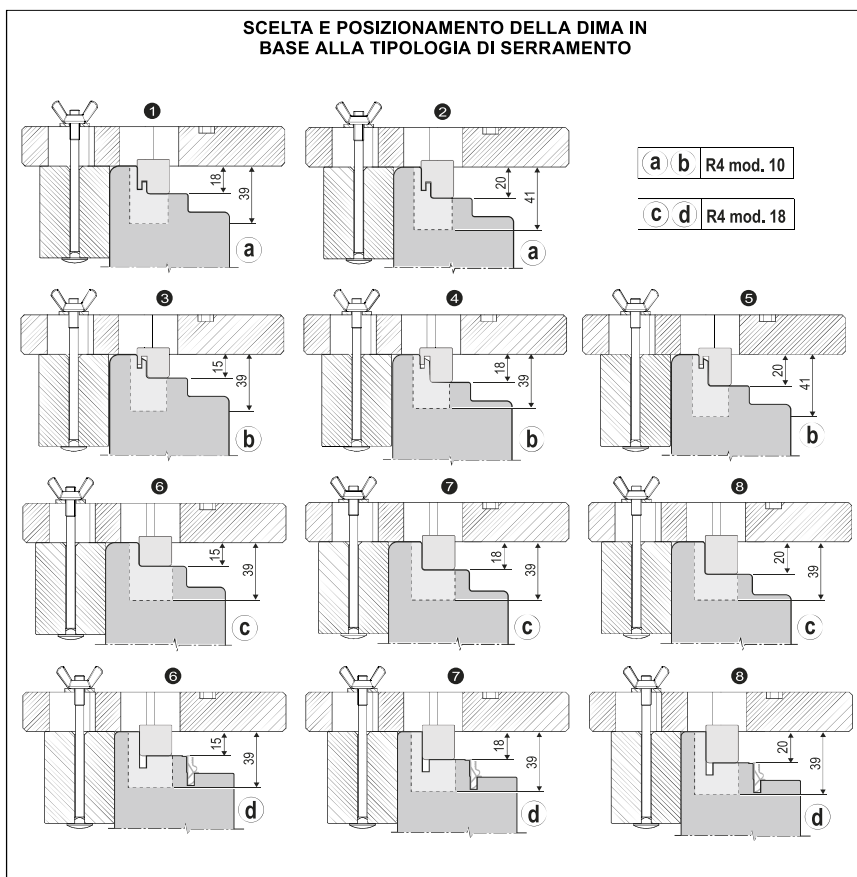
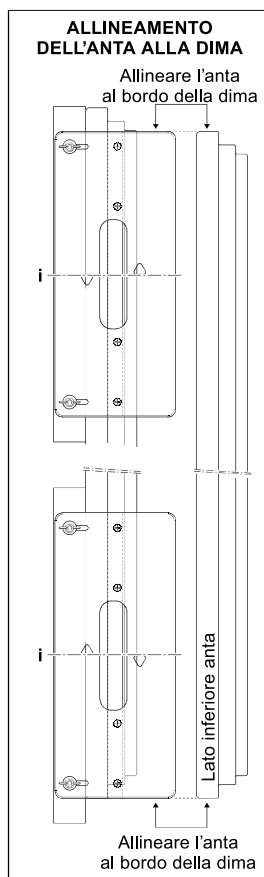
Posizionare la dima allineandola al bordo dell'anta (come indicato in figura); così facendo le prime due cerniere in alto e in basso verranno posizionate a 200 mm dalle estremità dell'anta.

Fissare la parte mobile della dima con i galletti per compensare lo spessore della battuta e praticare la foratura.

Con la prima fresata si asporta la parte centrale del listello e si verranno a creare dei parascheggia.

La profondità di fresata "P" varia in base al modello installato (consultare gli schemi di lavorazione sotto riportati).

NB. Per la fresata delle cerniere supplementari, posizionare il riferimento "i" della dima (freccie) in corrispondenza di dove si vuole posizionare l'asse della cerniera.



Specifiche d'ordine

Rif.	Articolo	
1	E04201.00.03	Battuta 18 guarnizione 10-12 mm
2	E04201.00.04	Battuta 20 guarnizione 10-12 mm
3	E04201.00.05	Battuta 15 guarnizione acustica ridotta
4	E04201.00.06	Battuta 18 guarnizione acustica ridotta
5	E04201.00.07	Battuta 20 guarnizione acustica ridotta
6	E04201.00.01	Battuta 15 con guarn. passante o senza guarn.
7	E04201.00.02	Battuta 18 con guarn. passante o senza guarn.
8	E04201.00.10	Battuta 20 con guarn. passante o senza guarn.

