

Scheda tecnica **MADIPUR DK/R**

ADESIVO POLIURETANICO MONOCOMPONENTE

ADESIVO VISCOSO PER INCOLLAGGI STRUTTURALI- PANNELLATURE- LEGNI RESINOSI

GENERALITA'

Madipur DK/R è un adesivo poliuretano monocomponente reattivo rapido, **senza solventi**, che indurisce per esposizione all'umidità atmosferica trasformandosi in una colla adesiva molto tenace resistente all'acqua, alle temperature ed all'invecchiamento.

MODALITA' PER L'USO

Incollaggi strutturali, ideale per l'accoppiamento di superfici di varia natura, come legno di fibra tenera o specie resinose, fibre cemento, metalli, pannelli sandwich con nucleo rispettivamente in polistirolo, poliuretano, PVC, espansi, lana di vetro o di roccia con varie coperture. La bassa viscosità del prodotto rende possibile incollaggi di precisione per via della facilità di accoppiamento dei vari supporti. E' preferibile che almeno una delle superfici sia porosa.

CARATTERISTICHE

NATURA CHIMICA	Poliuretano
COLORE	Ambra
TIPO DI INDURIMENTO	Reagisce con l'umidità
PESO SPECIFICO	1.09 gr/cc
VISCOSITÀ	8.000 +/- 2000 cps
TEMPO DI LAVORABILITÀ A 23°C E 50% U.R.	c.a. 8 minuti
RESISTENZA CHIMICA	Buona
RESISTENZA ALL'ACQUA E ALL'UMIDITÀ	Ottima
TEMPERATURA DI MESSA IN OPERA	+5°C fino a +35°C
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	- 40 ÷ +100 °C
PRESA INIZIALE	dopo 20- 30 minuti
PRESA FINALE	dopo 24 ore
CONTENUTO IN SOLVENTI	0% di solventi
CONSUMO	c.a.150/350 gr/m ²

MODO D'USO

Le superfici da incollare devono essere perfettamente pulite, asciutte, prive di polvere, grassi, olii e parti in distacco. Si consiglia di lavare le superfici metalliche con appositi solventi.

L'adesivo può essere applicato con spatola dentata, rullo, spruzzo, od estrudendolo a cordoli preferibilmente sulla superficie meno assorbente.

Per accelerare la reazione di indurimento è consigliabile nebulizzare una leggera quantità d'acqua sull'adesivo prima dell'incollaggio.

I particolari incollati vanno tenuti in posizione, meglio sotto leggera pressione, ed eventualmente a caldo, fino al primo indurimento.

La temperatura ideale per la lavorazione è di 20°C, Temperature superiori accelerano sensibilmente il prodotto, così come temperature inferiori allungano in modo esponenziale i tempi di indurimento.

STOCCAGGIO

Il prodotto nelle sue confezioni originali chiuse può essere immagazzinato 9 mesi ad una temperatura compresa tra 5 e 25°C in ambienti freschi ed asciutti. La temperatura di stoccaggio non deve eccedere i 25°C per prolungati periodi di tempo. Una volta aperto l'imballaggio usare il contenuto e richiudere l'imballaggio. Conservare lontano da fonti di calore.

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica sono redatte sulla base delle nostre migliori conoscenze. Tuttavia non possono essere considerate impegnative come garanzia, dal momento che modalità, luogo d'impiego e condizioni applicative sfuggono al nostro controllo. Pertanto decliniamo ogni responsabilità per un utilizzo improprio del prodotto in quanto i consigli applicativi riportati nella presente scheda sono da ritenersi di natura generale.

Nei casi di dubbi è consigliabile effettuare prove preliminari in ogni caso, prima di procedere a produzioni su scala industriale, verificare la conformità dell'incollaggio ottenuto, alle caratteristiche richieste al manufatto prodotto.

DIANA GROUP si riserva il diritto di modificare o aggiornare la presente scheda tecnica senza alcun preavviso. I clienti sono gentilmente pregati di verificare di essere in possesso della corrente edizione.

Data: giugno 09; revisione n°0.

- LA PRESENTE SCHEDA NON E' VALIDA COME SPECIFICA DI PRODOTTO -